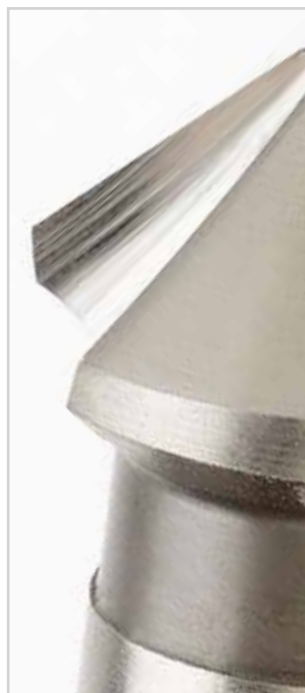


The Right Tool at the Right Time



## Försänkare

*G570 för tuff bearbetning och G600 för längre räckvidd*



YOUR TRUSTED PARTNER SINCE 1913

# Egenskaper *och fördelar*

## G570

### Material

Försänkarna tillverkas av M42, som är ett koboltlegerat snabbstål av högsta kvalitet med högre hårdhet än andra HSS-material. Den höga kobolthalten gör även materialet mer värmetåligt. Tack vare den ökade varmhårdheten är verktygsmaterialet speciellt lämpat för bearbetning av rostfritt stål och värmetåliga legeringar. Stålet motstår nötning mycket bra, vilket är nödvändigt vid bearbetning av slitande material. Trots att M42 är hårdare än normalt snabbstål är det samtidigt segt och kan klara höga böjpåkänningar och har hög eggstyrka.

### Ytbehandling

Flerskiktsbeläggningen av AlTiCN har en hårdhet av 3700HV vilket är hårdare än andra nitridbaserade beläggningar som finns idag. Beläggningens höga hårdhet kombinerad med seghet, låg friktion och hög värmetålighet ökar verktygets prestanda ytterligare och gör det därmed lämpligt att använda i rostfritt stål och värmetåliga superlegeringar. Beläggningen klarar att användas vid intermittent ingrepp samt med kylvätska, minimalsmörjning eller helt torrt.

### Geometri

Skärgeometrin på försänkarna har utvecklats för att ge högre produktivitet i rostfritt stål och slitande legeringar.

### Rekommendationer

För försänkning i höglegerat stål och rostfritt stål.

### Dimensionsområde

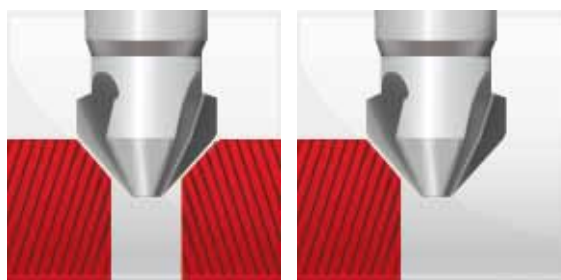
DIN 335C: max försänkingsdiameter 6,3 - 31mm

## Kundfördelar

- Optimal kombination av material och geometri för bästa resultat och produktivitet.
- Högt motstånd mot slitage ger längre livslängd.
- Konstant släppning gör omskärpning enkel och går att utföra många gånger.

### Exempel på materialapplikationer

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Maskinutrustning | Vertikal fräsmaskin  |
| Kylning          | Emulsion             |
| Verktøjshållare  | Hylschuck            |
| Arbetsmaterial   | Hardox 400 (AMG 1.6) |
| Skärhastighet    | Vc = 15 m/min        |
| Varvtal          | n = 230 rpm          |
| Matning          | f = 0.13 mm/varv     |
| Bordmatning      | Vf = 30 mm/min       |



Användbara till både försänkning och fasning.



# Egenskaper *och fördelar*

## G600

### Material

Tillverkade av snabbstål (M2) som fungerar bra i de flesta applikationer, från mjuka stål till mer legerade stålqualiteter. Materialet har hög seghet och mycket hög förmåga att ta upp tryckpåkänningar. Det gör det särskilt lämpligt just för långa verktyg.

### Ytbehandling

Blank finish med bra motstånd mot påkletning på eggarna vid körning i låglegerat stål och icke-järnmetaller. Lättskärande geometri ger låg friktion och belastning på skäreggarna och därmed bättre ytkvalitet.

