Produktblad

(rev. 11.11.21)

Produktbeskrivelse

Flenser i karbonstål brukes typisk til sammenstilling av komponenter og skjøting av rør i VVS-installasjoner og Industrielle applikasjoner innendørs eller i ikke-korrosive miljøer.

Kvalitet

Produsert ihht EN 1092-1. S235JRG2/ P250GH. Kan leveres med materialsertifikat 3.1
Fra DN15 tom DN40 er flensene lik i alle trykklasser PN10-40
Fra DN50 tom DN150 er flensene lik i trykklasse PN10-16

Type 01 Plan sveiseflens
Type 02 Løsflens
Type 11 Sveiseflens med krage (Welding neck)
Type 13 Gjengeflens
Type 05 Blindflens

Dimensjoner i mm for PN10 flenser

DN	Mating dimensions					Outside diameter of neck	Bore diameters			Flange thickness				Length						Neck diameters		
	Outside diameter	Diameter of bolt circle	Diameter of bolt hole	Bolting																		
	D	K	L	Number	Size	A	B_1	B_2	B_3	C_1	C_2	C_3	C_4	H_1	H_2	H_3	H_4		H_5	N_1	N_2	N_3
	01, 02, 04, 05, 11, 12, 13, 21					11 21[a] 34[c] 35 - 37	01 12 32	02	04	01 02 04	11 12 13	21	05	12 13	11 34[c]	11 34[c]	35	36	37	11 34[c]	12 13	21
10	90	60	14	4	M12	17,2	18,0	21	31	14	16	16	16	22	35	6	35	35	7	28	30	28
15	95	65	14	4	M12	21,3	22,0	25	35	14	16	16	16	22	38	6	38	38	7	32	35	32
20	105	75	14	4	M12	26,9	27,5	31	42	16	18	18	18	26	40	6	40	40	8	40	45	40
25	115	85	14	4	M12	33,7	34,5	38	49	16	18	18	18	28	40	6	40	40	10	46	52	50
32	140	100	18	4	M16	42,4	43,5	47	59	18	18	18	18	30	42	6	42	42	12	56	60	60
40	150	110	18	4	M16	48,3	49,5	53	67	18	18	18	18	32	45	7	45	45	15	64	70	70
50	165	125	18	4	M16	60,3	61,5	65	77	19	18	18	18	28	45	8	45	45	20	74	84	84
65	185	145	18	8	M16	76,1	77,5	81	96	20	18	18	18	32	45	10	45	45	20	92	104	104
80	200	160	18	8	M16	88,9	90,5	94	108	20	20	20	20	34	50	10	50	50	25	105	118	120
100	220	180	18	8	M16	114,3	116,0	120	134	22	20	20	20	40	52	12	52	52	25	131	140	140
125	250	210	18	8	M16	139,7	141,5	145	162	22	22	22	22	44	55	12	55	55	25	156	168	170
150	285	240	22	8	M20	168,3	170,5	174	188	24	22	22	22	44	55	12	55	55	25	184	195	190
200	340	295	22	8	M20	219,1	221,5	226	240	24	24	24	24	44	62	16	62	62	30	234	246	246
250	395	350	22	12	M20	273,0	276,5	281	294	26	26	26	26	46	68	16	68	68	—	292	298	298
300	445	400	22	12	M20	323,9	327,5	333	348	26	26	26	26	46	68	16	68	68	—	342	350	348
350	505	460	22	16	M20	355,6	359,5	365	400	28	26	26	26	53	68	16	68	68	—	385	400	408
400	565	515	26	16	M24	406,4	411,0	416	450	32	26	26	26	57	72	16	72	72	—	440	456	456
450	615	565	26	20	M24	457,0	462,0	467	498	36	28	28	28	63	72	16	—	—	—	488	502	502
500	670	620	26	20	M24	508,0	513,5	519	550	38	28	28	28	67	75	16	75	—	—	542	559	559
600	780	725	30	20	M27	610,0	616,5	622	650	42	30	34	34	75	82	18	80	—	—	642	658	658

Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter

Ikke relevant

Ettersyn/kontroll

Ikke relevant

Vedlikeholdsinstruks og intervall

Ikke relevant