

PRODUKTDATABLAD

BRUKSOMRÅDE

- Høykvalitets sinkpigmentert grunner for maksimal beskyttelse mot korrosjon og underrusting
- Benyttes på alt fra skip, broer, kaianlegg, tanker, ballasttanker, rørgater, sluseporter og offshore installasjoner, også ved kontinuerlig nedsenking
- Utviklet for bruk på blåserenset og mekanisk rengjorte flater (min St 2)
- Ideell grunner for Ultra høytrykksrensede flater (UHP), hvor renhetsgraden begrenser bruken av tradisjonelle sinkgrunnere

BESKRIVELSE

- Enkomponent overflatetolerant fuktighetsherdende polyuretan sinkgrunner
- Sink- og jernglimmeroksid-pigmentert
- Herder selv i lave temperaturer og høy luftfuktighet

FORDELER

- Enkomponent
- Fremragende korrosjonsbeskyttelse
- Meget overflatetolerant
- Meget god mekanisk beskyttelse
- Slagfast og fleksibel
- Enkel å påføre med pensel, rulle og sprøyte

TEKNISKE DATA

• Tørrstoffinnhold, volum	60 (+/- 2) %		
• Egenvekt	2,92 (+/- 0,05) g/cm ³	• Fullt uttørket v/10°C	5 timer
• Flammepunkt	>24°C	v/20°C	3 timer
• Teoretisk forbruk	12 m ² /ltr v/ 50 µm	v/30°C	1,5 timer
Virkelig forbruk er avhengig av ruhet og porøsitet i overflaten, filmtykkelse og evt. tap ifm sprøytestøv		• Fullt herdet v/10°C	7 dager
		v/20°C	4 dager
		v/30°C	3 dager
Tørketider v/TFT 50 µm og RH 75%:		• Overmalingstid v/50 µm, v/0°C	16 timer
• Støvtørr v/10°C	90 minutter	v/5°C	10 timer
v/20°C	15 minutter		
v/30°C	10 minutter	• Emballasje	1 ltr og 4 ltr
• Berøringstørr v/10°C	1 time	• Farge	Grå
v/20°C	30 minutter		
v/30°C	15 minutter		

OVERFLATEBEHANDLING:

All forurensning som kan hemme god vedheft må først fjernes med egnede rengjøringsmidler. Overflater som er forurenset med olje eller fett må vaskes med tynner, alkaliske oppløsninger eller emulgeringsmiddel.

Saltavsetninger eller andre vannløselige forurensninger fjernes med vann og børste, høytrykksvasker eller damprensing. Fjern løs rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum St 2 (ISO 8501-1:1988). På større overflater anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing.

PÅFØRING

MALINGEN MÅ RØRES GRUNDIG OM FØR BRUK!

Power Coat Monoseal 70/20 kan påføres med pensel, rulle, sprøyte med luftforstøvning eller med høytrykkssprøyte.

	% Tynning	Tynner	Trykk (bar)	Dysetørrelse
Med pensel	0-5%	Power Coat Tynner nr. 1	-	-
Med rulle	0-5%	Power Coat Tynner nr. 1	-	-
Sprøyte med Luftforstøvning	10-15%	Power Coat Solvatane Tynner	3 - 4	1,5mm - 2,0 mm
Med Høytrykkssprøyte	5-15%	Power Coat Solvatane Tynner	120 - 150	0,017" - 0,023"

Ved ekstreme temperaturer, luftfuktighet eller sterk vind foretrekkes å bruke Power Coat Thinner 1 ved høytrykkssprøyting. Det anbefales å alltid forhåndsbehandle hjørner, skarpe kanter, bolter og muttere før det påføres et jevnt strøk.

Overmalingstider ved TFT 50 µm og RH 75%:

	Minimum	Maksimum
10°C	6 timer	1 uke
20°C	4 timer	1 uke
30°C	2 timer	3 dager

Anbefalt filmtykkelse er 50 - 60 µm, avhengig av system. Overfilmstykkelse (over 70 µm og avhengig av omkringsliggende forhold) kan føre til defekter i malingsfilmen.

Power Coat Monoseal 70/20 kan påføres i temperaturer mellom 0°C (ingen is) og +40°C, og luftfuktighet mellom 30% og 98% (ingen kondens). Overflatetemperaturen må være minst 3° C høyere enn duggpunktet.

LAGRING

Lagringstid er min. 12 måneder i uåpnet originalforpakning. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.

Sørg for at lokkene er forsvarlig lukket, for å unngå herding pga luftfuktighet.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no.

PR-nr.: 91672

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S. Cock A/S' kjennskap og kontroll, kan J.S. Cock A/S ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.