### Skaft

Extralångt skaft ger en möjlighet att grada eller försänka hål, som inte går att nå med standardlängd.

### Geometri

Den stora spånvinkel optimerar skärförmågan.

### Rekommendationer

För låglegerat stål med låg till medelhög draghållfasthet.

### Användningsområden

Försänkare är mycket mångsidiga verktyg. I första hand används de till försänkning för skruvskallar, men de kan också användas till avgradning för att förbättra utseendet på en detalj eller fasning av en kant i 45°. Fasning av ingången före gängning hjälper tappen att äntra hålet, samtidigt som gängingången blir jämnare och utan grader, som kan försvåra efterföljande montering av skruven eller bulten.

## Kundfördelar

- Extralångt skaft för att nå in i fördjupningar t.ex. fickor.
- Optimal skärgeometri ökar skärförmågan och ger bättre ytfinhet tack vare minskad risk för vibrationer.
- Den konstanta släppningen på skären underlättar omskärpning, som kan göras upprepade gånger.



# Applikationer

## Materialgrupper

■ Förstahandsval

■ Andrahandsval

Exempel 10= Periferihastighet i m/minut +/- 10%



| Applikationstabell (AMG)  |      |                                                                |             | Hårdhet HB    | Hållfasthet N/ m²                                                                     |  |  |
|---------------------------|------|----------------------------------------------------------------|-------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Stål                   | 1.1  | Rena järn, mjuka stål                                          | < 120       | < 400         |  |  |                                                                                       |
|                           | 1.2  | Konstruktionsstål                                              | < 200       | < 700         |  |  |                                                                                       |
|                           | 1.3  | Kolstål, låglegerade stål                                      | < 250       | < 850         |  |  |                                                                                       |
|                           | 1.4  | Legerade stål                                                  | < 250       | < 850         |  |  |                                                                                       |
|                           | 1.5  | Legerade stål, verktygsstål / Seghärdningsstål                 | > 250 < 350 | > 850 < 1200  |  |  |                                                                                       |
|                           | 1.6  | Legerade stål, verktygsstål / Seghärdningsstål                 | > 350       | > 1200 < 1620 |  |  |                                                                                       |
|                           | 1.7  | Legerade härdade stål                                          | 49-55 HRC   | > 1620        |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                           | 1.8  | Legerade härdade stål, slitstål                                | 55-63 HRC   | > 1980        |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| 2. Rostfria Stål          | 2.1  | Rostfria automatstål och verktygsstål                          | < 250       | < 850         |  |  |                                                                                       |
|                           | 2.2  | Austenitiska                                                   | < 250       | < 850         |  |  |                                                                                       |
|                           | 2.3  | Ferritaustenitiska (duplex), Martensitiska                     | < 300       | < 1000        |  |  |                                                                                       |
|                           | 2.4  | Utskiljningshärdade / Austenitiska                             | < 320 < 410 | > 1100 < 4100 |  |                                                                                       |                                                                                       |
| 3. Gjutjärn               | 3.1  | Gråjärn                                                        | > 150       | > 500         |  |  |                                                                                       |
|                           | 3.2  | Gråjärn                                                        | > 150 ≤ 300 | > 500 < 1000  |  |  |                                                                                       |
|                           | 3.3  | Segjärn / Aducergods                                           | < 200       | < 700         |  |  |                                                                                       |
|                           | 3.4  | Segjärn / Aducergods                                           | > 200 < 300 | > 700 < 1000  |  |                                                                                       |                                                                                       |
| 4. Titan                  | 4.1  | Titan, ren                                                     | < 200       | < 700         |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                           | 4.2  | Titanlegeringar                                                | < 270       | < 900         |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                           | 4.3  | Titanlegeringar                                                | > 270 < 350 | > 900 ≤ 1250  |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| 5. Nickel                 | 5.1  | Nickel, ren                                                    | < 150       | < 500         |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                           | 5.2  | Nickellegeringar                                               | > 270       | > 900         |  |                                                                                       |                                                                                       |
|                           | 5.3  | Nickellegeringar                                               | > 270 < 350 | > 900 < 1200  |  |                                                                                       |                                                                                       |
| 6. Koppar                 | 6.1  | Koppar                                                         | < 100       | < 350         |  |  |                                                                                       |
|                           | 6.2  | Mässing / Brons                                                | < 200       | < 700         |  |  |                                                                                       |
|                           | 6.3  | Mjuk mässing                                                   | < 200       | < 700         |  |  |                                                                                       |
|                           | 6.4  | Cu-Al-Fe-Legeringar                                            | < 470       | < 1500        |  |  |                                                                                       |
| 7. Aluminium<br>Magnesium | 7.1  | Ren aluminium, magnesium                                       | < 100       | < 350         |  |  |                                                                                       |
|                           | 7.2  | Al Legeringar, Si<0.5%                                         | < 150       | < 500         |  |  |                                                                                       |
|                           | 7.3  | Al Legeringar, Si>0.5%<10%                                     | < 120       | < 400         |  |  |                                                                                       |
|                           | 7.4  | Al Legeringar, Si>10% Whisker förstärkta Al-och Mg- Legeringar | < 120       | < 400         |  |  |                                                                                       |
| 8. Syntetiska<br>Material | 8.1  | Mjuka plaster                                                  | ----        | ----          |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                           | 8.2  | Hårda plaster                                                  | ----        | ----          |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                           | 8.3  | Armerade plaster                                               | ----        | ----          |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| 9. Keramer                | 9.1  | Cermets (metall-keramik)                                       | < 550       | < 1700        |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| 10. Grafit                | 10.1 | Grafit                                                         | ----        | < 100         |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |

