

The Right Tool at the Right Time



NYA SHARK LINE

Materialanpassade applikationstappar



Introduktion

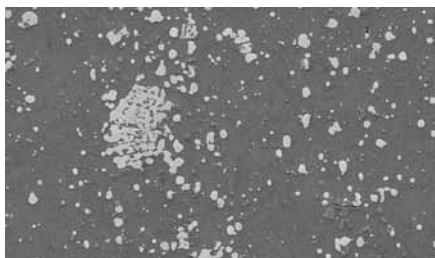
- Dormers applikationsbaserade DIN-tappar, kallade Shark, är kända för sina höga prestanda och känns lätt igen på färgringen, som anger vilken materialtyp de passar bäst för.
- Shark-programmet har utvecklats vidare med förbättrade geometrier och beläggningar.
- Shark-tappar innebär en säker lösning på högt ställda krav på gängor i specifika material.

Egenskaper *och fördelar*

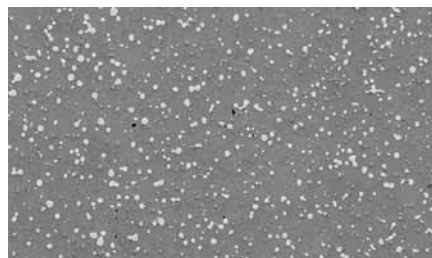
- **Användningsområde**
Problemfri gängning av bottenhål och genomgående hål.
- **Kodning med färgringar**
Färgringen anger lämpliga material för tappen.
- Förbättrad spånevakuering minskar avbrott i produktionsprocessen.
- Avsevärt minskade axialkrafter jämfört med konventionella tappar minskar risken för felaktiga gängor.
- Betydligt lägre vridmoment jämfört med konventionella tappar minskar slitaget och urflisningsrisken.
- **Spårgeometri**
Gul, Röd och Grön Shark spiraltappar har en spårgeometri som förhindrar spåntrassel och minskar risken för spånklämning vid reverseringen.
- **Eggpreparering**
Gul, Röd och Blå Shark spiraltappar för stål, respektive rostfritt stål, får en speciell eggpreparering som stärker eggarna och minskar risken för mikro-urflisning. Därigenom ökar skärförmågan och livslängden betydligt.

Verktygsmaterial

- Shark-tapparna tillverkas av ett speciellt pulvermetalurgiskt stål (HSS-E-PM). Detta förser verktygen med en överlägsen kombination av seghet och eggstyrka för ännu bättre värmestabilitet och därmed ökar förmågan att klara högre skärdata.



Mikrostruktur i traditionellt
HSS-E (M35)



Mikrostruktur i traditionellt
HSS-E-PM*

*Med tillstånd av Erasteel

Ytbehandlingar

- Att utföra en optimal ytbehandling av verktyget kan öka produktivitet, livslängd och pålitlighet betydligt.
- **Ånganlöpning (ST)**
Ånganlöpning gör att ytan kan absorbera smörjmedlet och förbättra smörjningen under skärförloppet. Det är särskilt viktigt vid gängning i rostfritt stål.
- **Härdförkromning (Cr)**
Härdförkromning ökar ythårdheten betydligt, upp till 68 HRC. Den förhindrar påkletning av spån och är speciellt bra vid gängning i mjuka stål, kolstål, koppar och mässing.
- **Super-B**
Super-B är en självsmörjande lågfriktionsbeläggning med mycket hög slitstyrka. Detta är speciellt fördelaktigt vid gängning i tuffa långspånande och värmebeständiga material, som rostfritt stål.
- **TiAlN**
TiAlN är en keramisk beläggning av multi-layer-typ som är mycket hård och slitstark och passar därför bra vid gängning av slitande material som t ex gjutjärn.
- **TiAlN-Top**
TiAlN-Top är en multi-layerbeläggning som genomgått en poleringsprocess. Den har hög seghet och högt oxidationsmotstånd vilket gör den idealisk för höga skärdata. Detta är särskilt gynnsamt vid gängning i hårda stålsorter, men fungerar även mycket bra i aluminiumlegeringar.

Gul Shark

- **Utformade för effektiv gängning i låglegerat stål.**

- **Ytbehandling**

Finns med hårdförokromad gänga (Cr) för att undvika löseggsbildning i kletande material.
Gul Shark får också en eggbehandling som garanterar utmärkta egenskaper i stål.

- **Spårgeometri**

Finns med spåndrivande skär och spiralspår (40° vinkel) för bottenhål.
Speciell spårgeometri på Gul Shark gör att risken för spåntrassel minskar.

Metrisk

Spåndrivande - Hårdförokromad
E297 från M3 tom M30
Spiralspår - Hårdförokromad
E298 från M3 tom M30
DIN 371, M3 - M10; DIN 376, M12 - M30



Metrisk Fin

Spåndrivande - Hårdförokromad
E299 från M4x0,5 tom M30x2,0
Spiralspår - Hårdförokromad
E300 från M4x0,5 tom M30x2,0
DIN 374

Röd Shark

- **Utformade för hög produktivitet i legerat stål.**

- **Ytbehandling**

Finns som obelagda eller belagda med TiAlN-Top, som tillsammans med eggbehandling garanterar en mycket bra funktion i legerade stål.

- **Spårgeometri**

Finns med spåndrivande skär för genomgående hål och spiralspår (45° vinkel) för bottenhål.
Röd Shark har en speciell spårform som motverkar att spåntrassel uppkommer och minskar risken för att spånorna skärs på nytt vid reverseringen.

- **Bakfasad**

Röd Shark med spiralspår har en bakfas som underlättar spåntransporten, minskar risken för urflisning på de bakre gängtopparna samt reducerar vridmomentet vid reverseringen.

- **Verktvgshållare**

Vid synkroniserad gängning med Röd Shark spiraltappar bör en gängchuck med minimalflyt användas.

