

ANVISNINGER FOR BEARBEIDING



Werner Müller GmbH
PVC-Kaltschweißtechnik

TYPE A – PVC-kaldsveismiddel TYPE C – PVC-kaldsveispasta

44 g / 132 g

Kun egnet for bruk ved PVC-gulvbelegg / PVC-veggbelegg og PVC-tapeter!

For PVC-gulvbelegg med tekstilbakside skal tuben TYPE T brukes.

Kun egnet for bruk innendørs!

1. Viktig informasjon

1.1 OBS

Vennligst les gjennom bruksanvisningen før PVC-belegget tilskjæres og legges!

Arbeidet med gulvbelegget må utføres korrekt i henhold til forskrifter og anbefalinger fra de enkelte gulvbelegg- og limproducentene. Opplysningene i denne brosjyren er basert på dagens kunnskaper og praksis. På grunn av de mange eventuelle innvirkninger under bearbeidelse og bruk, fritar denne informasjonen ikke den som utfører arbeidet fra å foreta egne tester og forsøk. Våre opplysninger utgjør ingen juridisk forpliktende garanti for bestemte egenskaper eller egnethet for konkrete bruksformål. Produktene skal kun brukes til de formål som er definert i denne anvisningen!

1.2 Henvisninger til fare og sikkerhet



Inneholder: 88–90% (TYPE A) / 80–82% (TYPE C) Tetrahydrofuran,
CAS-nr.: 109-99-9; 2–6% Hexamol[®] DINCH[®], CAS-nr.: 166412-78-8;
10–12% (TYPE A) / 18–20% (TYPE C) PVC

Fare. Meget brannfarlig væske og damp. Farlig ved sveiing. Gir alvorlig øyefirritasjon. Kan forårsake irritasjon av luftveiene. Kan forårsake døsighet eller svimmelhet. Mistenkes for å kunne forårsake kreft. Kan danne eksplisive peroksid. Dersom det er nødvendig med legehjelp, ha produktets beholder eller etikett for hånden. Oppbevares utilgjengelig for barn. Skal ikke håndteres før alle advarsler er lest og oppfattet. Holdes vækk fra varme, varme overflater, gnister, åpen ild og andre antenningskilder. Røyking forbudt. Hold beholderen tett lukket. Kontakt ei GIFTINFORMASJONSSENTER/en lege ved ubehag. Benytt vernehansker/verneklær.

For å unngå kontakt med huden skal det for sikkerhets skyld brukes vernehansker (sprutbeskyttelse) som er godkjent for tetrahydrofuran, f.eks. Dermatri[®] P (produsent: KCL) av nitrilkausjukk, kategori III (EN 374), tykkelse minst 0,2 mm, gjennomtengningstid ca. 2 min. Disse fås kjøpt på apotek eller hos forhandlere av laboratorieprodukter. Vernehansker skal skiftes etter én gangs kortidskontakt!

Unngå innånding av løsemiddeldamp. Unngå kontakt med huden og øynene. Sørg for god ventilasjon/frisklufttilførsel ved bearbeidningen. Ikke spis, drikk eller røyk når produktet brukes. Vask hendene grundig etter bruk.

For å unngå helseskader ved bruk av nålen til tuben TYPE A, må denne alltid lukkes med hetten ved arbeids-pauser og etter avsluttet arbeid.

1.3 Førstehjelpstiltak

Tilsvølte klær må fjernes straks. Ved fare for bevisstløshet, må personen plasseres og flyttes liggende i stabil sideposisjon, kunstig åndedrett ved behov. Hjelpere må sørge for egen beskyttelse. Etter innånding, hvile og frisk luft, oppsøk lege om nødvendig. Etter kontakt med huden, vask straks med store mengder vann og såpe, oppsøk hudlege om nødvendig. Ved kontakt med øynene: Skyll forsiktig med vann i noen minutter.

Alle produkter og tekniske dokumenter fra Werner Müller GmbH er internasjonalt beskyttet og er underlagt copyright.

Ta ut eventuelle kontaktlinser hvis det er mulig. Skyll videre. Ved vedvarende irritasjon av øyne: Kontakt lege/tilkall legehjelp. Ved sveiing skal munnen umiddelbart skylles, gi deretter rikelig med vann å drikke. Ikke fremkall bråkninger, oppsøk lege om nødvendig.

1.4 Oppbevaring, håndtering og holdbarhet

Produktene må alltid lagres/oppbevares på et tørt, frostoffritt sted og ikke over 30°C. Beste påførings-temperatur er 16–25°C. Sørg for god ventilasjon ved påføring. Lukk tuben godt og rull den sammen fra fâlsen. Det siste sifferet til det 6-sifrede nummeret, nede på tuben oppgir året og de to sifre foran angir måneden for produksjonen. Holdbarhet fra produksjonsdato (se nede på tuben) er 3 år ved lagring som beskrevet ovenfor.

1.5 Bortfraktning

Tuber og emballasjer som er tørrt for rester leveres til gjenvinning.