**G570**

HSS-E

AITCN

DIN  
335C

90°

**G570**

- Försänkare
- Kärkiupottimet
- Countersink
- Svasatore
- Forsenkere
- Forsænkere

**G570**

|   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| ■ | 1.4 | 1.5 | 2.1 | 2.2 | 2.3 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| ■ | 1.1 | 1.2 | 1.3 | 2.4 | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4 | 5.2 | 5.3 | 6.1 | 6.2 | 6.3 | 6.4 | 7.1 | 7.2 | 7.3 | 7.4 |  |

**G570**

6.30 - 31.00

| max<br>d<br>mm | min<br>d | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>Øh <sub>3</sub><br>mm | z | G570     |
|----------------|----------|----------------------|-----------------------------------------|---|----------|
| 6.3            | 1.5      | 45                   | 5                                       | 3 | G5706.3  |
| 8.3            | 2.0      | 50                   | 6                                       | 3 | G5708.3  |
| 10.4           | 2.5      | 50                   | 6                                       | 3 | G57010.4 |
| 12.4           | 2.8      | 56                   | 8                                       | 3 | G57012.4 |
| 16.5           | 3.2      | 60                   | 10                                      | 3 | G57016.5 |
| 20.5           | 3.5      | 63                   | 10                                      | 3 | G57020.5 |
| 25.0           | 3.8      | 67                   | 10                                      | 3 | G57025.0 |
| 31.0           | 4.2      | 71                   | 12                                      | 3 | G57031.0 |



# Dormers Teknisk Handbok

## *Kunskap alltid till hands*



**Nu ute**  
*på 13 språk!*



Elektronisk version av Handboken, innehållande;

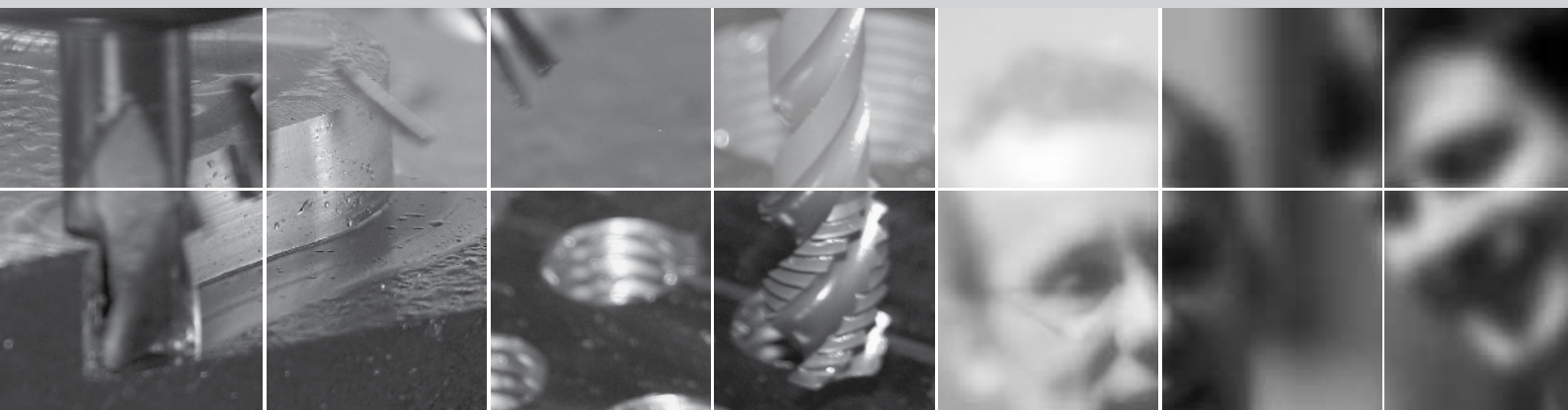
- Skärdataberäkning direkt i handen
- Kraftfull sökmotor
- Mallar för problemlösning