Metrisk

Spåndrivande - Obelagd
E255 från M3 tom M20
Spåndrivande - TiAlN-Top
E256 från M3 tom M20

DIN 371, M3 - M10; DIN 376, M12 - M20

Spiralspår - obelagd
E260 från M3 tom M20
Spiralspår - TiAlN-Top
E261 från M3 tom M20



Blå Shark

- **Utformade för hög produktivitet i rostfritt stål.**
- **Ytbehandling**
Finns ånganlöpta (ST) eller Super-B belagda (TiAlN + WC/C) tillsammans med eggbehandling som garanterar upmärkt egenskaper i de flesta rostfria stålqualiteter.
- **Spårgeometri**
Finns med spåndrivande skär och spiralspår (40° vinkel) för bottenhål.
- **Bakfasad**
E238 och E239 Blå Shark med spiralspår har en bakfas som underlättar spåntransporten, minskar risken för urflisning på de bakre gängtopparna samt reducerar vridmomentet vid reverseringen.

Metrisk

Spåndrivande - Ånganlöst
E240 från M3 tom M30
Spåndrivande - Super-B
E241 från M3 tom M20
Spiralspår - Ånganlöst - bakfasad
E238 från M3 tom M30
Spiralspår - Super-B - bakfasad
E239 från M3 tom M20
DIN 371, M3 - M10; DIN 376, M12 - M20



Metrisk Fin

Spåndrivande - Ånganlöst
E384 från M6x0,75 tom M20x1,5
Spiralspår - Ånganlöst
E383 från M6x0,75 tom M20x1,5
DIN 374

BSP(G)

Spiralspår - Ånganlöst
E382 från 1/8"-28 tom 1"-11
DIN 5156

Vit Shark

- **Utformade för höga prestanda i gjutjärn.**
- **Surface Treatment**
Ånganlöpning (ST) eller TiAlN-beläggning ger bra slitstyrka i de flesta gjutjärnstyper. .
- **Spårgeometri**
Raka spår ger bästa resultat vid gängning i både genomgående och bottenhål i kortspånande material.

Metrisk

Rakspårig - Ånganlöst
E201 från M3 tom M10 - DIN371
Rakspårig - Ånganlöst
E252 från M8 tom M24 - DIN376



Rakspårig - TiAlN

E390 från M3 tom M20
DIN 371, M3 - M10; DIN 376, M12 - M20

Grön Shark

- **Utformade för höga prestanda i icke-järn material.**

- **Ytbehandling**

Finns obelagda eller belagda med TiAlN-Top, som garanterar mycket bra resultat i aluminium, mässing och koppar.

- **Spårgeometri**

Finns med spåndrivande skär för genomgående hål och spiralspår (35° vinkel) för bottenhål.

Grön Shark har en speciell spårform som motverkar att spåntrassel uppkommer och minskar risken för att spånorna skärs på nytt vid reverseringen.



Metrisk

Spåndrivande - obelagd

E471 från M3 tom M20

Spåndrivande - Super-B

E472 från M3 tom M20

Spiralspår - obelagd

E473 från M3 tom M20

Spiralspår - Super-B

E474 från M3 tom M20

DIN 371, M3 - M10; DIN 376, M12 - M20

Råd *och* Tips

- Fast inspänd tapp (Rigid Tapping) rekommenderas vid gängning av bottenhål med spiraltappar.
- Vid synkoniserad gängning i CNC-styrd maskin rekommenderar vi användning av tapphållare med minimalflyt.
- Används en ER-hylschuck bör hylsorna ha ett fyrkantsläge som förhindrar slirning och ökar livslängden.
- Vid gängning i rostfria stål bör inblandningen i emulsionen ökas till 8 - 10%.
- Beräkna borrdiametern rätt. Om applikationen tillåter och gängningen sker i svårbearbetade material, kan borrdiametern ökas något, vilket kan öka tappens livslängd betydligt.
- Ifall smörjmedlet tillförs manuellt, kan Dormer Tools tillhandahålla oljor av rätt typ för applikationen.
- Vid gängning av bottenhål kan man borra 1 - 2 gängstigningar djupare för att undvika att tappen bottnar.

Speciell *spårgeometri*

- Tapparnas spårform skapas genom att slipskivan profileras på ett speciellt sätt, som ökar tapparnas spånkontroll och förhindrar spåntrassel samt förhindrar att spånorna skärs på nytt vid reversering.



Överlägsen *eggstyrka*

- HSS-E-PM stålet har en struktur som ger en jämnare och mer kontrollerbar förslitning som är särskilt viktig vid gängning.



Minimalt slit-
age på fasen
efter många
hål



E261 M8 efter 1600 hål i stål
Uddeholm Orvar Supreme (AMG 1.5)
Vc = 20 M/min Djup = 20 mm

E390 M8 efter 10000 hål i gjutjärn
SS0727 (AMG 3.3)
Vc = 35 M/min Djup = 16 mm

Skäroljor *för Shark-tappar*

Shark	Applikation	Skärolja
	Stål	M200 No 1 (Blå)
	Mässing / Koppar	M200 No 2 (Röd)
	Legerade stål	M200 No 1 (Blå)
	Rostfria stål	M200 No 1 (Blå)
	Gjutjärn < 230HB	Emulsion
	Gjutjärn > 230HB	M200 No 1 (Blå)
	Icke-järn material	M200 No 2 (Röd)

	M	M	M	M	M	MF	MF	G	M	M	M	M	M	M	M
	DIN 3716:10 3763:12	DIN 3716:10 3763:12	DIN 3716:10 3763:12	DIN 3716:10 3763:12	DIN 3716:10 3763:12	DIN 374	DIN 374	DIN 5156	DIN 371	DIN 376	DIN 3716:10 3763:12	DIN 3716:10 3763:12	DIN 3716:10 3763:12	DIN 3716:10 3763:12	DIN 3716:10 3763:12
	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	Normal	6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H
	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2XD	2XD	2XD	2XD	2XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD
	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM
	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3
	E261	E240	E241	E238	E239	E384	E383	E382	E201	E252	E390	E471	E472	E473	E474
	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M20	M6 - M20	M6 - M20	1/8 - 1"	M3 - M10	M8 - M24	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20
	SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK	LINE SHARK
1.1												●25		●25	
1.2												●22	●40	●22	●40
1.3			●32		●32							●18	●32	●18	●32
1.4	■30		●27		●27										
1.5	■20	●10	●17	●10	●13	●10	●10	●10							
1.6	●11	●5	●11	●5	●11	●5	●5	●5							
1.7															
1.8															
2.1		■8	■14	■8	■14	■8	■8	■8							
2.2		■7	■10	■7	■10	■7	■7	■7							
2.3		■5	■6	■5	■6	■5	■5	■5							
2.4															
3.1									■15	■15	■30				
3.2									■8	■8	■25				
3.3									■15	■15	■35				
3.4									●8	●8	●25				
4.1													■25		■25
4.2	●10														
4.3															
5.1													■25		■25
5.2	●10														
5.3															
6.1												●12		●12	
6.2									●20	●20	●30	■30	■45	■30	■45
6.3									■20	■20	■35	■35	■20	■35	■35
6.4									●5	●5	●4				
7.1												■16	●35	■16	●35
7.2												■35	■45	■35	■45
7.3												■20	■30	■20	■30
7.4									●15	●15	●20	●15	■20	●15	■20
8.1												■25	●30	■25	●30
8.2									■10	■10	■15				
8.3															
9.1															
10.1															



