

 RAPP BOMEK	<u>FDV Norm for Bygninger</u> <i>Drift- og Bygningsdelsinformasjon</i>	NR. __ Blad:
---	---	---------------------

Nr	Komponent
R61 R61.1 R61.2	Dører Innerdører Ytterdører Dørene er produsert av Rapp Bomek AS. Dørene er produsert under tilvirkningskontroll basert på ISO 9001. Produktene er plassert i henhold til byggets plantegninger, branndører i branncellevegger og brannvegger i henhold til beskrivelse og branndokumentasjon. R61.12 R61.22 Branndører er normalt sertifisert av NCS under lisensnummer 461 med tilhørende vedlegg. Til hvert vedlegg er bilag som beskriver hvilke beslag som er godkjent benyttet på dørene. Alle tilpasninger, forsterkninger og utfresning for beslag skal i prinsippet utføres av dørprodusent. Det er en egen godkjent montasjeanvisning for hvert vedlegg til lisensen, og montasje skal kvitteres av den som utfører montasjen. Til prosjektet er levert dører i henhold til ordrebekreftelser.

 RAPP BOMEK		<u>FDV Norm for Bygninger</u> <u>Materialspesifikasjon</u>	NR. __ Blad:
Nr	Komponent	fabrikat - type - merkedata	Mengde
R61 R61.1 R61.2	Dører Innerdører Ytterdører Platebaserte dører er produsert i stål med isolert dørblad. Profilbaserte dører er produsert av stålprofiler i isolert eller uisolert utførelse, kombinert med glass, eller tettfelt i isolert stål. Dørene kan være av varierende dimensjon. For branndører er det begrensinger på godkjente dimensjoner. Dørene kan være utstyrt med varierende antall og type beslag, avhengig av dørfunksjon. Rapp Bomek ordrebekreftelse vil normalt angi omfang av beslag. <i>Sertifiseringslisens med bilag vil angi type beslag som er tillatt benyttet på de enkelte dørtyper.</i> Eventuell beslagsliste utferdiget av arkitekt/konsulent eller beslagsleverandør/entreprenør vil angi komplett beslagsutrustning. Vindusdører (profilbaserte eller platebaserte dører med brannglass) På godkjenningsskilt vil stå angitt type og tykkelse glass som er benyttet. Overflatebehandling Ordrebekreftelse vil angi type overflatebehandling. Dører som ikke er ferdigbehandlet fra fabrikk må behandles snarest etter installasjon. Dører som leveres i Galfan (Galvanisert) ubehandlet utførelse bør ikke stå i korrosive miljøer uten overflatebehandling. Dører som leveres ferdigbehandlet fra fabrikk må undersøkes nøye etter installasjon for å avdekke eventuelle sårskader. Utbedring må foretas umiddelbart for å unngå korrosjonsproblematikk. Ref. Instruks vedlikehold		
R61.12 R61.13 (R55)			

 RAPP BOMEK	FDV Norm for Bygninger <i>Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema</i>	NR. __ Blad:
---	---	---------------------

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
R61 R61.1 R61.2	DØRER Innerdører Ytterdører <i>Begrensninger ved bruk</i> Dørene er bygget for å tåle normal bruk. Dørene må på ingen måte forsøkes åpnet ved å sparke, skubbe, eller bryte dem opp. Fastholding av dører i åpen stilling ved å benytte kile mellom dørblad og karm ved hengselkant vil ødelegge hengslene. <i>Tilsyn</i> Rutinemessig kontroll må utføres for å avdekke behov for vedlikehold. Instruksen inneholder informasjon om når periodisk vedlikehold skal utføres, og hvordan det skal utføres. Tilsyn må omfatte funksjonskontroll av dør og beslag, samt inspeksjon av overflate. Symptom ved svikt kan være at dørblad subber i karm eller terskel, at dør ikke går i lås, og konsekvens vil være funksjonssvikt. Sviktpunkter kan være; Hengsler, karm, dørblad, tettelist, innfesting, fugging, beslag. Ved funksjonskontroll må spesielt påses at døren lukker riktig og at falle alltid får inngrep i sluttstykke. Tilsynspersonell må ha nødvendig kompetanse relatert til brannkrav og retningslinjer for håndtering av branndører. Hyppighet av tilsyn skal minimum være i henhold til forskrifter og branninstruks.			

 RAPP BOMEK	FDV Norm for Bygninger <i>Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema</i>	NR. __ Blad:
---	---	---------------------

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
R61 R61.1 R61.2	DØRER Innerdører Ytterdører <i>Vedlikehold</i> Periodisk vedlikehold utføres for å opprettholde riktig funksjonalitet, redusere vedlikeholdskostnadene på sikt, samt sørge for optimal levetid på produktet. Instruksen gir veiledning om det periodiske vedlikeholdet som er nødvendig for at dørene skal oppfylle sin funksjon og garantibestemmelsene. Vedlikeholdspersonell må ha nødvendig kompetanse relatert til brannkrav og retningslinjer for håndtering av branndører. I tvils tilfelle vil det være nødvendig å kontakte dørprodusent. Nødvendig verktøy; skrutrekker/stjernetrekker, hengselknekker, brekkjern, fettpresse. <u>Hengsler</u> smøres. Innvendige dører 2-3 ganger per år. Utvendige dører 3-4 ganger per år. Eventuell justering av innfesting <u>Beslag</u> så som dørlukkere, dørkoordinatorer, magnetholdere etc. testes og eventuelt etterjusteres. Festeskruer etterstrammes. Sluttstykke justeres med skrutrekker. <i>Rengjøring</i> med Zalo eller CRC-spray eller lignende Hyppighet - avhengig av bruk, men minimum 1 gang per år. <u>Innfesting</u> Dersom feste for dørkarm har løsnet må innfesting strammes. Dette gjøres ved at karmanker løsnes, eventuell justeringshylse strammes inn mot vegg, og karmanker skrues til.			

