

Sikaflex®-265

Rutelim og UV-beständig fugemasse for busser, trailere og tog

Tekniske data

Type		1-komponent polyuretan
Farge	(CSQP ¹ 001-1)	Sort
Herdesystem		Fuktighetsherdende
Spesifikk vekt (uherdet tilstand)	(CSQP 006-4)	Ca. 1,2 kg/l
Sigemotstand	(CSQP 061-1)	Meget god Uten sig eller nedsynking
Påføringstemperatur		+10 °C til + 35 °C
Tid for hinnedannelse ²	(CSQP 019-1)	Ca. 45 min
Åpen-tid ²	(CSQP 526-1)	Ca. 30 min
Herdehastighet	(CSQP 049-1)	(Se diagram)
Krymp	(CSQP 014-1)	< 1 %
Hardhet, Shore A	(CSQP 023-1 / ISO 868)	Ca. 45
Strekfasthet	(CSQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 6 N/mm ²
Bruddforlengelse	(CSQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 450 %
Rivstyrke	(CSQP 045-1 / ISO 34)	Ca. 10 N/mm
Skjær-strekfasthet	(CSQP 046-1 / ISO 4587)	Ca. 4,5N/mm ²
G-modul	(CSQP 081-1)	0,7 N/mm ²
Glassomvandlingstemperatur	(CSQP 509-1 / ISO 4663)	Ca. -45°C
Elektrisk motstand (resistivitet)	(CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10 ⁶ Ωcm
Temperaturbestandighet	(CSQP 513-1) Permanent	-40 °C til +90 °C
Holdbarhet (lagring under 25 °C)	(CSQP 016-1) Patroner / poser Spann / fat	9 måneder 6 måneder

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²⁾ 23 °C/ 50 % relativ luftfuktighet

Beskrivelse

Sikaflex®-265 er et elastisk og fugefyllende høykvalitets rutelim basert på 1-komponent polyuretan, som herder ved kontakt med luftens fuktighet og danner en slitesterk elastomer.

Sikaflex®-265 produseres i en bedrift som er sertifisert iht. ISO 9001:2000 og ISO 14001 samt "Responsible Care"-programmet.

Produktfordeler

- 1-komponent
- Luktsvak
- Fremragende bearbeidings-egenskaper
- Rask herdetid
- Aldrings- og UV-beständig
- Løsemiddelfri og PVC-fri
- Like velegnet til manuell påføring som til maskinell pumping
- Kan brukes primerfritt

Anvendelsesområde

Sikaflex®-265 er utviklet for direkte innliming av glassruter for så vel produksjonslinjer som ved ruteutskiftninger, og er velegnet for bruk på alle slags vinduer av mineralglass.

Før installasjon av laminert sikkerhetsglass med varmeelementer innebygd i PVB-laget, anbefales det å ta kontakt med Industriavdelingen hos Sika Norge AS for veiledning.

Sikaflex®-265 lar seg lett glatte til en meget god finish. Den inneholder spesielle stabiliserende ingredienser som øker motstandsdyktigheten overfor UV-lys, og er derfor velegnet for synlige fuger.



Herdesystem

Sikaflex®-265 herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er vanninnholdet i luften lavere, og herdereaksjonen går langsommere (se diagrammet).

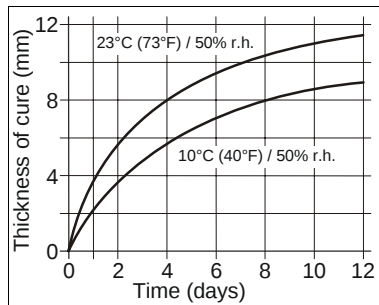


Diagram 1: Herdehastighet for Sikaflex®-265

Kjemisk bestandighet

Sikaflex®-265 er bestandig mot ferskvann, vannbaserte vaske-midler (klorfrie, nøytrale og syre- eller alkaliebaserte i normale konsentrasjoner); midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, animalske og vegeta-bilske oljer og fettstoffer; ikke bestandig mot organiske syrer, konsentrerte uorganiske syrer og baser samt løsemidler. Informasjonen over er ment som generelle retningslinjer. Råd om spesifikke bruksområder gis på forespørsel.

Bruksanvisning

Fjerning av gamle ruter

Den skadede ruten fjernes i overensstemmelse med produsentens anvisninger.

Overflatebehandling

Overflaten må være ren, tørr og fri for alle spor av fett, olje og støv. Limflatene må behandles på følgende måte:

Herdet glass med mineralbasert keramisk kant med lystransmisjon* på mer enn 0,01 %**.	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
Herdet glass med keramisk kant med lystransmisjon* på mindre enn 0,01 %**	Sika® Aktivator

Metall med lakk-primer eller delvis ny lakk (< 25 %)	Sika® Aktivator
Metall lakkert med 2-komponent lakk	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
Snittflate på gammelt polyuretanbasert rutelim	Sika® Aktivator

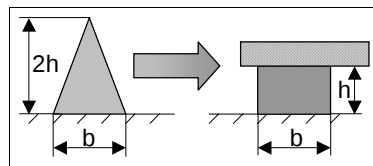
* Getag 200D, synlig lys

** For laminert glass er grensen 0,02 % 0,01/0,02 % gjelder for marine, ved for eksempel buss gjelder 0,1/0,2 %

Råd om konkrete løsninger gis på oppfordring.

Påføring

Patroner: Punkter patronmem-branen med en syl eller lignende. **Poser:** Plasser posen i fugepistolen og fjern metallklipset. Skjær til tuppen på dysen for ønsket profil på limstrengen. For tilfredsstillende resultat bør limet påføres med håndpistol eller en trykkluftpistol med stempel, alternativt med pumpeutstyr for påføring fra fat. For å sikre jevn tykkelse på limet etter sammenføring anbefales det å påføre limet som en streng med trekantformet tverrsnitt (se figuren).



Figur 1: Anbefalt utforming av limstreng.

Fyll åpne fuger fullstendig med Sikaflex®-265 til alle luftlommer er fortrengt og fugene er lett overfylt. Deretter fjernes overskytende masse med en dertil egnet kniv eller sparkel. Om nødvendig kan limet gattes med Sika®Tooling Agent N for å gi det en fin, glatt overflate.

Ikke påfør limet ved temperaturer under +10 °C eller over +35 °C. Den optimale temperaturen for lim og underlag er mellom 15 og 25°C. For råd om valg og montering av et egnet pumpesystem samt pumpe-basert påføringsteknikk, ta kontakt

med Industriavdelingen hos Sika Norge AS.

Ytterligere informasjon

Følgende dokumenter er tilgjengelig på forespørsel:

- HMS-datablad

Emballasje

Patron	310 ml
Pose	400 + 600 ml
Spann	23 l
Fat	195 l

Verdimålinger

Alle tekniske data i dette databladet er basert på laboratorieforsøk. Aktuelle verdimålinger kan variere av årsaker utenfor vår innflytelse.

Viktig:

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til sist oppdaterte HMS-datablad som inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data

NB:

Denne informasjonen og i særdeleshett anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sikas produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold. I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at verken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbejdede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av Produkt Datablad og HMS-Datablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norges nettsider: www.sika.no.

Videre informasjon:
www.sika.no
www.sika-industry.com

Sika Norge AS
Industriavdelingen
Postboks 76
1483 SKYTTA
Norge
Tel. +47-67 06 79 00
Fax +47-67 06 15 12

