

Ankermasse

CM 150, 300 og 400 Ankermasse

Ankermasse CM150, CM300 og 400



Innledning

ESSVE ankermasser er beregnet for innfestning av ankerbolt, gjengestang eller armeringsjern i massive og porøse materialer, slik som betong, tegl, hullsteinsmateriale, Leca og lettbetong.

Beskrivelse

ESSVE CM ankermasse er en 2-komponentsmasse som består av polyesterharts, herder og kvartssand. Produktene har ingen faresymboler, samt at de er styren- og ftalatfrie. Blandingen av masse og herder skjer i det spesielt utformede munnstykket. Korrekt blandet ankermasse skal ha en lysegrå farge. Patronen kan brukes flere ganger uten at innholdet blir ødelagt. Ved lengre avbrudd må blandermunestykke byttes. For ytterligere tekniske data og monteringsanvisninger se i katalogen eller på forpakningen.

ESSVE CM ankermasse finnes i tre størrelser: CM 150, CM 300 og CM 400. Sifrene angir hvor mye cm³ patronen inneholder.

CM 150 og CM 300 påføres med en vanlig patrontsprøyte. Den svarte plasthylsen som leveres med forpakningen til CM 150 plasseres bak patronen i patrontsprøyten. Plasthylsen gjør at man kan ha et jevnt trykk på de komponentene ved påføring. Til CM 400 brukes patronpistol CM 400.

Forpakninger

Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Mengde cm ³	Ant/forp	Forp/storp
302201	22056964	CM 150 Ankermasse, styrenfri	150	1	10
302227	25861253	CM 300 Ankermasse, styrenfri	300	1	10
302229	23714025	CM 400 Ankermasse, styrenfri	400	1	10

Bruks- og herdetider

Materialtemperatur °C	Brukstid minutter	Herdetid minutter
+30	2	30
+20	5	60
+10	10	120
+5	15	180
0	30	360
-5	60	900

Vi gjør oppmerksom på at CM Ankermasse ikke bør brukes ved temperaturer under -5 °C, (Lagringstemperatur +5 °C til +25 °C)

Forbruksutregning av CM Ankermasse

Boltedimensjon mm	Bor-diam	Bordybde mm	Antall hull CM 150	Antall hull CM 300	Antall hull CM 400
M6	8	100	48	96	125
M8	10	100	35	70	90
M10	12	100	26	52	68
M12	14	100	21	42	54
M16	18	100	14	28	38
M20	22	100	10	20	28
M24	26	100	7	14	21

OBS! Alle verdiene er teoretiske, svinn er ikke medberegnet.

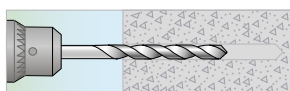
Montering - Funksjon

Montering i massive og porøse materialer

Hulldiameteren skal være minst 2 mm større enn den gjenstanden som skal forankres. Hullet skal børstes og blåses rent. Sprut massen inn i hullet ved hjelp av en vanlig skjelettsprøyte. Trykk og vri i bolten/jernet, og la det herde.

Montering i hullsteinsmateriale

Bruk perfohylse, enten kuttbar i 1-meters lengde eller en ferdigbehandlet Perfohylse. Perfohylsen finnes i tre størrelser, passende for M8-M16 bolter. Se Tekniske data. Ved bruk av Perfohylse skal hele hylsen fylles med masse. Trykk og vri deretter bolten i, og la det herde. Med CM 150 kan montering skje med bolt, kamjern, innergjenget hylse, rund- og firkantstål mm.



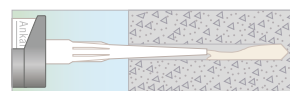
1. Bor hullet. For valg av diameter og dybde, se Tekniske data.



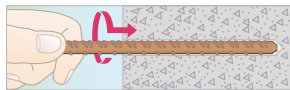
2. Borehullet skal både børstes og renblåses. Begynn med å børste hullet.



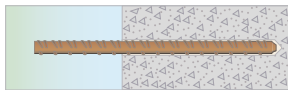
3. Renblås deretter hullet med luftpumpe alt trykkluft. Gjenta børsting og blåsning flere ganger for å få maksimalt feste.



