Juni 2024

FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Cu-impregnerte produkter

PRODUKTBESKRIVELSE

Impregnert tre er furu som er behandlet med vannløselige midler for å øke holdbarheten. Under prosessen presses impregneringsmiddel inn i treverket under høyt trykk og fikseres i veden. Impregnering av tre skjer i dag med Wolmanit CX 8N i henhold til NTR klassifisering.

Alvdal Skurlag har følgende impregneringsklasser:

1) Trykkimpregnert styrkesortert konstruksjonsvirke. (Klasse AB)
2) Trykkimpregnert ikke bærende trelast av furu (Klasse AB)
3) Trykkimpregnert gjerdestolper og sylinderstokk for jordkontakt (Klasse A)

Trykkimpregnert styrkesortert konstruksjonsvirke. (Klasse AB)

Er beregnet for bruk i bærende konstruksjoner utendørs, over bakken.

Trykkimpregnert ikke bærende trelast av furu (Klasse AB)

Er høvlet med firkantet eller profilert tverrsnitt avhengig av produkttype. Produktene er beregnet for bruk over bakken. Eksempler på produkter er: lekter, vannbrett, terrassebord, altanrekker og tre takrenner.

Trykkimpregnert gjerdestolper og sylinderstokk for jordkontakt (Klasse A)

Er dreid i ulike dimensjoner. Produktene er impregnert med CU-Impregnering og er ment for utendørs bruk i jordkontakt. Eksempler på produkter er: Gjerdestaur, Skigardstaur, hagekonstruksjoner og rundstokk.

Alvdal Skurlag er medlem av Norsk Impregneringskontroll (NIK) som utfører to årlige 3.parts kontroller av våre produkter. Trykkimpregneringen er klassifisert ihht impregneringsstandarden NS-EN351 definert i Nordisk Trebeskyttelsesråd (NTR) dokument 1, og tilsvarer impregneringsklasse P8.

Da det er furu som brukes, kan det forekomme harpiksutslag, spesielt rundt kvister. Det kan også bli noe saltutslag fra impregneringsvæsken. Denne vil avta.

Antatt levetid/brukstid
Den biologiske/ytre påvirkningen på treverket avhenger av hvordan konstruksjonen er utført, beliggenhet, klima og lignende. Alt dette påvirker levetiden. I tillegg vil overflatebehandling av produktet bidra til å øke levetiden.
CU-impregnering i klasse A og AB har holdbarhetsklasse 1.

Husk å alltid påføre overflateprodukter gjerne med soppdrepende middel i kapp og snittflater, samt sår som følge av at de mekaniske festemidlene er presset for langt inn i trevirket,

Syrefaste mekaniske festemidler som skruer/spikere skal benyttes (A4)

Fargegjengivelsen på overflatebehandlet produkter i transparente fargen blir annerledes når middelet legges på en «grønnimpregnert» overflate kontra trehvit overflate. Over tid forsvinner grønnskjæret og fargene nærmer seg hverandre.

Ved overflatebehandling med transparente farger, vil treverkets struktur spille inn og følgelig gi større naturlig fargevariasjon i produktet. Over tid vil naturlig slitasje redusere forskjellene. Ved ønske om naturlig gråpatinert overflate, trenger man ikke foreta seg noe.

Selv om produktet kan stå flere år før evt. første vedlikeholdsstrøk, er det under forutsetning av at en aksepterer de fargemessige variasjonene produktet får. Om man ikke velger å overflate produktet, vil overflaten være mer åpen for fuktvandring, og gi mer oppsprekking, og deformasjoner.

Ønsker en å overflatebehandle produktet må trevirket ha en trefuktighet på 18 % eller lavere.

Cu-impregnert kan videre behandles med Royal oljer, dekkbeis, oljebeis eller maling, tilsvarende annet treverk. Velges transparente farger, som olje og beis, vil den livlige synlige trestrukturen beholdes.

ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter
For produkter som er synlige bør det benyttes midler som er beregnet for vasking av utvendig treverk.

Ettersyn/kontroll
Minimum årlig ettersyn anbefales. Se spesielt på overflaten og i overgangene mot andre bygningsdeler. (Store sprekker, sopp, råteangrep og andre skader)

Vedlikeholdsinstruks og intervall
Impregnert tre er teknisk sett holdbart uten vedlikehold, men overflatebehandles gjerne av estetiske hensyn samt for å øke levetiden til konstruksjonen.

Vi anbefaler vask en gang per år, for å beholde rene flater som tørker hurtig. Spyl overflaten med en hageslange under lavt trykk for å fjerne løse materialer. Det som sitter fast børstes lett løst, for deretter å spyles vekk med vann. Vi anbefaler en mild husvask, men ofte holder det med rent vann. Ved bruk av vaskemidler følges produsentens anvisning.

Vedlikeholds intervall ut fra estetiske hensyn, bestemmes ut fra det produktet en velger til overflatebehandling.

Antatt teknisk levetid uten utskiftninger
Forutsatt korrekt bruksområde, montering og vedlikehold, har Cu-impregnerte produkter en teknisk levetid på minst 20-30 år. Teknisk levetid avhenger av flere faktorer. De klimatiske forhold på stedet er viktig. Videre er god lufting, god avstand til bakke/vegetasjon, rask opptørking etter fuktpåvirkning, er alle viktige elementer. Husk at den beste beskyttelsen for treprodukter er konstruktiv trebeskyttelse og systematisk vedlikehold.

Fuktbestandighet
God. Fuktbestandighet bedres ved påføring olje, beis- malings- systemer.

Renholdsvennlighet
God

MILJØPÅVIRKNING

Miljøpåvirkning
Kobber-impregnert trevirke vil i løpet av sin levetid ha en begrenset utlaking av impregneringsmiddel (kobber). Vedlikehold ved påføring av oljer, beis eller malings systemer reduserer utlakingen av impregneringsstoffer.

HMS-Referanser
Cu- impregnert trevirke skal ikke brukes i direkte kontakt med mat og eller drikkevann. Dersom man skal bearbeide trevirket slik at det dannes mye støv, skal man bruke støvmaske av type P2. Se også HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner. Spesielle tiltak ved brannslokking, temperatur- og/eller fuktendringer etc. se HMS-FAKTA. Produktet inneholder en kobberforbindelse.

Kapp og avfall skal behandles som annet kobberimpregnert trevirke. Det vil si at avfall skal leveres på godkjent mottak. Skal trevirket brennes, må det skje i godkjent forbrenningsovn.

Avfallstype:	Overflatebehandlet trevirke. Behandlingsmåte for avfall iht. NS 9431.
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse-Næring:	Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1142/0400/0600/---

Montering
Henviser til Byggforskserien.
For å unngå misfarging og rust er det viktig at plastbelagte eller syrefaste beslag benyttes i forbindelse med f.eks. dører og vinduer.

TEKNISK SERVICE

Produsent	Alvdal Skurlag AS
Postadresse	Nord-Østerdalsveien 4856
Postnr. og -sted	2560 Alvdal
Telefon	62 48 93 50
E-post	post@alvdalskurlag.no
For mer informasjon	www.alvdalskurlag.no

alvdalskurlag.no