 RAPP BOMEK	FDV Norm for Bygninger <i>Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema</i>	NR. __ Blad:
---	---	---------------------

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
R61 R61.1 R61.2	DØRER Innerdører Ytterdører <u>Tettelister</u> Ødelagte pakninger må byttes ut med nye. Pakningene festes i pakningssporet i karm/dørblad. Dørprodusent kontaktes for å få rett kvalitet på pakningen. <u>Glass</u> Ved eventuell utskiftning av glass kan kun benyttes samme glass som opprinnelig, og montering skal skje i henhold til godkjent montasjeanvisning. Utførelse av montasje skal kvitteres av montør			
R61.12 R61.22	Klassifiserte produkter <i>Produktet må ikke bearbeides i karm eller dørblad ved boring/fresing.</i> <i>Er man i tvil SKAL dørprodusent kontaktes!</i>			

 RAPP BOMEK	FDV Norm for Bygninger <i>Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema</i>	NR. __ Blad:
--	---	---------------------

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
R61	<u>DØRER</u> Vedlikehold/reparasjon av lakkerte stålprodukter, pulverlakk eller tokomponent våtlakk. Det finnes ingen vedlikeholdsfrie overflatebelegg i bygningsindustrien, og periodisk vedlikehold/reparasjon er nødvendig for å opprettholde kvaliteten. Inspeksjon bør foretas årlig, og i spesielt korrosjonsutsatte miljøer hvert halvår! 1. Rengjøring. Rengjøring av lakkerte overflater foretas for å opprettholde det dekorative utseende og for å redusere korrosjonsbelastningen. Dersom noen lakkerte deler er tilgriset under lagring, transport eller montasje, rengjøres overflaten med rent vann, kaldt eller lunkent. Ved hårdnakket tilsmussing kan det brukes nøytralt eller svakt alkalisk rengjøringsmiddel. For å oppnå optimal pleie av lakkerte overflater må følgende anbefalinger følges: Bruk helst bare rent vann, eventuelt tilsatt litt nøytralt (pH 5-8) eller svakt alkalisk vaskemiddel. Vaskemidlene bør ikke inneholde slipemidler eller løsemidler. Bruk ikke vaskemidler med ukjent sammensetning. Ved hjelp av myke filler, kluter eller industrivatt kan en i tillegg oppnå en viss mekanisk effekt.			

 RAPP BOMEK	FDV Norm for Bygninger <i>Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema</i>	NR. __ Blad:
---	---	---------------------

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
	Under rengjøring skal ikke overflatetemperaturen overstige 25 °C. Rengjøringsmiddelet skal heller ikke være varmere enn 25 °C. Det skal <u>aldri</u> brukes stimrensing. Tilsmussing av fett, olje, sot og lignende kan fjernes med bensinkarbohydrater som er fri for aromater. <i>Det bør først gjøres forsøk på ikke synlige overflater.</i> Rester av lim, tetningsmasse eller tape kan fjernes på samme måte; det er viktig å gjøre dette omgående. <i>Det bør først gjøres på ikke synlige overflater.</i> Rengjøringsmidlets virketid må ikke overstige en time. Ved behov kan hele prosedyren gjentas etter minst 24 timer. Etter hvert rengjøringsforsøk må det omgående skylles med mye rent, kaldt vann. Graffiti Fjernes med rensed bensin, terpentin eller i vanskelige tilfeller med metyletylketon (MEK). Ved bruk av MEK må man ikke gni mer enn 4-5 ganger på overflaten. Rensing etterfølges av voksbehandling.			



Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
	2. Reparasjon Rengjøring utføres i henhold til punkt 1 Reparasjoner <i>Ved utbedring av mindre skader hvor underlaget (metallet) ikke er blottlagt:</i> ✓ Skaden slipes forsiktig uten å skade forbehandlingen. Hele flaten som skal overmales må mattes ned for å sikre vedheft ✓ Løstsittende partikler fjernes, og overflate rengjøres ✓ Reparasjonslakk påføres. <i>Ved utbedring av skader hvor metallet er blottlagt:</i> ✓ Området som skal repareres slipes rent inntil stålet. Hele flaten som skal overmales mattes ned for å sikre vedheft. ✓ Løstsittende partikler fjernes, og overflate rengjøres ✓ Hvis primer opprinnelig er benyttet påføres eksponert metall ny primer. ✓ Reparasjonslakk påføres. Type reparasjonslakk til pulverlakkerte overflater: Primer: Det anbefales å bruke en to-komponent washprimer på epoxy eller polyvinylbuteralbasis Reparasjonslakk: Det anbefales å bruke en halvblank, to-komponent lakk på polyuretanbasis. Eventuell voks: Jotun Norpol Wax, W70 eller tilsvarende			

 RAPP BOMEK	FDV Norm for Bygninger <i>Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema</i>	NR. __ Blad:
---	---	---------------------

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
	Type reparasjonslakk til overflater med tokomponent våtlakk: Reparasjonslakk: Anbefaler å bruke 2 - komp. polyuretan maling halvblank Alternativ er å bruke 1 - komp akrylmaling halvblank (Denne gir ikke like god beskyttelse som 2 – komponent og det må vurderes hvilket miljø produktet står i) NB Vær oppmerksom på at det alltid vil være risiko for farge- og glansforskjeller når reparasjonslakk benyttes! For produkter som er malt på stedet henvises til utførende maler-entreprenør.			