

FDV-DOKUMENTASJON

HELTREKLEDNING AV BARTRE TIL UTVENDIG BRUK

1. PRODUKTBESKRIVELSE

Øyheim Høvleri's heltrekledning av bartre produseres hovedsakelig av trevirke fra gran og furu.

Produktkrav, de vanligste profiler og dimensjoner er beskrevet i SN/TS 3186.

Kledningsbord leveres som regel med «Saw-Cut» framside.

Kledningsbord omhandlet av denne FDV'en er ikke ment å benyttes uten overflatebehandling, og kan leveres overflatebehandlet fra fabrikk.

Kledningsvarianter fra fabrikk

Ubehandlet kledning:

Det anbefales at ubehandlet kledning overflatebehandles umiddelbart etter montering.

For øvrig henvises det til malingsprodusentens anbefalinger.

Grunnet Jotun Industri OPAQUE Primer:

Produktet er ferdig grunnet, på 3 eller 4 sider. Fordelen med grunnet kledning er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert. Man er også uavhengig av værforhold og årstid for montering av grunnet kledning, men kledningen etter montering ferdigbehandles med dekkstrøk snarest mulig – senest første malingsessong.

Husk alltid å påføre grunning på endeved, kuttflater og ev. steder der grunningen ikke dekker ubehandlet tre i forbindelse med montering.

Grunnet Jotun Industri OPAQUE Primer + malt Jotun Industri OPTIMAL 2i1

Produktet er malt på 3 eller 4 sider med ett eller to strøk med vannbasert maling. Fordelen med malt kledning er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert og at det ikke blir «krympestriper» etter montering. Man er også uavhengig av værforhold og årstid for montering av kledningen. Husk alltid å overflatebehandle endeved og kuttflater etter montering, det samme gjelder spikerhull. Malt kledning må håndteres meget forsiktig under transport, lagring og montering, for å unngå oppstriking av overflaten. Grunnet kledning med mellomstrøk fra fabrikk må påføres toppstrøk snarest mulig etter montering for å oppnå lengst mulig levetid, eller senest innen 2 år. Senere vedlikehold/maling må følges av malingsleverandørens anvisninger.

Jotun Industri TREBITT Beis

Produktet er grunnet fra fabrikk med Jotun Industri TREBITT Beis på 3 sider, 1 eller 2 strøk. Fordelen med grunnet kledning fra fabrikk er at den blir påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert.

Husk alltid å overflatebehandle endeved og kuttflater etter montering, det samme gjelder spikerhull.

Flekkbeising over spikerhull anbefales ikke, så toppstrøk etter montering bør påføres. Beiset kledning må håndteres meget forsiktig under transport, lagring og montering, for å unngå oppstriking av overflaten.

Grunnet kledning fra fabrikk må påføres toppstrøk snarest mulig etter montering for å oppnå lengst mulig levetid. Senere vedlikehold/maling må følges av malingsleverandørens anvisninger.

2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Kledningen kan vaskes med typiske "husvask" produkter, eller - hvis svært skitne flater - "kraftvask". Etter påføring av vaskemiddel bør veggene vaskes med børste og senere spyles med hageslange eller høytrykksspyler. Begynn nedenfra og oppover. NB! Lavt trykk på høytrykksspyleren er viktig for ikke å skade trefibrene i kledningen.

Ettersyn/kontroll

Kledningen inspiseres jevnlig, helst årlig, for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Faren for råtedannelse er størst nederst på veggene. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med rått ved. Eventuelle råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre. Ved begroing av sopp og alger må kledningen rengjøres som beskrevet over, eventuelt også overflatebehandles hvis det avdekkes eksponerte treoverflater etter rengjøring.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Alt ubehandlet treverk som utsettes for ytre påvirkning av sol og eller fukt bør overflatebehandles for maksimal levetid etter leverandørens spesifikasjoner. Ubehandlet kledning skal ferdigbehandles så snart som mulig. Kledningen vedlikeholdes ved å rengjøre iht. ovennevnte metode etterfulgt av en overmaling. Eventuelle skader i malingsfilm eller trevirke må utbedres omgående. All løs maling fjernes mekanisk. Bruk gjerne stålbørste ved særlig mye slitt treverk.

For å unngå råte i trekledning må en sørge for at kledningen ikke har mulighet til å oppnå en trefuktighet over 20 % over lengre perioder. Dette oppnås ved å dekke kledningen med en beskyttende overflatebehandling og/eller å sørge for at alle bord luftes ut slik at de tørker ut raskt etter nedbørsperioder. Endaved bør alltid behandles ekstra godt i overflatebehandlede kledninger. anbefalte minste avstand fra kledning til bakken er 30 cm og minste avstand til vannbrett 8 mm. Unngå vegetasjon som vokser inntil kledningen. Dette vil kunne skape et fuktig klima og gi høyere råterisiko.

Fuktbestandighet

Dette produktet er ømfintlig overfor fukt.

3. MILJØPÅVIRKNING

Produktet er ment for utvendig bruk og vil ikke påvirke innemiljø.

4. HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

5. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Overflatebehandlet trevirke

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Kode for avfallsbehandling: 1142 | 0400 | 0600 | _ _ _ _

6. TEKNISK SERVICE

Produsent/importør	Øyheim Høvleri As
Organisasjonsnr.	NO 920315100 MVA
Postadresse	Næringsparkvegen 16
Postnr. og poststed	7870 GRONG
Telefon	(+47) 481 47 000
E-post	post@oyheim.no
Internettadresse	www.oyheim.no

Versjon 1.1