



Produktblad loddefittings av kobber og rødgods

Rev.1

- Fittings for sammenstilling ved myklodding under 450°C
- Kan med enkelte unntak også hardloddet
- Tilgjengelig i dimensjoner 15-54mm
- Beregnet brukt sammen med kobberrør ihht. EN1057
- Produsert av kobber eller rødgods og dermed avsinkningsfri
- Typiske bruksområder: tilførsel av varmt og kaldt vann, varme- og kjølesystemer

Trykk og temperaturbegrensinger:

Soldering/brazing	Typical examples of soldering/brazing alloys		Maximum temperature ¹⁾ °C	Maximum pressures for nominal diameters ^{1), 2)} bar		
				From 6 mm up to and including 34 mm	Over 34 mm up to and including 54 mm	Over 54 mm up to and including 108 mm
Soldering	I	Lead/tin 50/50 % or 60/40 %	30	16	16	10
			65	10	10	6
			110	6	6	4
	II	Tin/silver 95/5 % Tin/copper Cu 3 % max. 0,4 % min. remainder Sn	30	25	25	16
	III		65	25	16	16
	110		16	10	10	
Brazing	IV	Silver/copper cadmium-free 55 % to 40 % Ag Silver with cadmium 30 % or 40 % Ag Copper/ phosphorus 94/6 % or copper/phosphorus with 2 % silver 92/6/2 %	30	25	25	16
	V		65	25	16	16
	VI		110	16	10	10

¹⁾ For use in applications outside the scope of this table, the approval of the manufacturer should be obtained.

²⁾ Intermediate pressure ratings shall be obtained by interpolation.

NOTE Soldering alloys with lead and brazing alloys with cadmium are not permitted in installations for water for human consumption.