


FDV – Rørdeler i PE- Polyetylen

Forvaltning, Drift og Vedlikehold

<p>1 Generell Informasjon Rørdeler i PE – Polyetylen for speilsveising, muffesveising og elektromuffesveising PE50(80) og PE 100</p> <p>Leverandør: GPA Flowsystem AS Verkstedveien 23 1400 Ski Tlf.: 64 85 68 00 Telefaks: 64 85 68 01 www.gpa.no</p>																	
<p>2 Hoveddata PE- Polyetylen rørdeler til anvendelse for vann og avløp. (VA og VVS anlegg) Ved anvendelse for syre, lut, svake løsningsmiddel og gass kontakt leverandør.</p> <p>Dimensjoner: 16-1400 mm Temperatur: -40°C- +80°C Farge : Svart Densitet: 0,95 g/cm³ Lengeutvidelse: 0,20 mm/m°C UV Stabilisert</p>																	
<p>3 HMS, Helse Miljø og sikkerhet</p> <p>Ingen helsefare ved normalt bruk.</p> <p>Brannfare Ved brann utvikles CO som er en luktfri branngass. Gassen har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er kvalme, svimmelhet, tretthet, hodepine og uregelmessig pust.</p> <p>Ved symptomer som beskrevet sørg for frisk luft og tilkall førstehjelp/lege.</p>																	
<p>4 Teknisk beskrivelse</p> <p>PE- polyetylen er et termoplastmateriale med et bredt anvendingsområde gjeldende temperatur. Sammenlignet med andre termoplaster blir PE først sprøtt ved -40°C. Sammenføyning gjøres med muffe-, elektromuffe-, speilsveising eller skruforbindelse.</p> <p>SF Sikkerhetsfaktor er iht. ISO 12162</p>																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>PE-klasse</th> <th>SF- Sikkerhetsfaktor</th> <th>SDR 17</th> <th>SDR 11</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PE 80</td> <td>1,6</td> <td>PN 6,3</td> <td>PN 10</td> </tr> <tr> <td>PE 80</td> <td>1,25</td> <td>PN 8</td> <td>PN 12,5</td> </tr> <tr> <td>PE 100</td> <td>1,25</td> <td>PN 10</td> <td>PN 16</td> </tr> </tbody> </table>		PE-klasse	SF- Sikkerhetsfaktor	SDR 17	SDR 11	PE 80	1,6	PN 6,3	PN 10	PE 80	1,25	PN 8	PN 12,5	PE 100	1,25	PN 10	PN 16
PE-klasse	SF- Sikkerhetsfaktor	SDR 17	SDR 11														
PE 80	1,6	PN 6,3	PN 10														
PE 80	1,25	PN 8	PN 12,5														
PE 100	1,25	PN 10	PN 16														

FDV – Rørdeler i PE- Polyetylen

Forvaltning, Drift og Vedlikehold

5 Lagring	Elektromuffesveisedelene leveres innpakket i plast for beskyttelse mot forurensning. Alle deler må håndteres forsiktig for å unngå skade på delene og lagres beskyttet mot forurensninger.
6 Montering	<p>Før sammenføring må alle dele være rene og tørre. Fuktighet og forurensning vil forringe sveisen. Oksidsjikt må fjernes før sveising.</p> <p>Ved elektromuffesveising benyttes en sveisetrafo. På alle elektromuffesveisedelene er både sveise- og kjøletid angitt på hver del. De fleste deler har en strekkode som kan anvendes med strekkodekodenpenen på sveisetrafoen. Sveisedata er oppgitt ved temperaturområde 0°C- +20°C. Ved sveising ved andre temperaturer må sveisetiden korrigeres. I manualen til sveisetrafoen er dette normalt oppgitt. Hvis ikke, kontakt leverandøren.</p> <p>Ved speilsveising og muffesveising følges de anvisninger som er angitt i manualen til hver enkelt maskin.</p>
7 Service og vedlikehold	Selve delene krever ikke service eller vedlikehold
8 Reservedeler	Det er ingen reservedeler. Skadet produkt erstattes med nytt.
9 Øvrige opplysninger	<p>PE er et mykt materiale som krever tett klammring av rør. Rør til drikkvann bør ikke ligge i forurenset grunn eller i nærheten av avløpsrør.</p> <p>I forbindelse med utslipp av ulike stoffer fra industrien kan nedbryting av polyetylen forekomme. Kontakt leverandør i forbindelse med utslipp fra industrien.</p>