FDV- DOKUMENTASJON
HELTREPANEL AV BARTRE OG LØVTRE TIL INNVENDIG BRUK

1. Produktbeskrivelse

Heltrepanel av bartre produseres hovedsakelig av trevirke fra gran og furu. De vanligste profiler og dimensjoner, samt produktkrav er beskrevet i SN/TS 3183. Panel leveres som ubehandlet og behandlet fra fabrikk. På behandlet panel benyttes vannbasert overflatebehandling i form av maling, hvitlasert, beis eller lakk og olje.

Ved å benytte overflatebehandlede produkter fra Moelven unngås krympestriper og sammenliming av panelene. Ved høy luftfuktighet kan overflaten virke "klebrig", men det er ikke feil ved produktet på grunn av dette. "Klebrigheten" vil forsvinne over tid i riktig inneklima.

Heltrepanel i Osp varmebehandlet

Selve teknologien bak behandlingen baserer seg på en tørking av råstoffet med en temperatur på over 190 'C. Materialet tørkes ned til nesten 1 % for å så bli fuktet opp igjen til ca 8 %.

Lagring

Panelen skal lagres plant, stabilt og med minst 10 cm klaring fra gulv. Panelen må være tildekket på en slik måte at de ikke blir eksponert for direkte sollys og/eller oppfuktning. Ved direkte påvirkning av vann eller kondens under lagring må «skjolder» påregnes. Også ved store temperatur- og fuktsvingninger må noe kuving påregnes. Panelen bør akklimatiseres til den fuktighet som er tilstede på den aktuelle arbeidsplassen. For øvrig henvises det til Moelvens websider, www.moelven.no og monteringsanvisningen.

Antatt levetid/brukstid

For innendørs bruk er antatt levetid byggets levetid.

All overflatebehandlet panel vil bli påvirket av lys/sollys. Dette medfører fargeendring over tid.

Panelvarianter fra fabrikk:

Ubehandlet panel

Ubehandlet trepanel vil gulne og må behandles mot dette med egnede midler for å minimere gulning. Ubehandlet panel kan overflatebehandles med ulike produkter. Ved overflatebehandling husk kvistlakk og grunning. Slip lett mellom strøkene og avslutt med toppstrøk i ønsket farge. Beis kan påføres med et eller

to strøk i ønsket farge. Jo flere strøk som legges på jo mørkere blir fargen på paneler. Olje kan påføres i ønsket farge.

Ferdig beiset panel

Moelven kan tilby både standardfarger og andre beisfarger. Akzo Nobel er leverandør til all beis til Moelvens paneler. Beis vil gi et matt utseende. For vedlikehold eller reparasjon er det viktig å ha riktig fargenavn og kode. Produktet er et ferdig til bruk og trenger ikke toppstrøk.

Hvitlasert/hvitpigmentert lakk

Moelven leverer panel som er hvitlasert og hvitpigmentert med lakk fra fabrikk. Tikkurila er leverandør til lasering og lakk til Moelvens paneler. Produktet er et ferdig til bruk og trenger ikke toppstrøk.
Hvitlasert er en hvitkalket overflate som gir en grå fin patina. Behandlingen forhindrer at gule eller grønne kvister synes over tid. Kan overmales hvis ønskelig. Før overmaling må overflatene vaskes med fettløsende middel. La det fettløsende middelet tørke før kvistlakk og maling i ønsket farge påføres panelet.
Hvitpigmentert lakk er hvitlasering med en UV herdet lakk på toppen i ønsket glans. Lakkerte overflater kan være litt mer utsatt for gule kvister pga. lakk som forsegler overflaten.

Oljebehandlet panel

Oljebehandlet panel leveres i en rekke farger, se fargekart. Olje er basis av naturlige oljer og voks. Industri oljen er en UV olje som blir tørket av UV lamper. Til reparasjon eller annet brukes en Oksiderende olje (butikk produkt) med egen fargekode. Panel behandlet med olje gir et homogent utseende med lite skjolder. Produktet er et ferdig produkt fra fabrikk.

Malt panel

Moelven tilbyr en rekke farger og profiler i malte paneler enten som standard NCS S0502Y eller spesial NCS farge. Alle våre paneler i dimensjoner opp til 120 mm er et ferdig produkt og kan monteres skjult. Malte paneler vil alltid vise små feil som sprekk og ujevnheter i kvist som er naturlig i tre. Moelven tilbyr også bredere panel som 145 mm som skal dobbelspikres synlig med to spiker. Ved overmaling av panelene er det viktig å slipe lett før ny overflatebehandling påføres i ønsket farge. Alle malte paneler fra Moelven leveres med 5 års garanti mot kvistgulning. Maling leveres av Akzo Nobel.

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Vanlig vedlikehold for innendørs bruk.

Ettersyn/kontroll

Normalt ingen ettersyn/kontroll.

Alt ubehandlet treverk som utsettes for ytre påvirkning av sol og eller fukt må overflatebehandles.

Vedlikeholdsinstruks og –intervall

Kvaliteten på innvendig panel forringes normalt ikke, men ved behov/ønske kan panelet overmales.

Før overmaling må overflatene vaskes med fettløsende middel. La det fettløsende middelet tørke før kvistlakk og maling i ønsket farge påføres panelet.

Fuktbestandighet

Alle trebaserte produkter er ømfintlig overfor fukt, spesielt i skjøter og kanter.

3. Miljøpåvirkning

Panelen har ingen negativ målbar effekt på innemiljø. Hvis produktet utsettes for et klima med høy fuktighet, slik at trefuktigheten overstiger 20% over lang tid, kan det utvikles muggsopp.

Ved høy luftfuktighet vil paneler ta til seg fukt som kan gi en ujevn overflate. Spesielt under byggeperioden hvis ikke bygget er tett (dvs. mangler dører og vinduer) vil dette kunne være et problem. Tørket panel bør oppbevares i emballasjen inntil relativ luftfuktighet i bygningen er kommet under 65 % og ca. 20 grader.

4. Henvisninger

HMS-REFERANSER

Verneutstyr anbefales, men det er ingen spesielle tiltak utover dette. For mer informasjon, se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

5. Behandlingsmåte for avfall IHT. NS 9431

Avfallstype	Behandlet trevirke
Avfallshåndtering	Forbrenning og energiutnyttelse.
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling	1142/0400/0600

Behandlingsmåte for emballasje IHT. NS 9431

Varen inneholder små mengder med emballasje.

Avfallstype:	Papp
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1222
Avfallstype:	Blandet hard og myk plastemballasje
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg

Kode for avfallsbehandling:	1729
Avfallstype:	Rent trevirke
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1141
Avfallstype:	Metallemballasje
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1411

Øvrige opplysninger

Emballasje skal leveres til godkjent avfallsmottak. Papp- og metallemballasje går i all hovedsak til materialgjenvinning, mens avkapp- og plastemballasje går til forbrenning og energiutnyttelse.

6. Teknisk service

Produsent/importør	Moelven Wood AS
Organisasjonsnr.	NO 9418 09030 MVA
Postadresse	Sagvegen
Postnr. og poststed	2074 Eidsvoll Verk
Telefon	(+47) 63 95 97 50
E-post	post.wood@moelven.no
Internettadresse	www.moelven.no