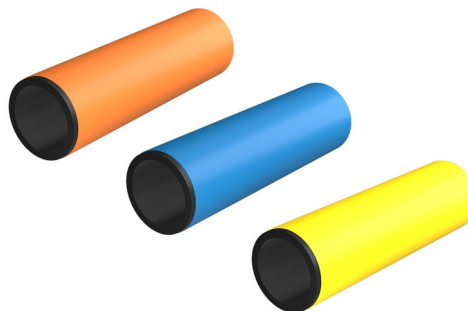


JAPI-pipe

Rev: 24. mars 2025

Produkt	PE100RC trykkrør med PP beskyttelseskappe
Produsent	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL
Leverandør	Hallingplast AS, Ål



Rør til bruk i vannforsyningsanlegg, kloakkpumpeanlegg eller annen væsketransport med trykk, eller trykkløst. Spesielt ved gravefrie installasjonsmetoder, eller der hvor det kreves ekstra beskyttelse for å beskytte rørledningen.

Tekniske data	Dimensjoner	32-180mm på kveil 32-1000mm i rette lengder
	Rørklasser	SDR41 – SDR7,4
Material	PE100RC (Polyetylen)	
	Farge Densitet	Sort, sort med fargede striper 0,96 kg/dm ³
Material	PP-HM (Polypropylen)	
	Farge Densitet	Blå, gul, rødbrun etter bruksområde 0,9 kg/dm ³
Standard	NS-EN12201 i SDR26 – SDR7,4	
Godkjenninger	Nordic Poly Mark, INSTA-CERT og DK-VAND	
Kvalitetssikring	Hallingplast AS er sertifisert iht. NS-EN ISO 9001:2015	

JAPI-pipe

Rev: 24. mars 2025

Helse, miljø og sikkerhet

Brannfare	Antennespunkt for PE er 360-380° C. Ingen reell fare.
Helsefare	Ingen helsefare ved normal bruk. Kun fare ved brann. Generelt er den største faren ved branngasser innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine. Kvalme og uregelmessig pust.
Førstehjelp	Ved symptomer som beskrevet over; sørg for frisk luft og tilkall lege.

Service- og vedlikeholdsinstruks

Lagring	Lagring av PE-rør, rette lengder: Rørene lagres på labanker på flatt underlag, beskyttet fra skarpe steiner og lignende som kan påføre rørene skade. Det må brukes 3-6 labanker på rør a 6 – 18 mtr. Ved hver ende av røret må labankene trekkes inn, slik at rørene ikke blir deformert i endene. Vi anbefaler å lagre rør/ pakker med 2 enheter i høyden. Ved lagring av rør som ikke er pakket, må det gjøres tiltak slik at rørene ikke ruller fra opplagsplass for å unngå skade på mennesker og utstyr.
Montering	Montering/sveising av PE-rør: PE rør sammenføres enten ved buttsveising eller elektrosveising. Ved buttsveising kan kun rør med samme SDR klasse sveises sammen. PP kappen er fjernet på PE rørets spissende ved levering fra fabrikk slik at PP ikke er i berøring med sveisespeilet, eller på noen annen måte kan komme i berøring med den smeltede PE massen. Ved sammenføring av ulike SDR klasser må det brukes elektromuffer tilpasset SDR klassen på røret. Benyttes elektromuffer må PP kappen fjernes fra PE røret tilsvarende muffens innstikkslengde. Det finnes også mekaniske koblinger for å sammenføre PE rør. Hallingplast AS anbefaler enten buttsveising eller elektromuffer.
Service	Produktet krever ingen service.
Vedlikehold	Produktet krever ingen vedlikehold bortsett fra evt. spyling/staking.
Reservedeler	Ved defekt rør erstattes røret med samme type rør.
Annet	Kontakt Hallingplast AS ved spørsmål og utfyllende informasjon om produkter og tjenester.