

Husqvarna DE 110 H

Denne allsidige støvsugeren i H-klassen er kompakt og enkel å transportere, samtidig som den er kraftig. Den er utstyrt med et brukervennlig HMI som overvåker ytelsen, og en e-flow-funksjon som automatisk justerer luftstrømmen, noe som gir stabil luftstrøm og forlengede intervaller mellom filterrengjøringer. Den høye beskyttelsen mot vann gjør det mulig med rask og effektiv dekontaminering. Den har også innebygde tilkoblingsmuligheter, slik at du raskt kan overvåke plassering, driftstid, service- og filterstatus samt andre verdifulle bruksdata.



Lett å transportere

Takket være den kompakte størrelsen og lave vekten er støvsugeren lett å transportere. Smarte detaljer, for eksempel løftekroker, muligheten til å feste slanger, sugemunnstykke og rør til maskinen og muligheten til å kjøre den på de to hjulene, gjør at den er enkel å manøvrere.



Sikkerhetsfokus

Støvsugeren samsvarer med de nyeste H-klasse-standardene for støvsugere for krevende bruk. Den har et HEPA-filter (med EN1822-sertifisering) som er separert fra forfilteret. En integrert filteralarm med justerbar slangediameter indikerer når det er på tide å rengjøre filteret. Rengjøring kan utføres ved ganske enkelt å trykke på en knapp.

Kontinuerlig høy ytelse

Det geniale e-flow-systemet justerer automatisk luftstrømmen for å forlenge tiden mellom filterrengjøringer, slik at brukerne kan arbeide lenger uten avbrudd.



Mer bærekraftig bruk med e-flow

I tillegg til å optimalisere lufthastigheten gjennom hele filtermetningsprosessen reduserer e-flow-teknologien energiforbruket med opptil 30 %*. Samtidig reduseres lydnivåene med opptil 8 dB(A)**. *) Basert på en uavhengig verifisert test av strømforbruk, utført i laboratoriemiljø, ved måling av strøm ved nominell spenning med e-flow aktivert, uten begrensninger i systemet. Effekten beregnes ut fra strøm/spenning og sammenlignes med strømforbruket ved full flyt, altså uten begrensninger. **) Basert på en intern test utført for modell DE 110 og DE 120 i laboratoriemiljø, med støvavtrekkene, uten begrensninger i systemet, ved måling av støynivå med og uten e-flow aktivert.

FUNKSJONER

- Kontinuerlig høy ytelse
- Sikkerhetsfokus
- Lett å transportere
- Mer bærekraftig bruk med e-flow
- Enkel å rengjøre og vedlikeholde
- Forbedret Longopac®-festesystem
- Optimalisert tilbehørsutvalg

Tekniske spesifikasjoner	
MOTOR	
Fase	1 ph
Spenning	220–240 V
Merkestrøm, A	5 A
Frekvens	50–60 Hz
Maks. vakuum	200 mbar
Nominelt effektforbruk	1.1 kW
Produktstørrelse, høyde	1000 mm
Produktstørrelse, lengde	670 mm
Produktstørrelse, bredde	400 mm
Vekt	25 kg
SPESIFIKASJONER	
Air Flow	240 m^3/h
Primærfilter overflate	1.4 m^2
HEPA filtere 99.99% at 0.3 microner	1
Maks. vakuum	200 mbar
Primærfilter overflate	1.4 m^2
EMBALLASJE	
Packaging length	1190 mm
Packaging width	745 mm
Packaging height	470 mm
Packaging volume	416.68 dm^3