E297
M

DIN
3716 10
376 12

6H

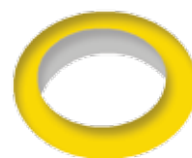
2.5XD

HSS-E-PM

B
3.5-5

E297

- M Maskintapp spåndrivande, Gul Shark
- M Konekierretapit, Lastua työntävä kärki, Keltainen Shark
- M Machine Tap Spiral Point Yellow Shark
- M Maschio a macchina imbocco corretto, Yellow Shark
- M Maskingjengetapper Spondrivende tapp Gul Shark
- M Maskingevindtappe Spåndrivende skær, Gul Shark


E297

■ **1.1 1.2 1.3 6.1 6.3**
■ **1.4 1.5 6.2**

E297

SHARK LINE

M3 - M30

M	P mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 Ø mm	a mm	l_3 mm	z	l_4 mm	E297
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	E297M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	E297M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	E297M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	E297M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	E297M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	E297M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3	E297M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	3	12.0	E297M14
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	3	14.0	E297M16
18	2.50	125	30	14.0	11.0	14	3	15.5	E297M18
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	3	17.5	E297M20
22	2.50	140	34	18.0	14.5	17	4	19.5	E297M22
24	3.00	160	38	18.0	14.5	17	4	21.0	E297M24
27	3.00	160	38	20.0	16.0	19	4	24.0	E297M27
30	3.50	180	45	22.0	18.0	21	4	26.5	E297M30

E298

M

DIN
3716:10
376:12

6H



2XD

HSS-E-PM

C
2-3



E298

- M Maskingängttappar Spiralspår 40° Gul Shark
- M Konekierretapit, Lastua nostavat urat 40°, Keltainen Shark
- M Machine Tap Spiral Flute 40° Yellow Shark
- M Maschi a macchina Scanalature elicoidali 40°, Yellow Shark
- M Maskingjengetapper Spiralspor 40° Gul Shark
- M Maskingevindtappe Spiralspor 40°, Gul Shark



E298

- 1.1 1.2 1.3 6.1 6.3
- 1.4 1.5 6.2



E298



M	P mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 Ø mm	$\square$ a mm	l_3 mm	z		l_4 mm	E298
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E298M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E298M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E298M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E298M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E298M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E298M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	3	10.3		E298M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0		E298M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0		E298M16
18	2.50	125	25	14.0	11.0	14	4	15.5		E298M18
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5		E298M20
22	2.50	140	25	18.0	14.5	17	4	19.5		E298M22
24	3.00	160	30	18.0	14.5	17	4	21.0		E298M24
27	3.00	160	30	20.0	16.0	19	4	24.0		E298M27
30	3.50	160	36	22.0	18.0	21	4	26.5		E298M30

E299
MF
**DIN
374**
6H

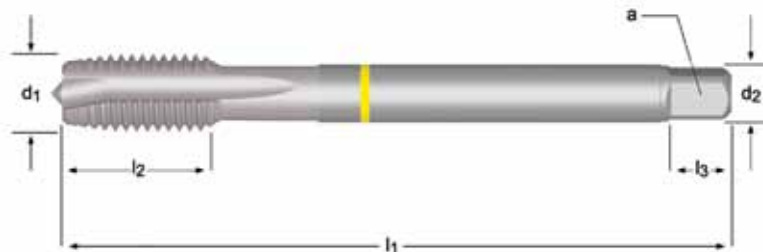
2.5XD
HSS-E-PM
**B
3.5-5**

E299

- MF Maskintapp spändrivande, Gul Shark
- MF Konekierretapit, Lastua työntävä kärki, Keltainen Shark
- MF Machine Tap Spiral Point Yellow Shark
- MF Maschi a macchina imbocco corretto , Yellow Shark
- MF Maskingjengetapper Spöndrivende tapp Gul Shark
- MF Maskingevindtappe Spöndrivende skær , Gul Shark


E299

- **1.1 1.2 1.3 6.1 6.3**
- **1.4 1.5 6.2**


E299

SHARK LINE

M4 - M30

MF	P mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 Ø mm	a mm	l_3 mm	z		E299
4	0.50	63	12	2.8	2.1	5	3	3.5	E299M4X.5
5	0.50	70	13	3.5	2.7	6	3	4.5	E299M5X.5
6	0.75	80	15	4.5	3.4	6	3	5.3	E299M6X.75
8	0.75	80	15	6.0	4.9	8	3	7.3	E299M8X.75
8	1.00	90	18	6.0	4.9	8	3	7.0	E299M8X1.0
10	0.75	90	20	7.0	5.5	8	3	9.3	E299M10X.75
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8	3	9.0	E299M10X1.0
10	1.25	100	20	7.0	5.5	8	3	8.8	E299M10X1.25
12	1.00	100	21	9.0	7.0	10	4	11.0	E299M12X1.0
12	1.25	100	21	9.0	7.0	10	4	10.8	E299M12X1.25
12	1.50	110	21	9.0	7.0	10	4	10.5	E299M12X1.5
14	1.00	100	21	11.0	9.0	12	4	13.0	E299M14X1.0
14	1.25	100	21	11.0	9.0	12	4	12.8	E299M14X1.25
14	1.50	100	21	11.0	9.0	12	4	12.5	E299M14X1.5
16	1.00	100	21	12.0	9.0	12	4	15.0	E299M16X1.0
16	1.50	100	21	12.0	9.0	12	4	14.5	E299M16X1.5
18	1.00	110	24	14.0	11.0	14	4	17.0	E299M18X1.0
18	1.50	110	24	14.0	11.0	14	4	16.5	E299M18X1.5
20	1.50	125	24	16.0	12.0	15	4	18.5	E299M20X1.5
22	1.50	125	25	18.0	14.5	17	4	20.5	E299M22X1.5
24	1.50	140	28	18.0	14.5	17	4	22.5	E299M24X1.5
24	2.00	140	28	18.0	14.5	17	4	22.0	E299M24X2.0
27	2.00	140	28	20.0	16.0	19	4	25.0	E299M27X2.0
30	2.00	150	28	22.0	18.0	21	4	28.0	E299M30X2.0

