

Ankermasse ECM

Bruksområde

ESSVE ECM Ankermasse er beregnet til forankring av ankerbolt, gjengestang eller armeringsjern i massive og porøse materialer som betong, naturstein, tegl, hulldekkelement og lettbetong (leca, siporex, blåbetong etc)

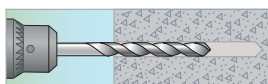
Beskrivelse

Ankermasse ECM er en 2-komponents masse som består av polyesterherts, herder og kvartssand. Ankermasse ECM finnes i tre størrelser; 175 ml, 300 ml og 410 ml. Ved påføring av ECM 175ml og ECM 300 ml bruker du en vanlig patrønsprøyte. Til ECM 410 ml brukes Patronpistol CM400. Ankermassene ECM er ikke klassifisert som helse- eller miljøfarlig. Produktene har ingen faresymboler samt at de er både styren- og ftalatfrie. (for mer info se sikkerhetsdatablad) Tom forpakning sorteres som plast.

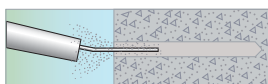


Montering

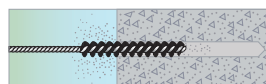
Blandingen av masse og herder skjer i det spesielt utformede munnstykket. Korrekt blandet ankermasse skal ha en lysegrå farge. Borhullet må alltid børstes og renblåses før påføring av ankermasse. Børsting og renblåsing av borhull skal gjøres minst to ganger. Ved montering i massive eller porøse materialer skal hull diameteren være 2 mm større enn gjenstanden som skal forankres. Se tekniske data. Ved montering i hullstenskerm skal Perfohylse brukes, enten kuttbar i 1 meters lengde eller ferdigprodusert Perfohylse. Perfohylsen finnes i tre størrelser, passer for M8-M16 bolt, for mer info se tilbehør Ankermasse. Ved bruk av Perfohylse skal hele hylsen fylles med masse. Trykk og vri inn bolten og la herde.



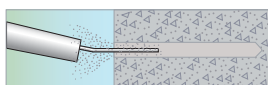
1. Hulldiameter opp til M16 skal være 2 mm større enn bolten som skal forankres. Se tekniske data for mer informasjon.



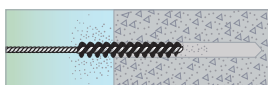
2. Bruk luftpumpe eller trykkluft for å blåse hullet rent for støv. Pump minst 4 ganger. Dersom du ikke rengjør hullet for støv vil ikke massen feste seg i hullet *



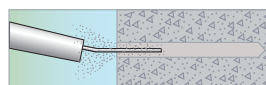
3. For å fjerne siste rest av støv, anbefales det å bruke en børste som er tilpasset hullets diameter. Børst minst 4 ganger.



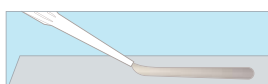
4. Blås hullet rent en gang til. Husk alltid på å børste fra bunnen av hullet.



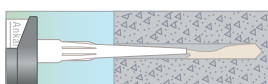
5. Børst hullet en gang til. Rotér børsten ned og trekk ut.



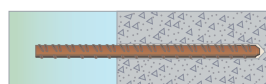
6. Avslutt med å blåse hullet rent for å oppnå maksimalt feste.



7. Begynn alltid med å pumpe ut en streng til massen får en jevn lysegrå farge (ca 2 pump). Blandingen skjer ved at herder og base blandes i munnstykkets labyrintsystem**.



8. Fyll minst 2/3 av hullet og vri ned bolten. Dreiningen fjerner eventuelle luftluller slik at forankringen blir optimal.



9. Forankringen må være ordentlig herdet før den belastes. Se tabell for bruks- og herdetider.

*Ikke bruk støvsuger. Resultatet blir bedre med en børste.

**Først når forankringen er herdet, kan man fjerne overflødig masse, f.eks. med en hammer.

Ankermasse ECM

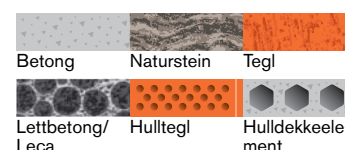
INNE
UTE



Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Mengde cm ²	Ant/ forp
302203	45967838	ECM Ankermasse	175	1
302228	45967842	ECM Ankermasse	300	1
302240	45967857	ECM Ankermasse	410	1



Les mer her eller på www.essve.com/ECM



Tilbehør

Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Ant/forp
302833	26690560	Luftpumpe for renblåsing	1
302236	23687569	Blandemunnstykke	5
303709	45967861	Børstesett, 10, 12, 14, 18 og 24 (selges hver for seg, se tilbehør Ankermasser)	5
302237	23714009	Patronpistol ECM 410 (spesialtilpasset)	1
19602	44911606	Patronsprøyte 300 ml	1
202239	46006516	Perfohylse CM 12 x 1000, metall	2
302206	40495665	Perfohylse CM 12 x 50	10
302211	45967914	Perfohylse CM 12 x 80	10
302209	40495731	Perfohylse CM 15 x 130	10
302208	40495707	Perfohylse CM 12 x 85	10
202237	46006497	Perfohylse CM 16 x 1000, metall	2
302210	40495749	Perfohylse CM 20 x 85	10
202238	46006501	Perfohylse CM 22 x 1000, metall	2