Herdede produktrester går som husholdnings-/verktøedavfall. Europeisk avfallskode: 08 04 10
Ikke herdede produktrester er spesialavfall. Europeisk avfallskode: 08 04 09

1.6 Produsent

Werner Müller GmbH · Rudolf-Diesel-Strabe 7 · 67227 Frankenthal, Germany
Tel.: +49 (0) 62 33/37 93-0 · www.mueller-pvc-naht.de

1.7 Importør

Industri- og Boligulv AS · Brobekkveien 80 C · 0582 Oslo · Tlf. 2324 4800 · Fax 2324 4849 · www.lbg.no

2. Hvilken TYPE til hvilken oppgave?

TYPE A

PVC-kaldsveismiddel



Fig. 1: Tett skåret skjõt – dobbelt snitt – (se kapittel 4)

TYPE C

PVC-kaldsveispasta



Fig. 2: Fuger på 0,3–4 mm bredde – Reparasjonsarbeider – (se kapittel 3)

3. PVC-kaldsveis med TYPE C

For å unngå kontakt med huden skal det for sikkerhets skyld brukes vernehansker (sprutbeskyttelse) som er godkjent for tetrahydrofuran.

3.1 Fuger på 0,3–4 mm (reparasjoner)

Rengjør skjõtrområdene (limrester, smuss osv.) inn ned evt. kanter som står opp. For tuben langsomt langs skjøten og doser silk at PVC-kaldsveispastaen fyller ut fugen. Bruk det vedlagte aluminiumsmunnstykket til smale fuger. Fjern plaststripen først. Denne er til rengjøring av munnstykket. Det påførte pastavolumet reduseres med ca. 75 % etter tørking. Herdetiden er 2–12 timer avhengig av fugebredde og tykkelse på belegget. Dersom fugen ikke er helt fylt ut etter tørking kan arbeidsprosedyren gjentas etter ca. 2 timer. Buler i PVC-belegget langs skjøten forsvinner av seg selv.



3.2 PVC-tapeter



PVC-tapeter sveises med påsatt aluminiumsmunnstykke. Fjern plaststripen først. Denne er til rengjøring av munnstykket. Sett aluminiumsmunnstykket flatt og sentert på skjøten og påfør PVC-kaldsveispastaen jevnt ovenfra og nedover langs en malerlinjal. Det påførte pastavolumet reduseres med ca. 75 % ved tørking. Ikke tørk pastaen av, men la den tørke inn (ca. 30 minutter).

4. PVC-kaldsveis med TYPE A

4.1 Forklaring

Det patenterte nålesystemet åpner skjøten og kaldsveismiddelet renner langs nålen og inn i hele skjøtens tversnitt. De tilstøtende belegkantene fukttes av kaldsveismiddelet og smelter etter kort tid hardt og permanent sammen.



4.2 Fremgangsmåte TYPE A

Belegglengdene overlapper hverandre (3–5 cm) og skjæres samtidig med et snitt langs en metallskinne (dobbeltsnittprosedyre).



Etter dobbeltsnittet fjernes snittrestene fra øvre og nedre belegglengde.



Dersom ikke hele flaten av PVC-belegget limes til gulvet (følg anvisningene fra gulvbeleggprodusenten) skal skjøtområdet festes til gulvet med et egnet, dobbeltsidig limbånd. Legg PVC-belegget tett inntil hverandre og press dem godt fast til det dobbeltsidige limbåndet.



Rengjør skjøtekantene og lim en **spesiallapp**, glatt maskeringstape (art. nr. 50000) som er bestandig overfor vårt kaldsveismiddel midt på beleggskjøten. Dette er absolutt nødvendig for å unngå at overflatebelegget (f.eks. av polyuretann) skades.



Brukervideoer finnes på www.mueller-pvc-naht.de

Press den **spesiallagde** maskeringstapen hardt på PVC-gulvbelegget ved bruk av en trykkvalse (art. nr. 50020), slik at det ikke kan renne kaldsveismiddel under maskeringstapen.



Med en rullekniv (art. nr. 50010) skjærer du enkelt og sikkert over maskeringstapen ved skjøten. Det kan evt også brukes en kniv med trapes- eller hakeknivblad. Påse at kantene på belegget ikke skades når du skjærer maskeringstapen. Dette gjøres best ved å trykke kniven godt ned i skjøten, fordi man da får en god foring.



Ved mindre fleksible PVC-gulvbelegg er det lettere å føre nålen jevnt i skjøten hvis gulvbelegget varmes opp (maks. 40 °C ved hjelp av føner eller strykejern) før sveising.



For å unngå kontakt med huden skal det for sikkerhets skyld brukes vernehansker (sprutbeskyttelse) som er godkjent for tetrahydrofuran.

Rist tuben kraftig før bruk. Når tuben åpnes (netten må peke oppover) må det påses at kaldsveismiddelet ikke på noen måte havner på den ubeskyttede beleggoverflaten. Tørk av tubekanylen og nålen med en ren klut før bruk. Bruk alltid begge hender under arbeidet! Hold tuben slik at pekefingeren på den ene hånden støtter kanylen og den andre hånden holder tuben. Press nålen **dypt** ned i skjøten slik at kaldsveismiddelet kan sive inn i åpningen som oppstår. Beveg hånden jevnt over skjøten og reguler mengden av kaldsveismiddel med et lett trykk på tuben. Kaldsveismiddeldoseringen er optimal når det dannes en ca. 5 mm bred fuktig stripe på maskeringstapeoverflaten i form av et tett belegg.



Etter ca. 10 min. er kaldsveismiddelet på maskeringstapen tørket og tapen dras jevnt av bakover. Buler i PVC-belegget langs skjøten forsvinner av seg selv. Resultatet er en skjøt som knapt er synlig og som har en høy skjøtstyrke. Etter ca. 30 min. kan man gå på skjøten.