E300

MF

DIN
374

6H



2XD

HSS-E-PM

C
2-3



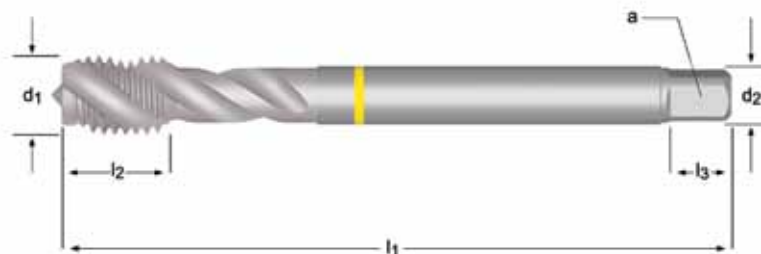
E300

- MF Maskintapp spiralspår 40°, Gul Shark
- MF Konekierretapit, Lastua nostavat urat 40°, Keltainen Shark
- MF Machine Tap Spiral Flute 40° Yellow Shark
- MF Maschi a macchina Scanalature elicoidali 40°, Yellow Shark
- MF Maskingjengetapper Spiralspor 40° Gul Shark
- MF Maskingevindtappe Spiralspor 40°, Gul Shark



E300

- 1.1 1.2 1.3 6.1 6.3
- 1.4 1.5 6.2



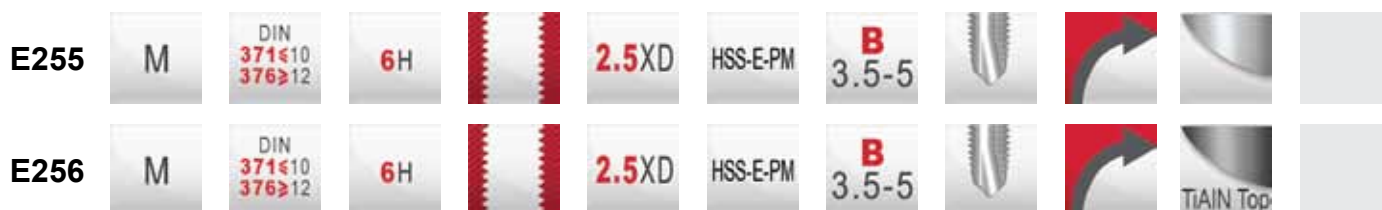
E300



SHARK LINE

M4 - M30

MF	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	□ a mm	l ₃ mm	z		E300
4	0.50	63	6.5	2.8	2.1	5	3	3.5	E300M4X.5
5	0.50	70	7.5	3.5	2.7	6	3	4.5	E300M5X.5
6	0.75	80	10	4.5	3.4	6	3	5.3	E300M6X.75
8	0.75	80	13	6.0	4.9	8	3	7.3	E300M8X.75
8	1.00	90	13	6.0	4.9	8	3	7.0	E300M8X1.0
10	0.75	90	13	7.0	5.5	8	3	9.3	E300M10X.75
10	1.00	90	12	7.0	5.5	8	3	9.0	E300M10X1.0
10	1.25	100	15	7.0	5.5	8	3	8.8	E300M10X1.25
12	1.00	100	15	9.0	7.0	10	4	11.0	E300M12X1.0
12	1.25	100	13	9.0	7.0	10	4	10.8	E300M12X1.25
12	1.50	100	13	9.0	7.0	10	4	10.5	E300M12X1.5
14	1.00	100	15	11.0	9.0	12	4	13.0	E300M14X1.0
14	1.25	100	15	11.0	9.0	12	4	12.8	E300M14X1.25
14	1.50	100	15	11.0	9.0	12	4	12.5	E300M14X1.5
16	1.00	100	15	12.0	9.0	12	5	15.0	E300M16X1.0
16	1.50	100	15	12.0	9.0	12	5	14.5	E300M16X1.5
18	1.00	110	17	14.0	11.0	14	5	17.0	E300M18X1.0
18	1.50	110	17	14.0	11.0	14	5	16.5	E300M18X1.5
20	1.50	125	17	16.0	12.0	15	5	18.5	E300M20X1.5
22	1.50	125	17	18.0	14.5	17	5	20.5	E300M22X1.5
24	1.50	140	20	18.0	14.5	17	5	22.5	E300M24X1.5
24	2.00	140	20	18.0	14.5	17	5	22.0	E300M24X2.0
27	2.00	140	20	20.0	16.0	19	5	25.0	E300M27X2.0
30	2.00	150	20	22.0	18.0	21	5	28.0	E300M30X2.0



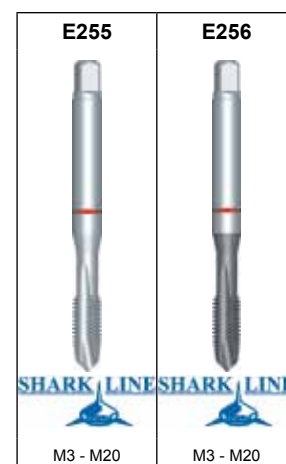
E255

E256

- M Maskintapp spåndrivande, Röd Shark
- M Konekierretapit, Lastua työntävä kärki, Punainen Shark
- M Machine Tap Spiral Point Red Shark
- M Maschi a macchina imbocco corretto , Red Shark
- M Maskingenetapper Spondrivende tapp Rød Shark
- M Maskingevindtappe Spåndrivende skær . Rød Shark