Bruks- og herdetider

Temperatur grunnmateriale °C	Brukstid (min)	Herdetid (min)
-5 til 0	90	360
0 til +5	45	180
+5 til +10	25	120
+10 til +20	15	80
+20 til +30	6	45
+30 til +35	4	25
+35	2	20

Forbruksutregning av Ankermasse CM 300E

Boltedimensjon mm	Bordiameter mm	Bordybde mm	Antall hull ECM
M6	8	100	96
M8	10	100	70
M10	12	100	52
M12	14	100	42
M16	18	100	28
M20	22	100	20
M24	26	100	14

OBS! Alle verdier er teoretiske, svinn er ikke med-beregnet

Praktisk belastningsevne og tekniske data
Som en del av vår tekniske service kan prøvetrekking utføres ved behov.

Ved montering i usprukket betong >C20/25

Dimensjon		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Stålkvalitet		5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
Bor dimensjon	(mm)	10	12	14	18	24	28
Bordybde=effektiv settedybde	(mm)	80	90	110	125	170	210
Uttrekkskraft ¹	(kg)	670	1460	1465	2105	3155	3990
Skjærkraft ²	(kg)	545	725	1005	1280	2110	2980
Kantavstand	(mm)	80	90	110	125	170	210
Innbyrdes avstand	(mm)	160	180	220	250	340	420
Minste kantavstand	(mm)	40	50	60	80	100	120
Minste innbyrdes avstand	(mm)	40	50	60	80	100	120
Minste betongtykkelse	(mm)	110	120	140	160	215	260
Maks installasjonsmoment	(Nm)	10	20	40	60	120	150

¹ gjelder ved angitt kant- og innbyrdes avstand. Ved disse avstander kan lasten fordobles med flere festepunkter.

² gjelder ved angitt kantavstand, men kan økes opp til stålets dimensjonerende verdi dersom kantavstanden øker. Reduseres ved redusert kantavstand.

Ved montering i lettbetong

Dimensjon		M8	M10	M12	M16
Stålkvalitet		5.8	5.8	5.8	5.8
Bor dimensjon	(mm)	10	12	14	18
Bordybde=effektiv settedybde	(mm)	80	90	110	125
Uttrekkskraft kvalitetsklasse 400 ¹	(kg)	25	45	65	90
Skjærkraft kvalitetsklasse 400 ²	(kg)	60	60	80	100
Uttrekkskraft kvalitetsklasse 450 ¹	(kg)	40	65	90	115
Skjærkraft kvalitetsklasse 450 ²	(kg)	70	80	95	135
Uttrekkskraft kvalitetsklasse 500 ¹	(kg)	70	100	125	155
Skjærkraft kvalitetsklasse 500 ²	(kg)	75	110	135	170

Dimensjonerende belastningsverdier
For beregning av andre kant- og eller innbyrdes avstander samt betongkvalitet, kontakt

ESSVE eller les godkjenningen fra ETA 12/0252 sammen med EOTA TR029.

Ved montering i usprukken betong >C20/25

Dimensjon		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Stålkvalitet		5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	
Bor dimensjon	d_0	10	12	14	18	24	28	(mm)
Bordybde=effektiv settedybde	$h_0=h_{ef}$	80	90	110	125	170	210	(mm)
Uttrekkskraft ¹	N_{sd}	8,9	19,3	19,4	27,8	41,7	52,7	(kN)
Skjærkraft ²	V_{sd}	7,2	9,6	13,3	16,9	27,9	39,4	(kN)
Kantavstand	$C_{cr,N}$	80	90	110	125	170	210	(mm)
Innbyrdes avstand	$S_{cr,N}$	160	180	220	250	340	420	(mm)
Minste kantavstand	C_{min}	40	50	60	80	100	120	(mm)
Minste innbyrdes avstand	S_{min}	40	50	60	80	100	120	(mm)
Minste betongtykkelse	h_{min}	110	120	140	160	215	260	(mm)
Maks installasjonsmoment	T_{inst}	10	20	40	60	120	150	(Nm)

¹ gjelder ved angitt kant- og innbyrdes avstand. Ved visse avstander kan lasten fordobles med flere festepunkter.

² gjelder ved angitt kantavstand. Kan økes opp til stålets dimensjonerende verdi dersom kantavstanden øker. Tilsvarende reduseres ved redusert kantavstand.