

Classic Hairexcel

## 1. PROSJEKT

Entreprenør / Utførende: \_\_\_\_\_

Prosjekt / Adresse: \_\_\_\_\_

Bruksområde / Byggningsdel: \_\_\_\_\_

## 2. PRODUKTBESKRIVELSE.

Kaldvalsede og profilerte stålplater med 275 gr zink i 0,5 mm tykkelse. Hairexcel framsidelakk har en samlet tykkelse på 50 my og polyester baksidelakk med en tykkelse på 10 my.

### Produktidentifisering:

Varenr / Ordrenr : \_\_\_\_\_

Fargekode \_\_\_\_\_

Kavlitet / Sortering / klasse: \_\_\_\_\_

Overflatebehandling: \_\_\_\_\_

Vedlegg / dokumentasjon: \_\_\_\_\_

## 3. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Foreligger det en serviceavtale ?

NEI x

JA

Hvis Ja, firma:

### Rengjøring og rengjøringsmetoder:

Barnåler, Blader, mosevekst og borrhpon i fra monteringen fjernes med en kost. ( Ikke stålborste)

Høytrykksspyling: Bruk maksimalt 100 bar trykk. Spyl alltid nedover langs takfallet.

### Ettersyn og kontroll:

Regelmessig ettersyn, helst en gang pr. år. Kontroller evt. luftehatter og beslag for mekaniske skader (snø, is etc).

NB! For å unngå deformasjon på takpannene når man går på taket, må man alltid trække i bunnen av takpannen og på det punktet hvor pannen har kontakt med lekten under (dvs. i forkant av takpannen).

Bruk gummisko med sklisikre såler. Ved snørydding, unngå å skrape overflaten. La det alltid være igjen 15-20 cm snø på taket.

### Vedlikeholdsinstruks og intervall:

Evt. Avskalling må alltid raskest mulig repareres med en utbedringslakk.

## 4. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

### **Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskiftninger:**

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskifting antas å være minimum 30 år, forutsatt normal bruk og slitasje samt at anvisninger for drift og vedlikehold følges

### **Garanti:**

Det gis 15 års gjennomrustnings garanti på produktet, forutsatt at produsentens vilkår for garanti oppfylles.

### **Fuktbestandighet:**

Produktet påvirkes ikke av fukt.

### **Renholdsvennlighet:**

«Middels» (dvs. at overflaten kan rengjøres for alminnelig forekommende skitt, f. eks. flekker av blekk, olje, etc.).

## 5. MILØPÅVIRKNING.

### **Ressursutnyttelse:**

Produktet består av fornybare ressurser.

### **Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi**

-

### **Emisjon:**

-

## 6. HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

### **Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur- og/eller fuktendringer etc**

Ingen spesielle faremomenter.

## 7. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Blandet materiale.

Avfallshåndtering: Deponering.

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Kode for avfallsbehandling: 9999 | 0700 | 0600 |

### **Øvrige opplysninger**

-

## 8. TEKNISK SERVICE

Importør / Produsent:	ArcelorMittal Construction Norge AS
Organisasjonsnr.	9054.05.03787
Postadresse	Tærudgata 3
Postnr. og poststed	2004 Lillestrøm
Telefon	+47 63 94 14 00
E-post	<a href="mailto:post@arcelormittal.no">post@arcelormittal.no</a>
Internettadresse	<a href="http://www.armat.no">www.armat.no</a>