# Declaration of Performance, DoP 200/2013

1. Produkt type: Plastbåndet coil spiker

2. Identifikasjon: Duo-Fast & Paslode spiker

3. Tiltenkt bruk: For bærende trekonstruksjoner

4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):

   ITW Construction Products
   Gl. Banegaardsvej 25
   DK-5500 Middelfart

5. Autorisert representant: N/A

6. System for vurdering: 3

7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

   VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
   no. 1503
   Annastrasse 18
   64285 Darmstadt
   Germany

   STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
   no. 1015
   Tovarni 5
   466 21 JABLONEC nad Nisou
   Czech Republic

   utført førstegangs-testing iht system 3 (b) “bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning”.

8. Erklærte ytelsen til ETA: N / A

9. Erklært ytelse:

   Merknader til tabellen:

   Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet iht til EN 14592:2008 + A1: 2012

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

    Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

    Signert for og på vegne av produsenten av:

Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, June 2013

DUO-FAST

Paslode

# Declaration of Performance, DoP 200/2013

| | | | | | | | Deklarerte verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012 | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | Karakteristiske verdier, fu,k min. 600 eller 700 N/mm² | | | |
| Spiker diameter [mm] | Stamme profil | Spiker lengde [mm] | Hode diameter/ hode areal [mm/mm²] | Lengde spiker-spiss [mm] | Lengde av ringet stamme [mm] | Korrosjons beskyttelse | Service-klasse | Materiale | Stål standard | Uttreks parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²] | Hode gjennomdragnings parameter $f_{head,k}$ [N/mm²] | Brudd-grense $M_{y,k}$ [Nmm] | Trestyrke $f_{tens,k}$ [N] |
| **SPIKER** | | | | | | | | | | | | | |
| 2,1 | Glatt | 30-50 | 4,8/5,5 - 18/23 | 3,2 | N/A | Blank<br>Elforsinket 5 µm | 1 | C9D | EN ISO 16120-2 | 2,4 | 8,6 | 1400 | NPD |
| | | 35 | 7 - 38 | 4,6 | N/A | Varmforsinket, min. 55 µm | 1-3 | Stål | EN ISO 16120-2 | 2,4 | 8,6 | 1570 | NPD |
| | Helical skrudd | 40-50 | 5/5,5 - 19/23 | 3,2 | N/A | Blank | 1 | C9D | EN ISO 16120-2 | 3,6 | 25,8 | 1100 | NPD |
| | Ring | 27-50 | 5,5 - 23 | 3,2 | 21-31 | Blank<br>Elforsinket 5 µm<br>Elforsinket 12 µm | 1<br>1<br>1-2 | C9D | EN ISO 16120-2 | 10,5 | 25,8 | 1150 | NPD |
| | | 35-50<br>35-50<br>27-40<br>45-50 | 4,7/5,5 - 17/23<br>5,25 - 21<br>5,5 - 23<br>5 - 19 | 4,2<br>3,2<br>4,2 | 22-37<br>17-27<br>14-27<br>24-29 | Varmforsinket, min. 55 µm<br>Varmforsinket, min. 55 µm<br>A2<br>A2<br>A4 | 1-3<br>1-3<br>1-3<br>1-3<br>1-3 | Stål<br>AISI 1008 Si<br>AISI 304, EN 1.4301<br>AISI 304, EN 1.4301<br>AISI 316, EN 1.4401 | EN ISO 16120-2<br>ASTM A510<br>EN 10088-1<br>EN 10088-1<br>EN 10088-1 | 8,1<br>9,2<br>7,8<br>7,8 | 12,9<br>19,8<br>12,9 | 1050<br>1000<br>1160 | N/A<br>NPD |
| | | 40 | 5,0/23 | 4,2 | 27 | A2 | 1-3 | AISI 304, EN 1.4301 | EN 10088-1 | 7,3 | 13 | 1160 | NPD |
