

1. PROSJEKT

Entreprenør / utførende: _____

Prosjekt / adresse: _____

Bruksområde / bygningsdel: _____

2. PRODUKT BESKRIVELSE

Takhatt og pipebeslag i stål belagt med en tykk type plastisol P200. Belegget er meget motstandsdyktig mot korrosjon og spesielt laget for å tåle gangtrafikk og annet press som kan forekomme som f. eks på utsatte tak. Stålets bakside er standard lakkert med en tynn epoxybasert lakk.

Produktet leveres alltid med en preget overflate.

Stål belagt med plastisol P200 har generelt god motstand mot kjemikalier. Unntak finnes, som f. eks visse organiske løsemidler av typen aromater, ketoner og klorparafiner hydrokarboner.

Produktidentifisering:

Varenr. / produkt / dim.: _____

Fargekode: _____

Kvalitet / sortering / klasse: _____

Overflatebehandling: _____

Vedlegg / dokumentasjon: _____

3. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Foreligger serviceavtale? NEI JA Hvis ja, firma: _____

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Ingen rutiner.

Ettersyn/kontroll

Ved regelmessig besiktning av overflaten kan passende tidspunkt for ommaling bestemmes. Passende ommalingstidspunkt bedømmes gjerne av en fagmann. Utvendig trevirke er utsatt for angrep av råtesopp. Spesielt utsatt er trevirke med endeved som ligger mot ulike typer beslag. Kontroller at det er tilstrekkelig lufting (min. 5 mm) mellom beslag og endeved. I områder hvor det er mye snø, store vindhastigheter eller ekstremvær kan takkhattene bli tildekket med snø. Det anbefales å fjerne snøen. For å hindre smeltevann som igjen kan skape isdannelse rundt takhatt og ned på undertak. Det anbefales og fjerne løv, barnåler, mose o.l rundt takhatten/soil/pipe og sjekk at takstein ligger på plass og ikke er knust.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Den estetiske livslengden påvirkes av mange faktorer. Disse faktorer er fargevalg, lyse eller mørke farger, om materialet anvendes for vegg eller tak, takhelling, retning og miljø. Selv lokal miljøpåvirkning med nedbør eller utslipp påvirker den estetiske livslengden. Ommaling bør skje før det opprinnelige fargelaget løsner fra stålbeslaget. Dermed er det ikke nødvendig å fjerne det opprinnelige fargelaget. Normal tid for ommaling anses å være minst 10-15 år forutsatt at regelmessig vedlikehold utføres.

Ved anvendelse i korrosjonsmessig vanskelige miljøer og der platens klippede kanter blir eksponert, kan kantkorrosjon oppstå.

Disse kan males for at kantkorrosjon skal unngås. Ved montering bør man unngå skader i belegget. Ripeskader og håndteringsskader repareres ved rengjøring og reparasjonsmaling med Abratex Lakkstift eller et likeverdig produkt.

Ved bruk av beslaget må det kontrolleres at ingen sprekker oppstår i malinglaget. Se minste bøyeradius i NOBB Produktdatablad under Kap.2 Målangivelser/Tekniske data. Bearbeiding bør unngås ved en temperatur lavere enn + 15 °C i beslaget. Ved lavere temperatur kan det oppstå sprekker i malinglaget.

Takhatt og pipebeslag

NOBB modulnr. 51173052*

FDV-m51173052

4. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskiftninger

-

Garanti

-

Fuktbestandighet

Produktet har god fuktbestandighet.

Renholdsvennlighet

-

5. MILJØPÅVIRKNING

Ressursutnyttelse

Produktet består av ikke fornybare ressurser.

Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi

Foreligger ikke.

Emisjon

Ikke angitt.

6. HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.

Se HMS-FAKTABLAD.

7. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Blandet materiale

Avfallshåndtering: Deponering

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg

Kode for avfallsbehandling: 9999 | 0700 | 0600 | _ _ _ _

Øvrige opplysninger

-

8. TEKNISK SERVICE

Produsent/importør	Ulf Hansen AS
Organisasjonsnr.	NO 947 235 737 MVA
Postadresse	Kimestadveien 132
Postnr. og poststed	3184 BORRE
Telefon	33 02 03 60
E-post	
Internettadresse	www.uh.no

*Informasjonen gjelder for følgende 2 NOBB moduler: 30150098 og 40867103.