4. Massen sprutes inn i hullet med hjelp av en patronsprøyte/skjelettsprøyte. Massen skal ha en lysegrå farge.



5. Trykk og vri bolten inn i hullet. Dreiningen gjøres for å få bort evt luftlommer, samt for å få et bra feste mellom bolt og masse.



6. Sørg for at forankringen er ordentlig herdet før den belastes. Se tabellen for Bruks- og herdetider.

Praktisk belastningsevne

Opplysninger om praktisk belastningsevne er en rettledning ved prosjektering. Generelt gjelder det at større monteringsdybde gir bedre lastekapasitet. For hvert aktuelle prosjekt bør prøvetrekking gjøres, noe som er en del av vår tekniske service.

1. For Betong

- Med gjenget ankerbolt/gjengestang kvalitet min 5.8
- Ingen perforert hylse behøves
- Borehullet må rengjøres nøye før massen presses inn
- Ved langtidslast (permanent last) multipliseres lasteverdiene for trekklast med faktor 0,8
- Minste betongtykkelse $\geq 1,5 \times$ aktuelle monteringsdybde

Bolt Ø	Bor Ø mm	Monteringsdybde = bordybde mm	Praktisk belastningsevne i betong K30 Uttrekkskraft kN	Praktisk belastningsevne i betong K30 Skjærkraft kN	Min. kantavstand mm	Min. innbyrdes avstand mm
M8	10	80	6,3	4,3	100	200
M8	10	120	9,4	4,3	100	200
M10	12	90	9,2	5,5	110	220
M10	12	150	15,3	5,5	110	220
M12	14	100	11,9	8,2	135	270
M12	14	180	21,5	8,2	135	270
M16	18	120	16,9	11,7	155	310
M16	18	240	33,9	11,7	155	310
M20	22	150	22,3	20,6	210	420
M20	22	320	47,5	20,6	210	420
M24	26	200	34,6	31,1	260	520
M24	26	360	62,3	31,1	260	520

2. For lettbetong

- Perforert hylse er ikke nødvendig
- Borehullet må rengjøres nøye før massen presses inn
- Ved langtidslast (permanent last) multipliseres lasteverdiene for trekklast med faktor 0,8

Bolt Ø	Bor Ø mm	Monteringsdybde = bordybde mm	Praktisk belastningsevne Uttreks-/skjærkraft kN kvalitetsgruppe 400	Praktisk belastningsevne Uttreks-/skjærkraft kN kvalitetsgruppe 450	Praktisk belastningsevne Uttreks-/skjærkraft kN kvalitetsgruppe 500
M8	10	80	0,25/0,60	0,40/0,70	0,70/0,75
M10	12	90	0,45/0,60	0,65/0,80	1,00/1,10
M12	14	100	0,65/0,80	0,90/0,95	1,25/1,35
M16	18	125	0,90/1,00	1,15/1,35	1,55/1,70

3. For hulltegl med perfohylse og gjenget ankerbolt

- Borehullet må rengjøres nøye før massen presses inn
- Ved langtidslast (permanent last) multipliseres lasteverdiene for uttrekkskraft med faktor 0,8

Art.nr	NOBB nr	Bolt Ø	Bor Ø mm	Bor- dybde mm	Praktisk belastningsevne i hulltegl Uttrekkskraft kN	Praktisk belastningsevne i hulltegl Skjærkraft kN
302205	26996058	M8	16	90	2,5	2,5
302205	26996058	M10	16	90	2,5	3,0
302205	26996058	M12	16	90	2,5	4,0
302207	26996066	M14	20	115	2,5	4,0
302207	26996066	M16	20	115	2,5	4,0

4. CM Ankermasse med innvendige gjenget hylse

Hylse med innvendige gjenger brukes når man vil ha gjenget festepunkt for bolten. Det er viktig at man velger riktig boltelengde i forhold til detaljtykkelse og hylsens max/min krav til iskruingslengde.

Boltedim. mm	Innvendig hylse Utvendig diam×lengde mm	Iskruingslengde min/maks mm	Bordim. mm	Boredybde mm	Praktisk belastningsevne Btg K30 Uttrekkskraft kN
M5	7×75	8/35	10	75	5,0
M6	10×75	9/35	12	75	6,0
M8	12×90	12/45	14	90	8,4
M10	14×90	15/45	16	90	9,6
M12	16×100	18/50	18	100	12,0
M16	24×120	24/55	26	120	17,9