



**Eidskog
Stangeskovene**

FDV-DOKUMENTASJON (FORVALTNING, DRIFT, VEDLIKEHOLD)

OVERFLATEBEHANDLET UTVENDIG KLEDNING

PRODUKTBESKRIVELSE

Produksjon

Grankledning fra Eidskog Stangeskovene produseres iht NS-EN 14915 og SN/TS 3186 av sagtømmer i gran som er sertifisert iht PEFC.

Kledningen har en gjennomsnittsfuktighet på 17-18% beregnet av tørrvekt. Standardavviket på fuktigheten er ca 1,5%. Gran brukt til kledning har en gjennomsnittlig densitet på 450 kg/m³ ved 17% fuktighet.

Kledningen produseres i hovedsak med finrillet framside (panit cutter), men kan i noen tilfeller leveres med tørrkløyvet framside. Rillet overflate gir bedre vedheft for maling og beis, og en mer ensartet overflate. Kledningsbord er ikke ment å bli benyttet uten overflatebehandling.

Lagring av kledning

Kledningen må lagres plant og stabilt. Den må også være godt beskyttet mot sollys, og oppfukning fra nedbør eller jordfuktighet. Underlaget må derfor gi minst 10 cm klaring fra bakken, og transportplasten må sjekkes for lekkasjer. Er transportplasten skadet må kledningen tildekkes med presenning eller tilsvarende.

Montering

Kledningen monteres i henhold til gjeldende normer og standarder for tømmerfaget. Forøvrig henvises til Byggdetaljer fra Sintef 542.101. For montering anbefales det å følge rådene til anerkjente festemiddelleverandører.

Overflatebehandlet kledning

Eidskog Stangeskovene leverer grunnet kledning eller kledning med grunning og mellomstrøk. Overflatebehandlingen er utført av underleverandører med kvalitetssikring iht *Kledningskontrollen* eller tilsvarende slik at påføring blir utført iht leverandørens av kjemikaliene sine anbefalinger.

Grunnet kledning

Utvendig kledning er industrielt behandlet med et strøk Jotun Industri Opaque Primer. Grunningen beskytter kledningen mot solnedbrytning og fuktighet, samt sørger for god vedheft for videre behandling. Grunningen sikrer at underlaget er intakt frem til ferdigbehandling, som må skje så snart det er malings sesong, og senest innen ett år etter montering. Hvis kledningen er skitten, må den vaskes med husvask før viderebehandling, for å sikre vedheft.

Dersom grunningen blir stående for lenge uten beskyttelse av mellom- og toppstrøk, vil det bli løse trefibre/nedbrutt treverk. Løse trefibre må da fjernes og treverket grunnes på nytt med Jotun Visir Oljegrunning. Mellom- og toppstrøk anbefales utført med Jotun Optimal/Drygolin eller tilsvarende produkter for best mulig resultat. Det er

også viktig at endeveden og andre ubehandlede flater blir behandlet på tilsvarende måte. Senere vedlikehold utføres med tilsvarende produkter. Intervallene for vedlikehold blir påvirket av lokale klimatiske forhold, og vedlikehold må derfor gjøres etter behov.

Kledning med grunning og mellomstrøk

Utvendig kledning industrielt grunnet med et strøk Jotun Opaque, og deretter industrielt behandlet med et strøk Jotun Drygolin Color Expert. Etter oppføring skal endeved, og evt. sår og skader umiddelbart behandles. Løse fibre fjernes, og endeved og skader grunnes vått-i-vått 3–4 strøk med Jotun Visir Oljegrunning, og påføres Jotun Drygolin Color Expert som mellom- og toppstrøk. For å sikre god levetid på kledningen må den behandles med et strøk Jotun Drygolin Color Expert eller tilsvarende produkt innen 2 år etter montering. Senere vedlikehold utføres med tilsvarende produkter. Intervallene for vedlikehold blir påvirket av lokale klimatiske forhold, og vedlikehold må derfor gjøres etter behov.

Ubehandlet kledning

Ubehandlet kledning må overflatebehandles umiddelbart etter montering. Kledningen vedlikeholdes ved å rengjøres iht. ovennevnte metode, samt at det henvises til malingsprodusentenes anbefalinger/instruksjoner.

ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Utvendig kledning rengjøres ved å fjerne støv og skitt som fester seg til kledningen og gjør at soppspor lettere fester seg til veggen. Kledningen vedlikeholdes ved å vaske med malingsleverandørens anbefalinger. Etter påføring av vaskemiddel bør veggen vaskes med børste og senere spyles med vann. Det er viktig å benytte lavt vanntrykk for ikke å skade trefibrene i kledningen, og lese bruksanvisningen på vaskemiddelet nøye.

Ettersyn og kontroll

Kledningen inspiseres jevnlig for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Støv og skitt fjernes da dette fester seg til kledningen og gjør at soppspor lettere fester seg til veggen. Eventuelle skader i malingsfilm eller trevirke må utbedres omgående. All løs maling fjernes mekanisk. Bruk gjerne stålbørste ved særlig mye slitt treverk. Faren for råtedannelse er størst nederst på veggen. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med rått ved. Eventuelt startende råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre som deretter må etterbehandles.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

For å unngå råte i trekledning må en sørge for at kledningen ikke har mulighet til å ta opp fuktighet ved å dekke kledningen med en beskyttende overflatebehandling. Endeveden bør alltid behandles ekstra godt. Unngå vegetasjon som vokser inntil kledningen. Dette vil kunne skape et fuktig klima og gi høyere råterisiko.

Fuktbestandighet

Trevirke tåler moderate mengder fukt. Ømfintligheten påvirkes blant annet av byggets konstruksjon, temperatur, ytre påvirkning og skjerming. Dette vil kunne påvirke treets mekaniske egenskaper som f.eks dimensjoner og kan føre til deformasjoner.

MILJØPÅVIRKNING

Kledning er et produkt som er ment for utvendig bruk og vil derfor ikke påvirke innemiljøet.

HMS

Vedr. HMS så henvises det til Arbeidstilsynets publikasjoner for bruk av heltrekledning av bartre til utvendig bruk.

BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Overflatebehandlet trevirke.

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Kode for avfallsbehandling: 1142 | 0400 | 0600 | _ _ _ _

TEKNISK SERVICE

Produsent: Eidskog Stangeskovene AS

Organisasjonsnummer: Org.nr NO 984 048 785

Postadresse: Matrandveien 180

Postnummer og poststed: 2230 Skotterud

Telefon: +47 62832200.

E-post: firmapost@esas.no

Internettadresse: www.esas.no