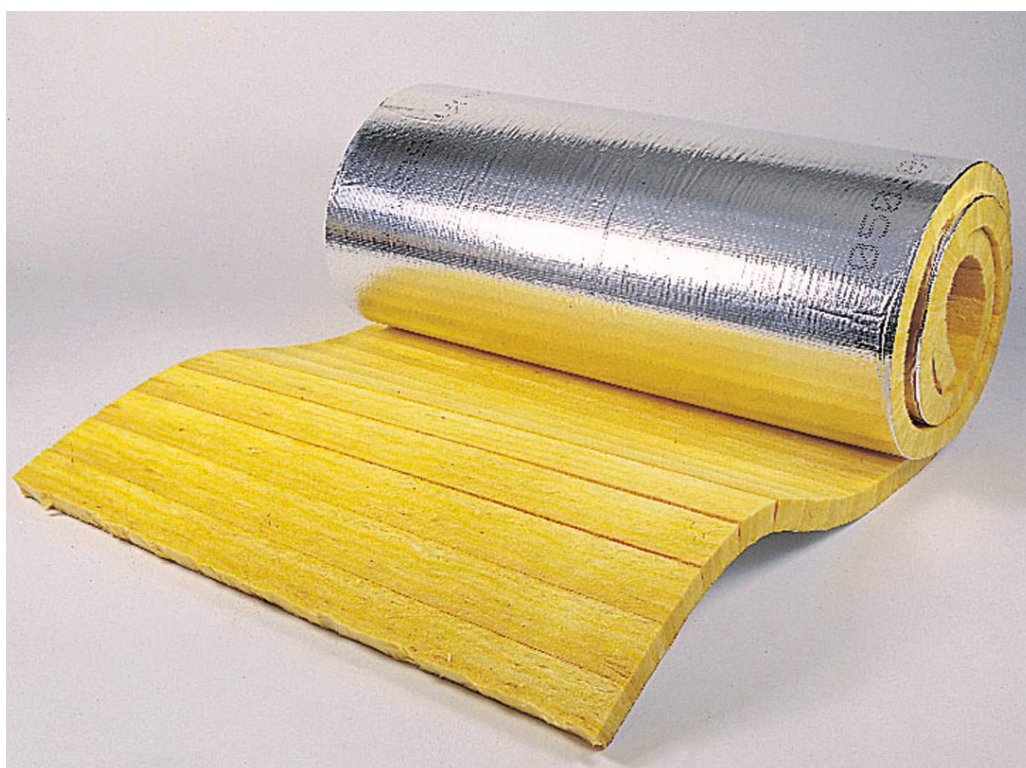




# MONTERINGSANVISNING

## GLAVA LAMELLMATTE



**GLAVA AS**  
Tlf.: 69 81 84 00  
E-post: [post@glava.no](mailto:post@glava.no)  
Foretaksregisteret NO 912 008 754 MVA

**Hovedkontor/Fabrikk**  
Nybråtteveien 2  
Postboks F, 1801 Askim

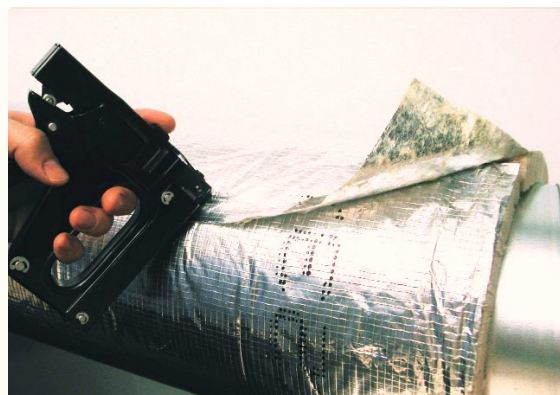
**Fabrikk**  
Havnegata 22  
7500 Stjørdal

**Salg/Markedsføring**  
Sandstuveien 68, 0680 Oslo  
Postboks 6211 Etterstad, 0603 Oslo

[glava.no](http://glava.no)



