

VVS  
MED  
FINISS

## DRIFT OCH SKÖTSELINSTRUKTIONER



**32mm muff – 40yd**  
NRF 451 6821 // FP 73620



**32mm muff – 40yd, kort**  
NRF 451 6598 // FP 73630



**32mm muff – 40 mm muff**  
NRF 451 6861 // FP 73640



**40mm muff – 50 mm muff**  
NRF 451 6862 // FP 73650



**40mm muff – 50yd, kort**  
NRF 451 6596 // FP 73660



## FALU VULK FÖRMINSKNINGAR

Delar är tillverkade i PP med tätning i TPE. Ingen speciell skötsel ska behövas, annat än att delarna torkas av med trasa och vanligt mildt rengöringsmedel.

### **Användningsområde:**

Skarvrören ingår i FaluVULK med orange packning, vilket är ett typgodkänt avloppssystem för dolt (och synligt) montage enligt Nordic Poly Mark (Insta cert)

### **Montering:**

PP-röret ska kapas med rakt (vinkelrät) snitt med fintandad såg eller annan lämplig utrustning. Rörändens ytterdiameter ska fاسas/rengöras från kapsånor, så att tätningen ej skadas vid montaget. Vi rekommenderar även att gummitätningen smörjs innan montage, med t.ex. Glidex.

Skjut i röret i muff tills röret bottnar.

(Är du osäker på om röret bottnat rekommenderar vi att muffdjup mäts och markeras på rör för att sedan skjuta in röret till nivå med markering)

Drag därefter ut röret 1-2mm (max 2mm) ur muff. Denna längd är avsedd att ta upp längdvidgning

av röret pga värme, som för PP-rör är ca 0,1mm per grad och meter rör.

(Dock leder PP värme mindre bra, så i praktiken sker ingen större expansion/krympning)

Fixera installationen med t.ex. Faluplasts rörclips.

För liggande installationer rekommenderar vi 2st clips per meter (Ø32/40/50)

För stående installationer rekommenderar vi 1st clips per meter (Ø32/40/50)

Raka skarvar, sk DM (dubbelmuff) bör ha klammer på båda sidor av skarven !

För ingjutning gäller att installationen måste klamras så att den inte kan förskjutas eller bli deformerad under gjutningen.

Tänk på att vibrations platta skakar om en hel del !

Ett tips är att tejpa runt om alla skarvar så att betong förhindras rinna in i skarvar.

Följ alltid gällande byggregler !

Max användningstemperatur kontinuerligt 80°, tillfälligt 90°

PP har bra beständighet mot de flesta kemikalier, såsom olja, bensen och tensider, och går ej att limma.

