

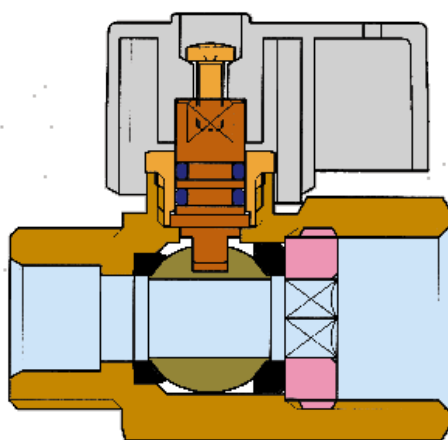
CIM 012

MINI KULEVENTIL - UTVENDIG GJENGE / INNVENDIG GJENGE - PLAST VINGE



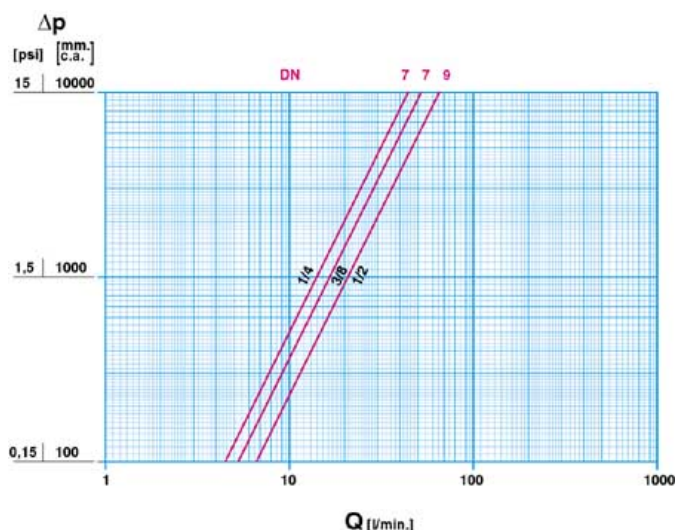
MINI KULEVENTIL - UTVENDIG GJENGE / INNVENDIG GJENGE - PLAST VINGE

SNITT TEGNING

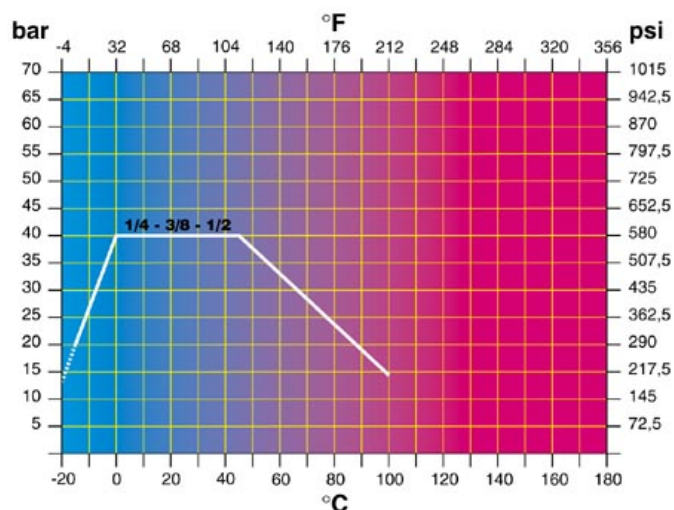


SKRUE	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
HÅNDTAK	NYLON 6/6
PAKKBOKS MUTTER	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
SPINDEL	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
SPINDEL PAKNING	O-RINGER I NBR
KULE PAKNINGER	P.T.F.E.
KULE	MASKINERT FRA MESSING STANG EN12164 CW 614N
HUS	VARM PRESSET MESSING EN12165 CW 617N

GJENNOMSTRØMNING OG TRYKK TAP TRYKK & TEMPERATUR DIAGRAM



Gjennomstrømning og trykktap
 1 l/min = 0,06 m³/h
 1 m³/h = 16,67 l/min



Trykk / temperatur diagram
 1 bar = 14,5 p.s.i.
 $^{\circ}\text{C} = 5/9 (^{\circ}\text{F} - 32)$
 $^{\circ}\text{F} = 32 + 9/5 ^{\circ}\text{C}$

MÅLSATT TEGNING

DN	1/4	3/8	1/2
Ø mm.	7	7	9
Grms.	116	112	160
A	37	37	37
B	34	34	36
C	49	50	54
D	12	13,5	13
E (Ø)	8	10	12
CH	21	21	26

Tilkobling: ISO 228

TEKNISK KARAKTERISTIKK

	KV	CM	CS	MT
DN	1/4	3/8	1/2	
Ø mm.	7	7	9	
KV	2,6	3,2	4	
CM	1	1	1,5	
CS	1,5	1,5	2	
MT	6	6	9	

KV = Kapasitet i m³/t ved 1 bar trykktap

CM = Arbeids torque i Nm

CS = Start torque i Nm

MT = Maximum torque på spindelen i Nm