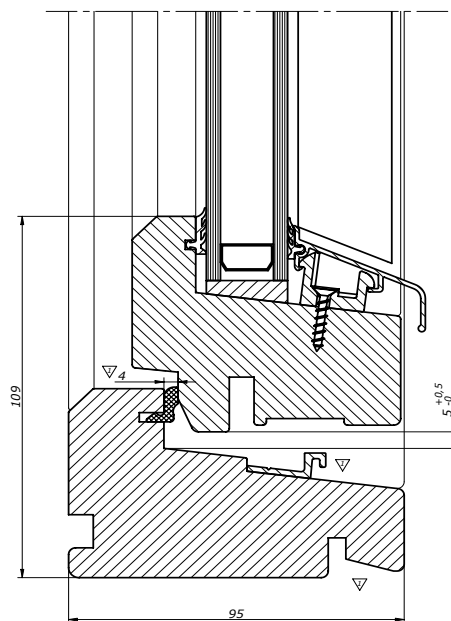
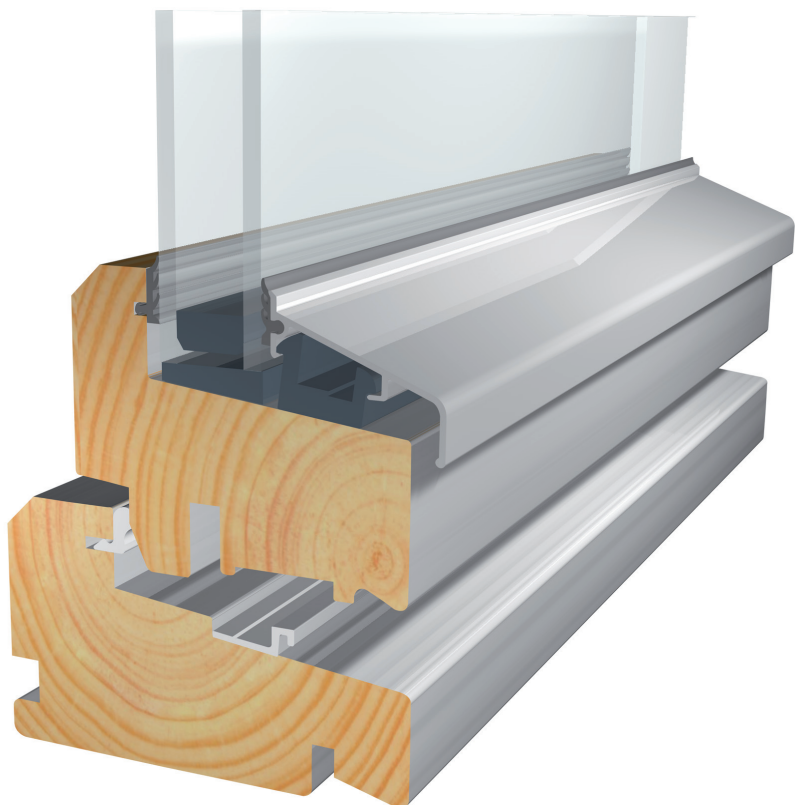


# H-vinduet<sup>®</sup> sidesving - FDV-DATABLAD



## PRODUKTBESKRIVELSE

H-vinduet sidesving er produsert på lisens fra AS Spilka Industri. Det følger av dette at produktet produseres i henhold til tekniske retningslinjer gitt av lisensgiver. Produktet produseres i laminert tre. Hengsler i stål. Dersom produktet er levert ferdig overflatebehandlet fra fabrikk er det i tillegg til å være impregneret, påført ett strøk grunning og ett toppstrøk i angitt farge. Det benyttes kun miljøvennlige kvalitets produkter. Lagtykkelse for industrielle overflatebehandlingssystemer er 100 – 120  $\mu$  tørr film.

## KARMDYBDE

95 mm.

## GLASS

H-vinduet sidesving leveres med standard glasspakker fra 23-36 mm. Andre alternativer leveres på forespørsel.

## U-VERDI

H-vinduet sidesving leveres fra 0,8 w/m<sup>2</sup>k, avhengig av type glass.

## TETNINGSLISTER

Q-lon-list mellom karm og ramme (avtagbar), og EPDM-gumilist som glasspakning.

## BESLAG

Spilka glidebeslag i rustfritt stål.

#### VRIDER

H-vinduet sidesving leveres som standard med to forvridere i krom. Kan også leveres i fargene hvit, messing og matt krom. Kan leveres med hasper eller espagnolettvrider. Kan også leveres med låsbar FG-anbefalt vrider.

#### BARNESIKRING

H-vinduet sidesving leveres med barnesikring som standard.

#### FARGE

Leveres som standard i hvit. Kan også leveres i alle NCS-farger på bestilling.

H-vinduet sidesving kan leveres bekledd med aluminium.

#### ANVISNING FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

##### Årlig kontroll/forebyggende tiltak:

Utvendige overflater kontrolleres årlig og eventuelt sår/skader utbedres. Mekaniske/bevegelige deler smøres med tynn olje. Eventuell smuss i glideskinne fjernes. Glider smøres med eksempelvis vaselin.

#### Rengjøring

Utvendige flater som karm og ramme vaskes med normalt såpevann. (tas i forbindelse med vinduspuss)

#### Periodisk vedlikehold

Levetiden på overflatebehandlingen varierer med farge, himmelretning og klimatiske forhold. Ved dekkende farger må man vurdere etterbehandling etter 5 - 6 år. Transparente overflater må vurderes etter 3 - 4 år. Vask overflaten med husvask, fjern løs malingsfilm og påfør ny overflatebehandling med produkter egnet for formålet. Tetningslist fjernes før overflatebehandling, og monteres når behandlingen har herdet. Valg av type maling/beis er ikke avgjørende, men vi anbefaler at man forhører seg om dette i fargehandelen.

#### BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL.

Vinduer som er produsert mellom 1965 og 1975 kan ha glass som må behandles som spesialavfall. For mer info: [www.ruteretur.no](http://www.ruteretur.no).

#### TEKNISK SERVICE

|                      |                                                                          |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Produsent/importør:  | H-vinduet Fjerdingstad AS                                                |
| Organisasjonsnummer: | NO 994 341 189 MVA                                                       |
| Postadresse:         | Loesdalsveien 51                                                         |
| Postnr./sted:        | 3300 Hokksund                                                            |
| Telefon:             | 32 25 16 00                                                              |
| E-post:              | <a href="mailto:firmapost@fjerdingstad.no">firmapost@fjerdingstad.no</a> |
| Internettadresse:    | <a href="http://www.fjerdingstad.no">www.fjerdingstad.no</a>             |