



FDV dokumentasjon

## BALLOMAX®

### Helsveiste stålkuleventiler



### GENERELL INFO:

Ballomax kuleventiler produseres av BROEN A/S i Assens i Danmark og distribueres i Norge av Raufoss Water & Gas AS. BROEN A/S og Raufoss Water & Gas AS er søsterselskaper i industrikonsernet Aalberts Industries N.V

### 1. Store and Handling

Påse at ventilene lagres under tørre og ventilerte forhold. Behold den gule beskyttelseskappen på, helt til montering foretas. Dette vil sikre funksjonaliteten til ventilene. Hvis ventilene er påmontert eller utstyrt med aktuatorer, må ikke ventilene løftes i disse ved forflytning.

Ved transport eller forflytting må enheten legges på pall og gaffeltrøkk benyttes ved løft eller forflytning.



### 2. Installation

Ballomax ventiler kan bli installert i både horisontal og vertikal retning og har samtidig muligheten for væskeflyt i begge retninger. Dette gir en stor grad av fleksibilitet i forhold til rørsystemets layout.

Ballomax® med gjengetilslutning skal visuelt kontrolleres for å sikre at gjenger ikke er påført skade under lagring. Deretter påfør hamp/tettemiddel kun på rørsystemets gjenge-ende. Ventilen monteres deretter i posisjon og skrues til for hånd, deretter med egnet verktøy - må ikke skrues til for hardt!

Alle Ballomax® stålkuleventiler beregnet for sveising kan enten bli elektrode sveiset eller autogensveiset. Overoppheting av ventilhuset må unngås. Sveiseendene må ikke kuttes da disse er tilpasset sveiseprosessen slik at varmeoverføring ikke vil ha noen skadelig påvirkning på tetningsmaterialet.

Påse at ventilen alltid er i åpen posisjon under sveiseprosessen. Dette for å unngå at sveisesprut fester seg til stålkulens overflate.

Ballomax® med endeflens. Bolter og tettepakning skal smøres med grafittfett før posisjonering. Deretter skrues boltene til for hand og tilslutt med egnet verktøy. Motstående bolter trekkes til parvis med likt moment

Påse at rørene er rengjort for alle typer urenheter før montering av ventilen. Urenheter kan føre til skade på ventilens tetteflater.

### 3. Taking into Operation.

Alle Ballomax® ventiler er av typen på / av og kan bare benyttes slik. Før systemet blir tatt i bruk påse at spyling av systemet gjennomføres.

### 4. Maintenance.

Ballomax® ventiler er komplett vedlikeholdsfrie og pålitelige og sikrer dermed lang livstid. Imidlertid finnes det muligheter for ytterligere forbedringer.

Vannkvaliteten er meget viktig og må være i henhold beskrevne prosedyrer for å sikre lang livstid for rørsystemet. Beskyttelse av ventilens overflate etter installasjon er av viktig betydning. Dette gjøres enten ved hjelp av vanntett isolasjon eller annen effektiv beskyttelse.

Det anbefales å stenge / åpne ventilen minimum en gang pr. år for å sikre full funksjonalitet av kuleventilen.



### 5. Safety

Ballomax® ventiler er godkjent i henhold til Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EC Module H (Full Quality Assurance) som innbefatter CE marking.

Ballomax® ventiler er designet med et sikkerhetssystem som hindrer utblåsning av spindel fra ventilhuset under ekstreme trykkendringer.

Hvis Ballomax® ventilen skal benyttes som for utlufting eller tappe ventil anbefales det å montere en tettekappe slik at ventilen stå i åpen posisjon.

For eventuelle spørsmål ta kontakt med:

Raufoss Water & Gas AS,

Boks 143, 2831 Raufoss.

Tel.: 61 15 22 24/ 61 15 22 38

info@isiflo.com

www.isiflo.com