Finns också som tryckt version i pocketformat.  
Kontakta din närmaste Dormeråterförsäljare för mer information.



The Right Tool at the Right Time



**Dormer Tools**  
Morse Way  
Waverley  
Sheffield  
S60 5BJ  
**United Kingdom**  
T: 0870 850 44 66  
F: 0870 850 88 66  
Email: dormer.uk@dormertools.com

**Dormer Tools Central and Eastern Europe**  
LLC Sandvik Russia  
Ul. Polkovaia 1  
RU- 127018 Moscow  
**Russia - Россия**  
T: +7 495 689 34 25  
F: +7 495 689 34 25  
Email: dormer.cee@dormertools.com

**Dormer Tools**  
PL 52  
FI-01511 Vantaa  
**Finland - Suomi**  
T: +358 205 44 121  
F: +358 205 44 5199  
Customer Service  
T: direkt 0205 44 7003  
F: direkt 0205 44 7004  
Email: dormer.fi@dormertools.com

**Dormer Tools International**  
Morse Way  
Waverley  
Sheffield  
S60 5BJ  
**United Kingdom**  
T: +44 114 2933838  
F: +44 114 2933839  
Email: dormer.int@dormertools.com

**Dormer Tools**  
Via Varesina 184  
20156 Milano  
**Italy - Italia**  
T: +39 02 38 04 51  
F: +39 02 38 04 52 43  
Email: dormer.it@dormertools.com

**Sandvik Española, S.A.**  
Dormer Tools Ibérica  
Parque Empresarial Puerta de Madrid  
Este  
C/ Tapiceros, 9  
ES-28830 San Fernando de Henares,  
Madrid  
T: +34 93 571 7702 (ES)  
F: +34 93 571 7700 (ES)  
Email: dormer.es@dormertools.com  
**Spain - España**  
T: +351 21 424 54 21 (PT)  
F: +351 21 424 54 25 (PT)  
Email: dormer.pt@dormertools.com

responsible for  
**Middle East  
Far East**

**Dormer Tools**  
B.P 6209  
45062 Orleans Cedex 2  
**France - France**  
T: +33 (0)2 38 41 40 15  
F: +33 (0)2 38 41 40 30  
Email: dormer.fr@dormertools.com

**Dormer Tools**  
's-Gravelandweg 401  
NL-3125 BJ Schiedam  
**Netherlands - Nederland**  
T: +31 10 2080 282  
F: +31 10 2080 282  
Email: dormer.nl@dormertools.com

responsible for  
**Germany - Deutschland**  
T: +31 10 2080 212  
dormer.de@dormertools.com

**Dormer Tools CEE**  
Sandvik Slovakia  
Hraničná 18  
821 05 Bratislava  
**Slovakia - Slovensko**  
T: +421 25831 8320/8321  
F: +421 2534 13233  
Email: dormer.cee@dormertools.com

responsible for  
Austria  
**Österreich**  
Belarus  
**Беларусь**  
Bulgaria  
**България**  
Croatia  
**Hrvatska**  
Czech Republic  
**Česká republika**  
Hungary  
**Magyarország**  
Slovenia  
**Slovenija**  
Ukraine  
**Україна**  
Bosnia-Herzegovina  
**Босна и Херцеговина**  
Macedonia  
**Македонија**

