

1. PROSJEKT

Entreprenør / Utførende: _____

Prosjekt / Adresse: _____

Bruksområde / Byggningsdel: _____

2. PRODUKTBESKRIVELSE.

Kaldvalsede og profilerte stålplater med ZM Evolution 120g pr kvm legering i div tykkelser. Polyester framsidelakk har en samlet tykkelse på 25 µm og polyester baksidelakk med 10 µm tykkelse.

Produktidentifisering:

Varenr / Ordrenr : _____

Fargekode _____

Kvalitet / Sortering / klasse: _____

Overflatebehandling: _____

Vedlegg / dokumentasjon: _____

3. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Foreligger det en serviceavtale ?

NEI x

JA

Hvis Ja, firma:

Rengjøring og rengjøringsmetoder:

Barnåler, Blader, mosevekst og borrhpon i fra monteringen fjernes med en kost. (Ikke stålborste)

Høytrykksspyling: Bruk maksimalt 100 bar trykk. Spyl alltid nedover langs takfallet.

Ettersyn og kontroll:

Regelmessig ettersyn, helst en gang pr. år. Kontroller evt. luftehatte og beslag for mekaniske skader (snø, is etc.).

NB! For å unngå deformasjon på takpannene når man går på taket, må man alltid trække i bunnen av bølgen og på det punktet hvor platen har kontakt med lekten under .

Bruk gummisko med sklisikre såler. Ved snørydding, unngå å skrape overflaten. La det alltid være igjen 15-20 cm snø på taket.

Vedlikeholdsinstruks og intervall:

Evt. Avskalling må alltid raskest mulig repareres med en utbedringslakk.

4. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskiftninger:

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskifting antas å være minimum 30 år, forutsatt normal bruk og slitasje samt at anvisninger for drift og vedlikehold følges

Garanti:

Det gis 10 års gjennomrustnings garanti på produktet, forutsatt at produsentens vilkår for garanti oppfylles.

Fuktbestandighet:

Produktet påvirkes ikke av fukt.

Renholdsvennlighet:

«Middels»

(dvs. at overflaten kan rengjøres for alminnelig forekommende skitt, f. eks. flekker av bekk, olje, etc.).

5. MILØPÅVIRKNING.

Ressursutnyttelse:

Produktet består av fornybare ressurser.

Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi

-

Emisjon:

-

6. HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur- og/eller fukt

Ingen spesielle faremomenter.

7. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Blandet materiale.

Avfallshåndtering: Deponering.

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Kode for avfallsbehandling: 9999 | 0700 | 0600 |

Øvrige opplysninger

-

8. TEKNISK SERVICE

Importør / Produsent:	ArcelorMittal Construction Norge AS
Organisasjonsnr.	9054.05.03787
Postadresse	Tærudgata 3
Postnr. og poststed	2004 Lillestrøm
Telefon	+47 63 94 14 00
E-post	post@arcelormittal.no
Internettadresse	www.armat.no