

# MAPEPOXY BI-IMP

To-komponent, lettflytende, epoksybasert  
injeksjonsmiddel



## BRUKSOMRÅDE

- Liming av bom i påstøp og sparkelmasser
- Forsegling/tetting av sprekker og riss i dekker og gulv

## TEKNISKE EGENSKAPER

**Mapepoxy BI-IMP** er en tokomponent løsemiddelfri epoksy. Komponent A (base) og komponent B (herder) må blandes før produktet brukes.

**Mapepoxy BI-IMP** har en spesiell formulering som bidrar til høy kapillær aktivitet og hefter svært godt til betong og stål.

**Mapepoxy BI-IMP** har høy mekanisk styrke og hefter godt til betong, også når det er fukt tilstede.

**Mapepoxy BI-IMP** har minimalt svinn under herding.

**Mapepoxy BI-IMP** er i samsvar med prinsippene beskrevet i EN 1504-9 standarden "Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner. Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Allmenne regler for bruk av produkter og systemer" og kravene beskrevet i EN 1504-5 "Betonginjeksjon".

## KLASSIFISERING AV INJEKSJONSPRODUKTER

Injeksjonsprodukter er i standarden, klassifisert etter et system som korresponderer med tekniske krav etter UW-klassifisering (U: tiltenkt bruksområde, W bruksegenskaper):

- **F: Injeksjonsprodukt for kraftoverførende fylling av sprekker**

F1: Heftfasthet ved avtrekk  $> 2,5 \text{ N/mm}^2$

F2: Heftfasthet ved avtrekk  $> 1,5 \text{ N/mm}^2$

- **D: Injeksjonsprodukt for duktil fylling av sprekker**

D1: Vanntett ved  $2 \times 10^5 \text{ Pa}$

- **S: Injeksjonsprodukt for svelling, tilpasset fylling av sprekker**

S1: Vanntett ved  $2 \times 10^5 \text{ Pa}$

**Bokstaven W** (workability) etterfølges av 3 eller 4 grupper med tall i parentes.

- Første gruppe: Tillatt minimum tykkelse av sprekk målt i tidels mm.

- Andre gruppe: Fukttilstand i sprekken

· 1 - tørr

· 2 - fuktig

· 3 - våt

· 4 - rennende vann

- Tredje gruppe: minimum og maksimum brukstemperatur

- Fjerde gruppe: brukes kun til F
- -1: Benyttes for sprekker med daglig bevegelse > 10 % eller 0,03 mm ved herding
- -0: Benyttes for sprekker med daglig bevegelse < 10 % eller 0,03 mm ved herding

**Mapepoxy BI-IMP** er klassifisert som U(F1) W(1) (1/2/3/4) (5/30)(0) identifiserer at produktet er:

- For kraftoverførende fylling av sprekker
- Kan injiseres i sprekker på 0,1 mm både tørre, fuktige, våte og ved rennende vann
- Anbefalt brukstemperatur +21°C til +30°C
- Benyttes for sprekker med daglig bevegelse < 10 % eller 0,03 mm ved herding

## PÅFØRING

### Klargjøring av produkt og underlag

Før forsegling/fylling med **Mapepoxy BI-IMP** starter bør områder som skal utbedres rengjøres i den grad det er mulig. Riss/sprekker kan blåses rene med oljefri trykkluft eller støvsuges.

### Blanding

Komponentene bør ha en temperatur på minst +15°C eller mer når de blandes. Komponent B helles over i komponent A, skru på korken og rist flasken godt i ca. 2 minutter. Kutt korken til passende åpning i forhold til riss som skal fylles. Ved trange riss kan ferdig blandet epoksy med fordel deles på to helleflasker. Dersom flasken begynner å bli varm har er epoksyens «brukstid» i ferd med å gå ut. Materiale som ikke brukes bør settes ut eller i område med god ventilasjon. Produktet skal ikke tynnes!

### Tetting/forsegling

Epoksyen legges ut i en tynn streng over risset og gis tid til å trekke ned. Operasjonen gjentas i flere omganger. Etter noen omganger med epoksyfylling kan sand 0,4 - 0,8 strøs over risset, fin sand vil trekke med ned i risset og bidra til en effektiv fylling. Når riss/sprekk er fylt opp skrapes overskytende masse på overflaten bort med en stålsparke. Utbedring av bom i gulv gjøres ved at det bores flere hull i bom-området, fylling starter fra en kant slik at luft evakueres ut. Svakt banking på overflaten gir en god kontroll av underveis.

## RENGJØRING

Verktøy og utstyr må rengjøres umiddelbart etter bruk med **Spesialtynner**, etanol eller tilsvarende. Når produktet har herdet kan det kun fjernes mekanisk.

## FORBRUK

Ca. 1 kg/liter blandet epoksy.

## EMBALLASJE

1 kg sett:

Komponent A = 0,7 kg

Komponent B = 0,3 kg

## LAGRING

Produktet endrer ikke egenskaper de første 24 månedene dersom det er lagret mellom +5°C og +30°C i uåpnet originalemballasje.

## SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside **www.mapei.no**

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

## TEKNISKE DATA (typiske verdier)

**Mapepoxy BI-IMP: to-komponent epoksy for injeksjon. Produktet er i samsvar med spesifikasjonene i EN 1504-5 "Betonginjeksjon"**

| PRODUKTIDENTITET               | Komponent A | Komponent B |
|--------------------------------|-------------|-------------|
| Farge:                         | transparent | transparent |
| Konsistens:                    | væske       | væske       |
| Densitet (g/cm <sup>3</sup> ): | 1,150       | 0,92        |

| PÅFØRINGS DAGA (ved +23°C - 50 % R.H.)        |                                                     |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Blandingsforhold:                             | komponent A : komponent B = 7 : 3                   |
| Farge på blandingen:                          | transparent                                         |
| Konsistens på blandingen:                     | lettflytende                                        |
| Densitet for blandingen (kg/m <sup>3</sup> ): | ca. 1 050                                           |
| Brookfield viskositet på blandingen (mPa·s):  | ca. 110                                             |
| Påføringstemperatur:                          | +5°C - +30°C (+21°C - +30°C for injeksjon i betong) |
| Utherdet etter:                               | 7 dager                                             |
| Brukstid ved +20°C (EN ISO 9514-1000 ml):     | 30 min.                                             |

| SLUTTEGENSKAPER (7 dager ved +23°C og 50 % R.H.) |                          |
|--------------------------------------------------|--------------------------|
| Trykkfasthet (EN 12190):                         | ca. 65 N/mm <sup>2</sup> |
| E-modul (EN 13412):                              | ca. 2,2 GPa              |

| Tekniske egenskaper for produkt                                          | Testmetode                     | Krav i samsvar med EN 1504-5                                                                                                                                                                                       | Produktegenskaper                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Klassifikasjon etter EN 1504-5:2013:                                     | U (F1) W(1)(1/2/3/4) (5/30)(0) |                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                 |
| Heft ved avtrekk:                                                        | EN 12618-2                     | F1: $\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$<br>(2,5 N/mm <sup>2</sup> )<br>F2: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$<br>(1,5 N/mm <sup>2</sup> )                                                                                             | F1: $> 3,0 \text{ N/mm}^2$<br>(brudd i underlag)                                |
| Ikke flyktige bestanddeler:                                              | EN ISO 3215                    | $> 95\%$                                                                                                                                                                                                           | 99,29 %                                                                         |
| Injeksjonsegenskaper i tørt medium - rissvidde 0,1 mm - 0,2 mm - 0,3 mm: | EN 1771                        | Klasse 1:<br>< 4 min, rissvidde 0,1 mm<br>Klasse 2:<br>< 8 min, rissvidde 0,2 mm<br>Klasse 3:<br>< 12 min, rissvidde 0,3 mm<br>Splitte test: $> 7 \text{ N/mm}^2$                                                  | Rissvidde 0,1 mm<br><br>Klasse 1: < 3 min.<br>Splitting: 12,3 N/mm <sup>2</sup> |
| Injeksjon i ikke tørt medium - rissvidde 0,1 mm - 0,2 mm - 0,3 mm:       | EN 1771                        | Klasse 1:<br>< 4 min, rissvidde 0,1 mm<br>Klasse 2:<br>< 8 min, rissvidde 0,2 mm<br>Klasse 3:<br>< 12 min, rissvidde 0,3 mm<br>Splitte test: $> 7 \text{ N/mm}^2$                                                  | Klasse 1: < 2 min<br><br>Splitting 10,1 N/mm <sup>2</sup>                       |
| Strekfasthetsutvikling for polymerer:                                    | EN 1543                        | Strekfasthet $> 3 \text{ N/mm}^2$ innen 72 timer ved minimum brukstemperatur, eller innen 10 t ved minimum brukstemperatur ved daglig rissbevegelse høyere enn 10% eller 0,03 mm (laveste verdi må tas hensyn til) | 9,3 N/mm <sup>2</sup> etter 72 t ved +5°C                                       |
| Heft ved avtrekk etter termisk og tørkesykluser:                         | EN12618-2                      | F1: $\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$<br>(2,5 N/mm <sup>2</sup> )<br>F2: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$<br>(1,5 N/mm <sup>2</sup> )                                                                                             | Møter kravene F1:<br>$> 3,0 \text{ N/mm}^2$ (brudd i underlag)                  |
| Kompatibilitet med betong:                                               | EN12618-2                      | F1: $\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$<br>(2,5 N/mm <sup>2</sup> )<br>F2: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$<br>(1,5 N/mm <sup>2</sup> )                                                                                             | Møter kravene F1:<br>$> 3,0 \text{ N/mm}^2$ (brudd i underlag)                  |

## MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

## JURIDISK MERKNAD

*Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjekterelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside [www.mapei.no](http://www.mapei.no)*

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

10026-1-2021-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.

