FDV - DOKUMENTASJON

Januar 2015

ArcelorMittal Construction Norge AS | Takstein og takplater 1020

Classic Hairexcel

1. PROSJEKT

Entreprenør / Utførende: _____

Prosjekt / Adresse: _____

Bruksområde / Byggningsdel: _____

2. PRODUKTBESKRIVELSE.

Kaldvalsede og profilerte stålplater med 275 gr zink i 0,5 mm tykkelse. Hairexcel framsidelakk har en samlet tykkelse på 50 my og polyester baksidelakk med en tykkelse på 10 my.

Produktidentifisering:

Varenr / Ordrenr : _____

Fargekode _____

Kavlitet / Sortering / klasse: _____

Overflatebehandling: _____

Vedlegg / dokumentasjon: _____

3. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Foreligger det en serviceavtale ? NEI x JA **Hvis Ja, firma:**

Rengjøring og rengjøringsmetoder:

Barnåler, Blader, mosevekst og borrspon i fra monteringen fjernes med en kost. (Ikke stålbørste)

Høytrykksspyling: Bruk maksimalt 100 bar trykk. Spyl alltid nedover langs takfallet.

Ettersyn og kontroll:

Regelmessig ettersyn, helst en gang pr. år. Kontroller evt. luftehatter og beslag for mekaniske skader (snø, is etc).
NB! For å unngå deformasjon på takpannene når man går på taket, må man alltid tråkke i bunnen av takpannen og på det punktet hvor pannen har kontakt med lekten under (dvs. i forkant av takpannen).

Bruk gummisko med sklisikre såler. Ved snørydding, unngå å skrape overflaten. La det alltid være igjen 15-20 cm snø på taket.

Vedlikeholdsinstruks og intervall:

Evt. Avskalling må alltid raskest mulig repareres med en utbedringslakk.

FDV - DOKUMENTASJON

Januar 2015

ArcelorMittal Construction Norge AS Takstein og takplater 1020

Classic Hairexcel

4. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskiftininger:

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskifting antas å være minimum 30 år, forutsatt normal bruk og slitasje samt at anvisninger for drift og vedlikehold følges

Garanti:

Det gis 15 års gjennomrustnings garanti på produktet, forutsatt at produsentens vilkår for garanti oppfylles.

Fuktbestandighet:

Produktet påvirkes ikke av fukt.

Renholdsvennlighet:

«Middels» (dvs. at overflaten kan rengjøres for alminnelig forekommende skitt, f. eks. flekker av blekk, olje, etc.).

5. MILØPÅVIRKNING.

Ressursutnyttelse:

Produktet består av fornybare ressurser.

Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi

-

Emisjon:

-

6. HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

Spesielle tiltak ved brannslokking, temperatur- og/eller fuktendringer etc

Ingen spesielle faremomenter.

7. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Blandet materiale.
Avfallshåndtering: Deponering.
Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.
Kode for avfallsbehandling: 9999 | 0700 | 0600 |

Øvrige opplysninger

-

8. TEKNISK SERVICE

Importør / Produsent:	ArcelorMittal Construction Norge AS
Organisasjonsnr.	9054.05.03787
Postadresse	Tærudgata 3
Postnr. og poststed	2004 Lillestrøm
Telefon	+47 63 94 14 00
E-post	post@arcelormittal.no
Internettadresse	www.armat.no