E255	■	1.4				
	■	1.5	1.6	4.2	5.2	
E256	■	1.4	1.5			
	■	1.6	4.2	5.2		



		l_1	l_2	d_2 $\varnothing$	 a	l_3			l_4		
M	P mm	mm	mm	mm	mm	mm	z		mm	E255	E256
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E255M3	E256M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E255M4	E256M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E255M5	E256M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E255M6	E256M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E255M8	E256M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E255M10	E256M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3		E255M12	E256M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	3	12.0		E255M14	
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	3	14.0		E255M16	E256M16
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5		E255M20	E256M20

E260	M	DIN 371610 37612	6H	2.5XD	HSS-E-PM	C 2-3	$\lambda 45^\circ$			
E261	M	DIN 371610 37612	6H	2.5XD	HSS-E-PM	C 2-3	$\lambda 45^\circ$		TiAIN Top	

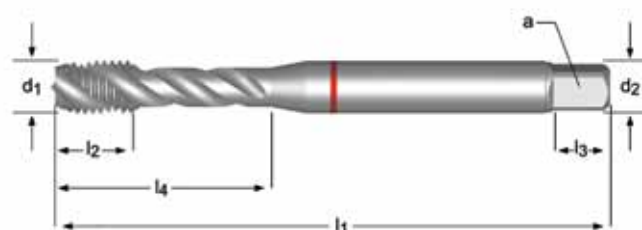
E260

E261

- M Maskintapp spiralspår 45°, Rød Shark, bakfasad
- M Konekierretapit, Lastua nostavat urat 45°, Punainen Shark, kevennetty takaosa
- M Machine Tap Spiral Flute 45°, Red Shark, back tapered
- M Maschi a macchina Scanalature elicoidali 45°, Red Shark, rastremazione posteriore del filetto
- M Maskingjengetapper Spiralspor 45° Rød Shark Bakfaset
- M Maskingevindtappe Spiralspor 45°, Rød Shark, Bagfaset



E260	■	1.4	1.5	
	■	1.6	4.2	5.2
E261	■	1.4	1.5	
	■	1.6	4.2	5.2



M	P mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	a mm	l_3 mm	z	l_4 mm	E260	E261
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	E260M3	E261M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	E260M4	E261M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	E260M5	E261M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	E260M6	E261M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	E260M8	E261M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	E260M10	E261M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3	E260M12	E261M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	3	12.0	E260M14	
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	4	14.0	E260M16	E261M16
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5	E260M20	E261M20

E240	M	DIN 371 $\leq$ 10 376 $\geq$ 12	6H	2.5XD	HSS-E-PM	B 3.5-5			ST	
E241	M	DIN 371 $\leq$ 10 376 $\geq$ 12	6H	2.5XD	HSS-E-PM	B 3.5-5			Super B	

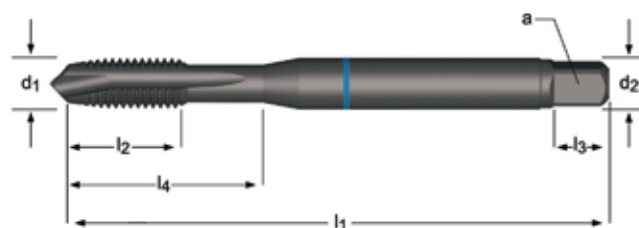
E240

E241

- M Maskintapp spåndrivande, Blå Shark
- M Konekierretapit, Lastua työntävä kärki, Sininen Shark
- M Machine Tap Spiral Point, Blue Shark
- M Maschi a macchina imbocco corretto, Blue Shark
- M Maskingjengetapper Spøndrivende tapp Blå Shark
- M Maskingevindtappe Spåndrivende skær, Blå Shark



E240	■	2.1	2.2	2.3	
	■	1.5	1.6		
E241	■	2.1	2.2	2.3	
	■	1.3	1.4	1.5	1.6



M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	a mm	l ₃ mm	z		l ₄ mm	E240	E241
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E240M3	E241M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E240M4	E241M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E240M5	E241M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E240M6	E241M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E240M8	E241M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E240M10	E241M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	4	10.3		E240M12	E241M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	4	12.0		E240M14	E241M14
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	4	14.0		E240M16	E241M16
18	2.50	125	30	14.0	11.0	14	4	15.5		E240M18	E241M18
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5		E240M20	E241M20
22	2.50	140	34	18.0	14.5	17	4	19.5		E240M22	
24	3.00	160	38	18.0	14.5	17	4	21.0		E240M24	
27	3.00	160	38	20.0	16.0	19	4	24.0		E240M27	
30	3.50	180	45	22.0	18.0	21	4	26.5		E240M30	

E238	M	DIN 371≤10 376≥12	6H	2.5XD	HSS-E-PM	C 2-3	λ40°	ST	
E239	M	DIN 371≤10 376≥12	6H	2.5XD	HSS-E-PM	C 2-3	λ40°	Super B	

E238

E239

- M Maskintapp spiralspår 40°, Blå Shark, bakfasad
- M Konekierretapit, Lastua nostavat urat 40°, Sininen Shark, kevennetty takaosa
- M Machine Tap Spiral Flute 40°, Blue Shark, back tapered
- M Maschi a macchina Scanalature elicoidali 40°, Blue Shark, rastremazione posteriore del filetto
- M Maskingjengetapper Spiralspor 40° Blå Shark Bakfaset
- M Maskingevindtappe Spiralspor 40°, Blå Shark, Bagfaset



E238	■	2.1	2.2	2.3	
	■	1.5	1.6		
E239	■	2.1	2.2	2.3	
	■	1.3	1.4	1.5	1.6



M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	a mm	l ₃ mm	z	l ₄ mm	E238	E239
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	E238M3	E239M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	E238M4	E239M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	E238M5	E239M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	E238M6	E239M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	E238M8	E239M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	E238M10	E239M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	4	10.3	E238M12	E239M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	4	12.0	E238M14	E239M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	E238M16	E239M16
18	2.50	125	25	14.0	11.0	14	4	15.5	E238M18	
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	E238M20	E239M20
22	2.50	140	25	18.0	14.5	17	4	19.8	E238M22	
24	3.00	160	30	18.0	14.5	17	4	21.0	E238M24	
27	3.00	160	30	20.0	16.0	19	4	24.0	E238M27	
30	3.50	180	36	22.0	18.0	21	4	26.5	E238M30	