| | | 45 | 21 | max. 4,2 | min. 27,8 | Varmforsinket, min. 55 µm | 1-3 | Stål | EN ISO 16120-2 | 8,1 | 12,9 | 1050 | NPD |
| 2,5 | Glatt | 35<br>35-75 | 6,8/36<br>5,6/5,84 - 24/26 | 5<br>3,7 | N/A<br>N/A | Varmforsinket, min. 55 µm<br>Blank | 1-3<br>1 | Stål<br>C9D | EN ISO 16120-2<br>EN ISO 16120-2 | 2,4<br>2,4 | 8,5<br>8,5 | 1940<br>2250 | N/A<br>NPD |
| | Helical skrudd | 45-75 | 5,6 - 24 | 3,7 | N/A | Blank | 1 | C9D | EN ISO 16120-2 | 5,2 | 23,4 | 2550 | NPD |
| | Ring | 35 | 7 - 38 | 5 | 22 | Varmforsinket, min. 55 µm | 1-3 | Stål | EN ISO 16120-2 | 9 | 15,1 | 1910 | NPD |
| | | 38-75 | 5,5/5,6/7 - 23/24/38 | 3,7 | 28-51 | Blank<br>Elforsinket 5 µm<br>Elforsinket 12 µm | 1<br>1<br>1-2 | C9D | EN ISO 16120-2 | 8,1 | 23,4 | 2100 | NPD |
| | | 40-75 | 5,8/26<br>5,7/25 | 3,7 | 33 - 63<br>32 - 62 | Varmforsinket, min. 55 µm<br>A2<br>A4 | 1-3<br>1-3<br>1-3 | AISI 1008 Si<br>AISI 304, EN 1.4301<br>AISI 316, EN 1.4401 | ASTM A510<br>EN 10088-1<br>EN 10088-1 | 10<br>6,6<br>6,6 | 20<br>19<br>19 | 1500<br>1900<br>1900 | N/A |
| 2,7 | Glatt | 69,5-75 | 5,6 - 24 | 4 | N/A | Blank | 1 | C9D | EN ISO 16120-2 | 2,4 | 8,5 | 2750 | NPD |
| | Helical skrudd | 45-75 | 5,6 - 24 | 4 | N/A | Blank | 1 | C9D | EN ISO 16120-2 | 6,2 | 27,8 | 2900 | NPD |
| | Ring | 35-75 | 5,6/6,15 - 24/29 | 4 | 24-51 | Blank<br>Elforsinket 5 µm<br>Elforsinket 12 µm | 1<br>1<br>1-2 | C9D | EN ISO 16120-2 | 7,3<br>6,8<br>6,8 | 27,8 | 2600 | NPD |
| 2,8 | Ring | 51-75 | 7,25/5,1 - 31 | 4,2 | 38-53 | Elforsinke t5 µm | 1 | C9D | EN ISO 16120-2 | 7,6 | 18,5 | 2550 | NPD |
| | | 25<br>50 - 70<br>25 - 50<br>65 | 7,1/39<br>5,7/25<br>7,1/39<br>5,7/25 | 4,2<br>4,2<br>4,2<br>4,2 | 15<br>38 - 63<br>15 - 40<br>51 | Varmforsinket, min. 55 µm<br>Varmforsinket, min. 55 µm<br>A2<br>A4 | 1-3<br>1-3<br>1-3<br>1-3 | AISI 1008 Si<br>AISI 1008 Si<br>AISI 304, EN 1.4301<br>AISI 316, EN 1.4401 | ASTM A510<br>ASTM A510<br>EN 10088-1<br>EN 10088-1 | 8,3<br>7<br>12,1<br>7,6 | NPD<br>18<br>NPD<br>20,3 | 1950<br>2400<br>2950<br>2800 | N/A<br>N/A<br>N/A<br>N/A |
| 2,9 | Glatt | 50-88,5 | 5,6/6,85 - 24/36 | 4,4 | N/A | Blank<br>Elforsinket 5 µm<br>Elforsinket 12 µm | 1<br>1<br>1-2 | C9D | EN ISO 16120-2 | 2,4 | 8,5 | 3300 | NPD |
| 3,8 | Glatt | 89-130 | 8,55 - 57 | 5,6 | N/A | Blank<br>Elforsinket 5 µm | 1<br>1-2 | C9D | EN ISO 16120-2 | 2,4 | 8,5 | 6750 | NPD |
| | Helical skrudd | 101-130 | 8,55 - 57 | 5,6 | N/A | Blank<br>Elforsinket 5 µm | 1<br>1-2 | C9D | EN ISO 16120-2 | 4,1 | 17,5 | 8400 | NPD |
| **NAILSCREW®** | | | | | | | | | | | | | |
| 2,8 | NailScrew® | 45 - 65<br>45 - 75<br>45 - 75<br>50 - 75 | 7/38<br>5,9/27<br>5,9/27<br>5,9/27 | 4,2<br>4,2<br>4,2<br>4,2 | 30 - 44<br>30 - 40<br>30 - 55<br>29 - 45 | Elforsinket 12 µm<br>Elforsinket 8 µm<br>A2<br>A4 | 1-2<br>1-2<br>1-3<br>1-3 | 19MnB4<br>19MnB4<br>AISI 304, EN 1.4301<br>AISI 316, EN 1.4401 | EN 10269<br>EN 10269<br>EN 10088-1<br>EN 10088-1 | 7,8<br>7,8<br>8,8<br>8,8 | 13,5<br>13,5<br>13,5<br>13,5 | 4150<br>4150<br>2100<br>2100 | N/A<br>N/A<br>N/A<br>N/A |

NPD = Ingen yteevne bestemt

$f_{ax,k}$ og $f_{head,k}$ er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m³