

Cu-Impregnert trelast



1. PRODUKTBESKRIVELSE

Produktene trykkimpregnert med en Cu-basert (kobberbasert) vannløselig saltimpregnering som gir en vesentlig lengre levetid for trevirket, mellom 20-30 år. Trykkimpregnert trevirke er klassifisert i henhold til Impregneringsstandarder SS-EN 351-1. Trykkimpregnert trelast produseres vanligvis i klasse AB (for bruk over bakken). Vid jordkontakt bør det benyttes klasse A.

Antatt levetid/brukstid

Levetiden på trykkimpregnert tre beror på miljøet konstruksjonen står i. Levetiden er normalt 5 ganger lenger enn trehvit virke. Det er viktig at alle bearbejdede ender etterbehandles med et trebeskyttelsesmiddel.

Brannklass

Produsenten av trebeskyttelsesmidlet forsikrer brannklass D (samme som rent trevirke) på impregnert trevirke.

2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder Under monteringen bør alle kappender behandles med trebeskyttelsesmiddel. Annen bearbejding enn endekapping kan redusere levetiden. Kontroller at trevirket ikke er i kontakt med jord eller at løv etc. og skitt. Dette vil gi fuktigere miljø og redusere levetiden. Muggsopper kan etablere seg på overflaten, spesielt i skyggefulle områder hvor fuktigheten holder seg lenge. Mugg borstes bort.

Ettersyn/kontroll

Impregnert tre skal inspiseres årlig for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Faren for råtedannelse er størst nederst på veggen. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med rått ved. Periodisk kontroll og ettersyn bør gjennomføres hvert år. Eventuelt startende råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre.

Vedlikeholdsinstruksjon og -intervall

Etterbehandling vil redusere oppsprekking. Påse at trevirket er tørt før overflatebehandling.

Fuktbestandighet

Impregnerte tre vil ta opp vann og swelle i regnvær, og krympe når de tørker. Impregnert behandling gjør materialene mer formstabile.

3. MILJØPÅVIRKNING

Miljømerking

Det foreligger ingen miljømerking for dette produktet.

4. HMS-REFERANSER

Trykkimpregnert trevirke skal ikke brukes i direkte kontakt med mat og/ eller drikke. Vid bearbejde av trykkimpregnert trevirke slik at det dannes mye støv skal man bruke støvmaskin av type P2. Se også HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner. Spesielt tiltak ved brannsløkking, temperatur- og/ eller fuktendringer etc. Se HMS-FAKTA. Produktet inneholder en kobberforbindelse og et ikke-metallisk biocid.

5. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Avfallstype: Behandlet trevirke.

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.

Kode for avfallsbehandling: 1142

Avfallstype: Blandet hard og myk plastemballasje.

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse

Kode for avfallsbehandling: 1729

Avfallstype: Metallemballasje.

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.

Kode for avfallsbehandling: 1411

Øvrige opplysninger

Emballasje skal leveres til godkjent avfallsmottak. Metallemballasje går til materialgjenvinning, mens avkapp- og plastemballasje går til forbrenning og energiutnyttelse.

TEKNISK SUPPORT

Produsent: Sweden Timber Hjortkvarn AB
Organisasjonsnr: SE 556904-4778
Adresse: Stolpabacken 3
Poststed: SE-697 93 Hjortkvarn

Telefon: +46 582 35 200
E-post: order@hjortkvarn.com
Internettadresse: www.swedentimber.se