E384
MF
**DIN
374**
6H

2.5XD
HSS-E-PM
**B
3.5-5**

E384

- MF Maskintapp spändrivande, Blå Shark
- MF Konekierretapit, Lastua työntävä kärki, Sininen Shark
- MF Machine Tap Spiral Point, Blue Shark
- MF Maschi a macchina imbocco corretto, Blue Shark
- MF Maskingjengetapper Spondrivende tapp Blå Shark
- MF Maskingevindtappe Spändrivende skær, Blå Shark


E384
2.1 2.2 2.3
1.5 1.6

E384


M6 - M20

MF	P mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 Ø mm	a mm	l_3 mm	z		E384
6	0.75	80	15	4.5	3.4	6	3	5.3	E384M6X.75
8	1.00	90	18	6.0	4.9	8	3	7.0	E384M8X1.0
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8	3	9.0	E384M10X1.0
10	1.25	100	20	7.0	5.5	8	3	8.8	E384M10X1.25
12	1.00	100	21	9.0	7.0	10	4	11.0	E384M12X1.0
12	1.25	100	21	9.0	7.0	10	4	10.8	E384M12X1.25
12	1.50	100	21	9.0	7.0	10	4	10.5	E384M12X1.5
14	1.50	100	21	11.0	9.0	12	4	12.5	E384M14X1.5
16	1.50	100	21	12.0	9.0	12	5	14.5	E384M16X1.5
18	1.50	110	24	14.0	11.0	14	5	16.5	E384M18X1.5
20	1.50	125	24	16.0	12.0	15	5	18.5	E384M20X1.5

E383

MF

DIN
374

6H



2XD

HSS-E-PM

C
2-3



E383

- MF Maskintapp spiralspår 40°, Blå Shark
- MF Konekierretapit, Lastua nostavat urat40°, Sininen Shark
- MF Machine Tap Spiral Flute 40°, Blue Shark
- MF Maschi a macchina Scanalature elicoidali 40°, Blue Shark
- MF Maskingjengetapper Spiralspor 40° Blå Shark
- MF Maskingevindtappe Spiralspor 40°, Blå Shark



E383

■ 2.1 2.2 2.3
■ 1.5 1.6



E383



M6 - M20

MF	P mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 Ø mm	$\square$ a mm	l_3 mm	z		E383
6	0.75	80	10	4.5	3.4	6	3	5.3	E383M6X.75
8	1.00	90	13	6.0	4.9	8	3	7.0	E383M8X1.0
10	1.00	90	12	7.0	5.5	8	3	9.0	E383M10X1.0
10	1.25	100	15	7.0	5.5	8	3	8.8	E383M10X1.25
12	1.00	100	13	9.0	7.0	10	4	11.0	E383M12X1.0
12	1.25	100	13	9.0	7.0	10	4	10.8	E383M12X1.25
12	1.50	100	13	9.0	7.0	10	4	10.5	E383M12X1.5
14	1.50	100	21	11.0	9.0	12	4	12.5	E383M14X1.5
16	1.50	100	21	12.0	9.0	12	5	14.5	E383M16X1.5
18	1.50	110	24	14.0	11.0	14	5	16.5	E383M18X1.5
20	1.50	125	24	16.0	12.0	15	5	18.5	E383M20X1.5

E382
G
**DIN
5156**
Normal

2XD
HSS-E-PM
**C
2-3**

E382

- G (BSP) Maskintapp spiralspår 40°, Blå Shark
- G (BSP) Konekierretapit, Lastua nostavat urat 40°, Sininen Shark
- G(BSP) Machine Tap Spiral Flute 40°, Blue Shark
- G(BSP) Maschi a macchina Scanalature elicoidali 40°, Blue Shark
- G(BSP) Maskingjengetapper Spiralspor 40° Blå Shark
- G(BSP) Maskingevindtappe Spiralspor 40°, Blå Shark


E382
2.1 2.2 2.3
1.5 1.6

E382

SHARK LINE

1/8 - 1"

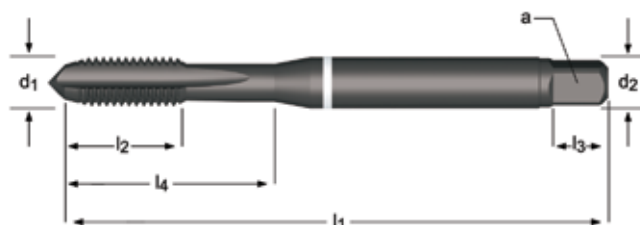
G(BSP)	TPI	d ₁ nom mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	□ a mm	l ₃ mm	z		E382
1/8	28	9.73	90	12	7.0	5.5	8	3	8.8	E3821/8
1/4	19	13.16	100	15	11.0	9.0	12	4	11.8	E3821/4
3/8	19	16.66	100	15	12.0	9.0	12	4	15.2	E3823/8
1/2	14	20.96	125	24	16.0	12.0	15	4	19.0	E3821/2
3/4	14	26.44	140	20	20.0	16.0	19	4	24.5	E3823/4
1"	11	33.25	160	24	25.0	20.0	23	4	30.7	E3821

E201	M	DIN 371	6HX		2XD	HSS-E-PM	C 2-3			ST	
E252	M	DIN 376	6HX		2XD	HSS-E-PM	C 2-3			ST	
E390	M	DIN 371<10 376>12	6HX		2XD	HSS-E-PM	C 2-3			TAIN	

- E201**
- M Maskintapp rakspårig, Vit Shark
 - M Konekierretapit, Suorat lastu-urat, Valkoinen Shark
- E252**
- M Machine Tap Straight Flute White Shark
 - M Maschi a macchina Scanalature diritte, White Shark
- E390**
- M Maskingjengetapper Rett sportapp Hvit Shark
 - M Maskingevindtappe Lige spor, Hvid Shark



E201	■	3.1	3.2	3.3	8.2
	■	3.4	6.2	6.4	7.4
E252	■	3.1	3.2	3.3	8.2
	■	3.4	6.2	6.4	7.4
E390	■	3.1	3.2	3.3	8.2
	■	3.4	6.2	6.4	7.4



E201	E252	E390
SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE
M3 - M10	M8 - M24	M3 - M20

