

# DRIFT OCH SKÖTSELINSTRUKTION



## FALU EXPAND

En övergång som löser problemet med  
varierande storlekar i Normal-rören

<b>RSK 310 6246 // NRF 451 6657</b>	<b>Art.nr 83009</b>	<b>50 PVC/PP x 2 1/2" N-muff</b>
<b>RSK 310 6251 // NRF 451 6669</b>	<b>Art.nr 83049</b>	<b>50 PVC/PP x 3" N-slät</b>
<b>RSK 310 6250 // NRF 451 6668</b>	<b>Art.nr 83039</b>	<b>75 PVC/PP x 2 1/2" N-muff</b>
<b>RSK 310 6247 // NRF 451 6658</b>	<b>Art.nr 83019</b>	<b>75 PVC/PP x 3" N-muff</b>
<b>RSK 310 6248 // NRF 451 6659</b>	<b>Art.nr 83029</b>	<b>110 PVC/PP x 4" N-muff</b>

### *Användningsområde:*

För övergång från gjutjärnsrör till plaströr.

Produkten är typgodkänd för s.k. dolt montage hos SITAC med nr. 0040/02

### *Montering:*

Produkten består av två delar, benämnda rördel och gumminippel.

1. Rengör gjutjärnsnippeln invändigt (från rost, fett etc)
2. Montera gumminippeln i gjutjärns rör/nippel.
3. Smörj den utvändiga gängen på rördelen.  
OBS Det får **ej** vara smörjmedel mellan gjutjärnsrör och gumminippel.
4. Montera rördel i gumminippel (skruva i den)
5. Håll fast gumminippeln öra för att undvika rotation av densamma.
6. Skruva i rördelen intill hela gängen för att uppnå maximal expansion av nippeln. \*  
Använd eventuellt verktyg, t.ex. bandtång typ "Boa" för att få extra kraft.
7. Gå vidare med plaströrssystem från rördelens nippel.
8. Kontrollera och försäkra er om att installationen är korrekt utförd samt håller tätt !

\*) Pga varierande dimension i gjutjärnsnippeln kan erforderligt åtdragningsmoment variera från fall till fall.

Följ alltid bifogad instruktion samt gällande bygg/installationsregler.

### ***Rengöring:***

Produkterna är tillverkade i PP och TPE. Ingen speciell skötsel ska behövas, annat än att den kan torkas av med trasa och vanligt mildt rengöringsmedel vid behov.

Max användningstemperatur kontinuerligt 80°, tillfälligt 90°

PP och TPE har bra beständighet mot de flesta kemikalier, såsom baser, tensider, alkoholer mm.