



# FDV - Rør, rørdeler og ventiler i PVC

---

Forvaltning, Drift og Vedlikehold



# Rørdeler i PVC - Trykkrør og deler

## Anvendelse:

Rørdeler til bruk i vann og avløp, gassrør, industri, havbruk osv. Ved anvendelse for syre, lut, og svake løsningsmiddel kontakt GPA Flowsystem AS.

## Teknisk beskrivelse:

**Dimensjoner:** 6-400 mm

**Rørklasser:** SDR 41-7,4

**Materiale:** PVC-U (Unplasticized Polyvinyl Chloride)

**Farge:** RAL7011 – Mørk Grå

**Densitet:** ca. 1,38 g/cm<sup>3</sup>

**Kvalitetssikring:** Våre produsenter er sertifisert iht. EN ISO 9001:2000

## HMS, Helse Miljø og sikkerhet:

### Brannfare:

PVC er et selvslukkende materiale og antenner først ved ca 390°. Ved brann frigjøres klorgass som igjen danner saltsyre. Flammen er gul med grønn kjerne og rykende.

### Helsefare:

Ingen helsefare ved normal bruk. Kun fare ved brann. Generelt er den største faren ved branngasser innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine, kvalme og uregelmessig pust.

### Førstehjelp:

Ved symptomer som beskrevet over sørg for frisk luft og tilkall lege.

### Godkjent:

Rør: SMS 1776/DIN 8061/62

Limrørdeler: ISO 727, DIN 8063

Gjengerørdeler: DIN2999, BS21, ISI 228/1

# Rørdeler i PVC - Trykkrør og deler

## Service og vedlikehold:

### Lagring:

Rør og rørdeler anbefales og lagres i original emballasje beskyttet mot sollys (UV).

### Montering

PVC-U sammenføyes tradisjonelt ved liming, se instruks ifra lim leverandør.

Det finnes også et godt utvalg av gjengedeler i PVC-U.

Rørene kan speilsveises eksempelvis etter DVS standard 2207-12.

Krage/Flens forbindelser.

### Temperatur og Trykk:

Normalt bør ikke PVC benyttes over 60°

Ved bruk av materialet over 20° ta kontakt med GPA for trykk og temperatur tabell.



### Service:

Produktet krever ikke service.

### Vedlikehold:

Produktet i seg selv krever ikke vedlikehold. Derimot kan rørsystemet kreve vedlikehold

avhengig av driftsbetingelsene.

Ved anvendelse for syre, lut, og svake løsningsmiddel kontakt GPA Flowsystem AS

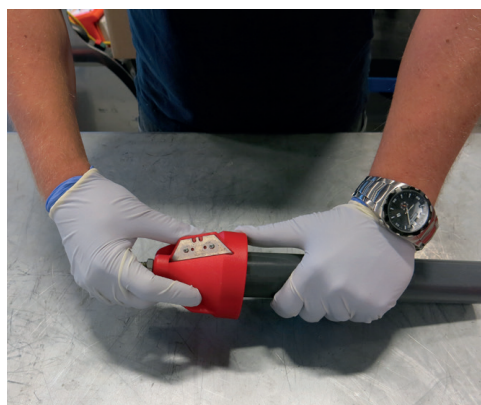
### Reservedeler:

Skadet produkt erstattes med nytt.

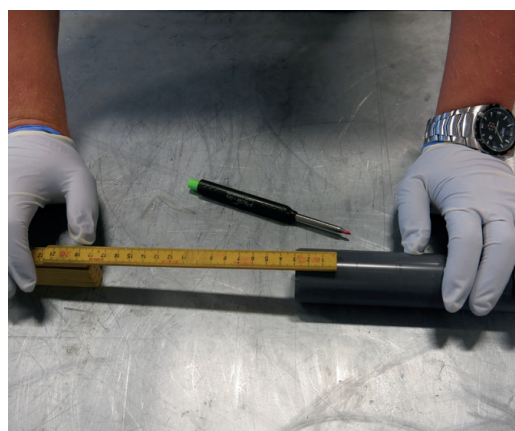
# Liming av PVC



Kapp røret vinkelrett.



Fase røret. Ta vekk grader på innsiden og utsiden av røret.



Mål opp innstikket på røret.



Rengjør rør og rørdel.



Rør godt om i limet før bruk.



Lim på med pensel i lengderetning. Legg et tykt lag med lim på røret, og et tynt et i muffen.



Press delene sammen, unngå å vri delene!



Tørk av overflødig lim.

# Securing your flow

---

GPA - En av Skandinavias ledende leverandører av rørsystemer og komponenter i plast og metall for flow teknikk.

GPA Flowsystem AS, Verkstedveien 23 1400 Ski,  
Tlf.: +47 64 85 68 00 - Fax: +47 64 85 68 01  
E-post: [info@gpa.no](mailto:info@gpa.no) - Web: [www.gpa.no](http://www.gpa.no)