M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	a mm	l ₃ mm	z	l ₄ mm	E201	E252	E390
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	E201M3		E390M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	4	3.3	E201M4		E390M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	4	4.2	E201M5		E390M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	4	5	E201M6		E390M6
8	1.25	90	18	6.0	4.9	8	4	6.8		E252M8	E390M8
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	4	6.8	E201M8		
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	4	8.5	E201M10		E390M10
10	1.50	100	20	7.0	5.5	8	4	8.5		E252M10	
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	4	10.3		E252M12	E390M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	4	12		E252M14	
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	4	14		E252M16	E390M16
18	2.50	125	30	14.0	11.0	14	4	15.5		E252M18	
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5		E252M20	E390M20
22	2.50	140	34	18.0	14.5	17	4	19.5		E252M22	
24	3.00	160	38	18.0	14.5	17	4	21		E252M24	

E471	M	DIN 371 $\leq$ 10 376 $\geq$ 12	6H	2.5XD	HSS-E-PM	B 3.5-5			
E472	M	DIN 371 $\leq$ 10 376 $\geq$ 12	6H	2.5XD	HSS-E-PM	B 3.5-5			

E471

E472

- M Maskintapp spåndrivande, Grön Shark
- M Konekierretapit, Lastua työntävä kärki, Vihreä Shark
- M Machine Tap Spiral Point , Green Shark
- M Maschi a macchina imbocco corretto , Green Shark
- M Maskingjengetapper Spøndrivende tapp Grønn Shark
- M Maskingevindtappe Spåndrivende skær, Grøn Shark

E471	■	6.2	6.3	7.1	7.2	7.3	8.1
	■	1.1	1.2	1.3	6.1	7.4	
E472	■	4.1	5.1	6.2	7.2	7.3	7.4
	■	1.2	1.3	6.3	7.1	8.1	

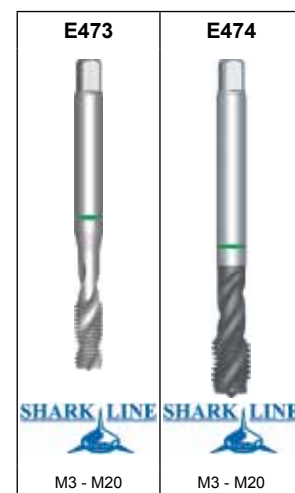
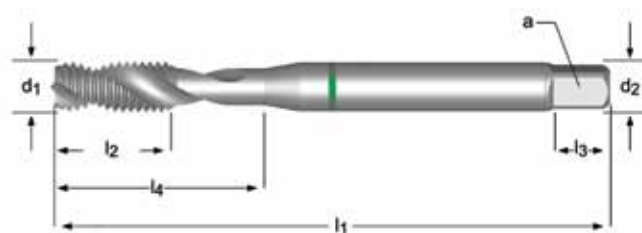


M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	□ a mm	l ₃ mm	z		l ₄ mm	E471	E472
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	2	2.5	18	E471M3	E472M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	2	3.3	21	E471M4	E472M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	2	4.2	25	E471M5	E472M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E471M6	E472M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E471M8	E472M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E471M10	E472M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3		E471M12	E472M12
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	4	14.0		E471M16	E472M16
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5		E471M20	E472M20

E473	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E-PM	C 2-3				
E474	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E-PM	C 2-3			Super B	

- E473**
- M Maskintapp spiralspår 35°, Grön Shark
 - M Konekierretapit, Lastua nostavat urat 35°, Vihreä Shark
 - M Machine Tap Spiral Flute 35° , Green Shark
- E474**
- M Maschi a macchina Scanalature elicoidali 35° , Green Shark
 - M Maskingjengetapper Spiralspor 35° Grønn Shark
 - M Maskingevindtappe Spiralspor 35° , Grøn Shark

E473	■	6.2	6.3	7.1	7.2	7.3	8.1
	■	1.1	1.2	1.3	6.1	7.4	
E474	■	4.1	5.1	6.2	7.2	7.3	7.4
	■	1.2	1.3	6.3	7.1	8.1	



M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	a mm	l ₃ mm	z		l ₄ mm	E473	E474
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	2	2.5	18	E473M3	E474M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	2	3.3	21	E473M4	E474M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	2	4.2	25	E473M5	E474M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	2	5.0	30	E473M6	E474M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	2	6.8	35	E473M8	E474M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	2	8.5	39	E473M10	E474M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3		E473M12	E474M12
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	3	14.0		E473M16	E474M16
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	3	17.5		E473M20	E474M20

L114

- DIN Tapp / Borrsats
- DIN Kierretapit / Porasarja
- DIN Tap-Drill Set
- DIN Maschi e Punte, Set
- Gjengetapper/ Bor DIN
- Gevindtappe/ Bor DIN

A= Tapp- och borrhyp, B= Antal i satsen, M= Tappdimensioner, D= Borrdiametrar

A= Työkalumallit B= Lkm sarjassa M= Tapin halk. D= Porahalk.

A= Styles in Set, B= No. in Set, M= Tap diameters in Set, D= Drill diameters in Set

A= Tipologie in assortimento, B= Quantità, M= Gamma Maschi, D= Gamma Punte



					L114
Nr.	A	B	M	D	
Nr.303	E297 + A002	14	E297M3, E297M4, E297M5, E297M6, E297M8, E297M10, E297M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114303
Nr.304	E298 + A002	14	E298M3, E298M4, E298M5, E298M6, E298M8, E298M10, E298M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114304
Nr.305	E238 + A108	14	E238M3, E238M4, E238M5, E238M6, E238M8, E238M10, E238M12	A1082.5, A1083.3, A1084.2, A1085.0, A1086.8, A1088.5, A10810.2	L114305
Nr.306	E240 + A108	14	E240M3, E240M4, E240M5, E240M6, E240M8, E240M10, E240M12	A1082.5, A1083.3, A1084.2, A1085.0, A1086.8, A1088.5, A10810.2	L114306

The Right Tool at the Right Time

DORMER

Nya Dormer Product Selector

Nu tillgänglig på nätet

<http://selector.dormertools.com>



Dormer Tools
Morse Way
Waverley
Sheffield
S60 5BJ
United Kingdom
T: 0870 850 44 66
F: 0870 850 88 66
Email: dormer.uk@dormertools.com

