

1. Håndter delene skånsomt så det ikke oppstår skader på epoxybelegget. Monter ikke skadede deler.
2. Mål innstikkdybde på røret før du demonterer glandet, og merk av på røret.
3. Før glandet (2) og o-ringen (3) inn på røret.
4. Før røret på plass mot de innstøpte avvinklingsknastene (7) inne i muffedelen. Sørg for at rør og pakning er fuktet med vann og fritt for fremmedlegemer (sand-grus). Bruk ikke fett på pakninger.
5. Trekk o-ringen (3) på plass i bunn av pakningssporet og før og glandet (2) på plass.
6. Skru til mutterne (6) for hånd.
7. Juster avvinkling.
8. Trekk til mutterne (ikke boltehodene) diagonalt jevnt oppover i moment i flere etapper, opp til 70 Nm ! Bruk momentnøkkel. Varmgalvaniserte bolter må ikke smøres med fett.

Ved bruk av syrefaste bolter bruk Molykote G-Rapid plus pasta og trekk til med moment 60 Nm.

Ettertrekk tidligst etter 30 min - senest etter 24 timer.

NB... husk å påse at alle skiver (5) er på plass.

Pos. nr.	Betegnelse
1	Muffeørdel
2	Gland
3	O-ring
4	Sekskantskrue
5	Underlagsskive
6	Mutter
7	Avvinklingsknast