Responsible for  
**Spain  
España  
Portugal  
Portugal**

**Dormer Tools**  
Sandvik AG  
Bereich Dormer  
Alpenquai 14, Postfach 3869  
6002 Luzern  
**Switzerland**  
T: +41 (0)41 368 33 66  
F: +41 (0)41 368 33 75  
Email: dormer.int@dormertools.com

**Dormer Tools**  
Fountain Plaza  
Belgicastraat 5, bus 5/6  
BE-1930 Zaventem  
**Belgium - België/Belgique**  
T: +32 3 440 59 01  
F: +32 3 449 15 43  
Email: dormer.be@dormertools.com

**Dormer Tools**  
Box 618  
SE-301 16 Halmstad  
**Sweden - Sverige**  
T: +46 (0) 35 16 52 00  
F: +46 (0) 35 16 52 90  
Email: dormer.se@dormertools.com  
Kundservice  
T: direkt +46 35 16 52 96  
F: direkt +46 35 16 52 90

responsible for  
**Iceland  
Lithuania  
Latvia  
Estonia**

**Dormer Tools**  
Sandvik A/S  
Boks 173  
NO-1377 Billingstad  
**Norway - Norge**  
T: +47 67 17 56 00  
F: +47 66 85 96 10  
E-mail: dormer.no@dormertools.com  
Kundeservice  
T: direkt 800 10 113  
F: direkt +46 35 16 52 90

**Dormer Tools**  
Sandvik A/S  
Postboks 160  
DK-2605 Brøndby  
**Denmark - Danmark**  
T: +45 43 46 52 80  
F: +45 43 46 52 81  
Email: dormer.dk@dormertools.com  
Kundtjeneste  
T: direkt 808 82106  
F: direkt +46 35 16 52 90

**Dormer Tools**  
Av. João Paulo da Silva, 258  
CEP 04777 020  
São Paulo SP  
**Brazil - Brasil**  
T: +55 11 5660 3000  
F: +55 11 5667 5883  
Email: dormer.br@dormertools.com

responsible for  
**Costa Rica  
Guatemala  
Panama  
Venezuela  
Colombia  
Ecuador  
Peru  
Bolivia  
Paraguay  
Uruguay  
Chile**

**Precision Dormer**  
2550 Meadowvale Blvd. Unit 3  
Mississauga, ON L5N 8C2  
**Canada**  
T: (888) 336 7637  
En Français: (888) 368 8457  
F: (905) 542 7000  
Email: dormertools.canada@precisiondormer.com

**Precision Dormer**  
301 Industrial Ave.  
Crystal Lake, IL 60012  
**United States of America**  
T: (800) 877 3745  
F: 815 459 2804  
Email: cs@precisiondormer.com

responsible for  
**United States of America  
Mexico**

**Dormer Tools**  
5 Fowler Road  
Dandenong 3175, Victoria  
**Australia**  
T: 1300 131 274  
F: +61 3 9238 7105  
Email: dormer.int@dormertools.com

**Dormer Tools**  
Sandvik New Zealand  
269 Ti Rakau Drive  
Burswood  
Manukau 2013  
**New Zealand**  
T: 0800 4 436 763  
F: +64 9 2735857  
Email: dormer.int@dormertools.com

**Dormer Tools (Shanghai) Co., Ltd.**  
No 4555 Yin Du Road  
Xin Zhuang Industry Park  
Shanghai 201108  
**China**  
T: +86 21 2416 0666  
F: +86 21 5442 6315  
Email: dormer.cn@dormertools.com

**Dormer Tools India PVT Ltd**  
B64-65, Sushant Lok 1  
Gurgaon 122001  
**India**  
T: +91 124 470 3825  
Email: dormer.in@dormertools.com

**Dormer Tools**  
Sandvik  
P.O. Box 25038  
East Rand 1462  
**South Africa**  
T: +27 11 929 5300  
F: +27 11 570 9709  
Email: dormer.int@dormertools.com

**Dormer Tools**  
Sandvik Argentina S.A.  
Rincón 3198  
CP B1754BIL  
San Justo - Buenos Aires  
**Argentina**  
T: 54 (11) 6777-6777  
F: 54 (11) 4441-4467  
Email: dormer.ar@dormertools.com



YOUR TRUSTED PARTNER SINCE 1913



**MIX**  
Paper from  
responsible sources  
**FSC® C022534**