Dormer Tools International
Morse Way
Waverley
Sheffield
S60 5BJ
United Kingdom
T: +44 114 2933838
F: +44 114 2933839
Email: dormer.int@dormertools.com

responsible for
Middle East
Far East

Dormer Tools
B.P. 6209
45062 Orleans Cedex 2
France - France
T: +33 (0)2 38 41 40 15
F: +33 (0)2 38 41 40 30
Email: dormer.fr@dormertools.com

Dormer Tools
Via Varesina 184
20156 Milano
Italy - Italia
T: +39 02 38 04 51
F: +39 02 38 04 52 43
Email: dormer.it@dormertools.com

Dormer Tools
's-Gravelandweg 401
NL-3125 BJ Schiedam
Netherlands - Nederland
T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
Email: dormer.nl@dormertools.com

responsible for
Germany - Deutschland
T: +31 10 2080 212
F: +31 10 2080 282
dormer.de@dormertools.com
and
Switzerland - die Schweiz
T: +31 10 2080 216
F: +31 10 2080 282
dormer.ch@dormertools.com

Dormer Tools
Fountain Plaza
Belgicastraat 5, bus 5/6
BE-1930 Zaventem
Belgium - België/Belgique
T: +32 3 440 59 01
F: +32 3 449 15 43
Email: dormer.be@dormertools.com

Sandvik Española, S.A.
Dormer Tools Ibérica
Parque Empresarial Puerta de Madrid
Este
C/ Tapiceros, 9
ES-28830 San Fernando de Henares,
Madrid
T: +34 93 571 7702 (ES)
F: +34 93 571 7700 (ES)
dormer.es@dormertools.com
Spain - España
T: +351 21 424 54 21 (PT)
F: +351 21 424 54 25 (PT)
dormer.pt@dormertools.com

Responsible for
Spain
España
Portugal
Portugal

Dormer Tools
Box 618
SE-301 16 Halmstad
Sweden - Sverige
T: +46 (0) 35 16 52 00
F: +46 (0) 35 16 52 90
Email: dormer.se@dormertools.com
Kundservice
T: direkt +46 35 16 52 96
F: direkt +46 35 16 52 90

responsible for
Iceland
Lithuania
Latvia
Estonia

Dormer Tools
PL 62
FI-01511 Vantaa
Finland - Suomi
T: +358 205 44 121
F: +358 205 44 5199
Customer Service
T: direkt 0205 44 7003
F: direkt 0205 44 7004
dormer.fi@dormertools.com

Dormer Tools
Sandvik A/S
Boks 173
NO-1377 Billingstad
Norway - Norge
T: +47 67 17 56 00
F: +47 66 85 96 10
E-mail: dormer.no@dormertools.com
Kundeservice
T: direkt 800 10 113
F: direkt +46 35 16 52 90

Dormer Tools
Sandvik A/S
Postboks 160
DK-2605 Brøndby
Denmark - Danmark
T: +45 43 46 52 80
F: +45 43 46 52 81
Email: dormer.dk@dormertools.com
Kundtjeneste
T: direkt 808 82106
F: direkt +46 35 16 52 90

Dormer Tools CEE
Sandvik Slovakia, s.r.o.
Karadžicova 8
Bratislava
821 01
Slovakia - Slovensko
T: +421 915 755 333
T: +421 917 618 419
F: +421 2 32 115 341
Email: dormer.cee@dormertools.com

responsible for
Austria
Österreich
Belarus
Беларусь
Bulgaria
България
Croatia
Hrvatska
Czech Republic
Česká republika
Hungary
Magyarország
Slovenia
Slovenija
Ukraine
Україна
Bosnia-Herzegovina
Босна и Херцеговина
Macedonia
Македонија

Dormer Tools Central and Eastern Europe
LLC Sandvik Russia
Ul. Polkovaia 1
RU- 127018 Moscow
Russia - Россия
T: +7 495 916 71 91
F: +7 495 689 71 24
Email: dormer.cee@dormertools.com

Precision Dormer
2550 Meadowvale Blvd. Unit 3
Mississauga, ON L5N 8C2
Canada
T: (888) 336 7637
En Français: (888) 368 8457
F: (905) 542 7000
Email: dormertools.canada@precisiondormer.com

Precision Dormer
301 Industrial Ave.
Crystal Lake, IL 60012
United States of America
T: (800) 877 3745
F: 815 459 2804
Email: cs@precisiondormer.com

responsible for
United States of America
Mexico

Dormer Tools
Av. João Paulo da Silva, 258
CEP 04777 020
São Paulo SP
Brazil - Brasil
T: +55 11 5660 3000
F: +55 11 5667 5883
Email: dormer.br@dormertools.com

responsible for
Bolivia
Chile
Colombia
Costa Rica
Ecuador
Guatemala
Panama
Paraguay
Peru
Uruguay
Venezuela

Dormer Tools
Sandvik Argentina S.A.
Rincón 3198
CP B1754BIL
San Justo - Buenos Aires
Argentina
T: 54 (11) 6777-6777
F: 54 (11) 4441-4467
Email: dormer.ar@dormertools.com

Dormer Tools
5 Fowler Road
Dandenong 3175, Victoria
Australia
T: 1300 131 274
F: +61 3 9238 7105
Email: dormer.int@dormertools.com

Dormer Tools
Sandvik New Zealand
269 Ti Rakau Drive
Burswood
Manukau 2013
New Zealand
T: 0800 4 436 763
F: +64 9 2735857
Email: dormer.int@dormertools.com

Dormer Tools (Shanghai) Co., Ltd.
No 4555 Yin Du Road
Xin Zhuang Industry Park
Shanghai 201108

China
T: +86 21 2416 0666
F: +86 21 5442 6315
Email: dormer.cn@dormertools.com

Dormer Tools India PVT Ltd
B64-65, Sushant Lok 1
Gurgaon 122001
India
T: +91 124 470 3825
Email: dormer.in@dormertools.com

Dormer Tools
Sandvik
P.O. Box 25038
East Rand 1462
South Africa
T: +27 11 929 5300
F: +27 11 570 9709
Email: dormer.int@dormertools.com



Follow us!