1. Riktig isolasjonslengde kappes for sirkulære kanaler etter følgende formel:  
Kapplengde =  $(\pi \times d) + 50 \rightarrow 100\text{mm}$  overlapp  
Fjern isolasjonen under overlappen.  
 $d$  = kanaldiameteren + (2 x isolasjonstykkelsen)



2. Langsgående overlapp skal stiftes med spesialstiftemaskin, BOSTITCH T5.  
Stifteavstand er ca. 100mm.



3. Deretter skal GLAVA VVS-Tape 75M legges over skjøten og stiftene slik at den perforerte overflaten etter stiftingen blir tildekket og diffusjonstett. Legg deretter tape rundt kanalen for å dekke over skjøten mot tilstøtende isolasjon. Tapen skal være uarmert, brannklassifisert og diffusjonstett. Tapen skal ikke strekkes under montering. Underlaget skal være tørt og fritt for støv, fett og lignende.



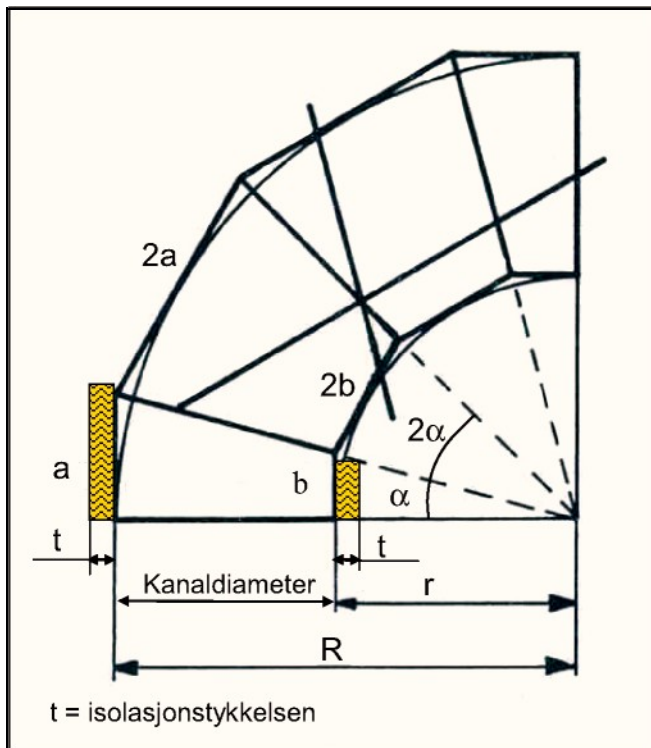
. Tapens overflate skal deretter strykes over slik at rutenettet fra lamellmattens alufolie trer i gjennom tapen. Først da er tapen korrekt montert.  
Tapens påføringstemperatur:  $0^{\circ}\text{C}$  til  $+55^{\circ}\text{C}$ .  
Beste klebeevne oppnås ved oppbevaring av tapen i romtemperatur  $18-20^{\circ}\text{C}$  i ett døgn før montering.  
Se for øvrig egen monteringsanvisning for tapen på Glavas hjemmeside.



5. På rektangulære kanaler tilpasses lengden ved å legge matten rundt. Husk å ta hensyn til overlapp på  $50 \rightarrow 100\text{mm}$  hvor isolasjonen fjernes for deretter å stiftes og tapes. På kanalens underside og vertikale sider festes lamellmatten med pinspotter eller tilsvarende. Avstand ca. 300mm.



Isolér bend, T-stykker, dimensjonsendringer etc. først for deretter å isolere rette kanalstrekk.



Figur 1

Fig. 1 viser en 90° bøy med 4 ringer, som består av 2 mellomringer og 2 endringer. Målene a og b må regnes ut slik at lamellmatten kan konstrueres som vist på fig.2. Tangentverdien leses ut i fra tabell 1 nedenfor.

$a = \text{Tangentverdi} \times (R + 1 \times \text{isolasjonstykkelsen})$   
 $b = \text{Tangentverdi} \times (r - 1 \times \text{isolasjonstykkelsen})$

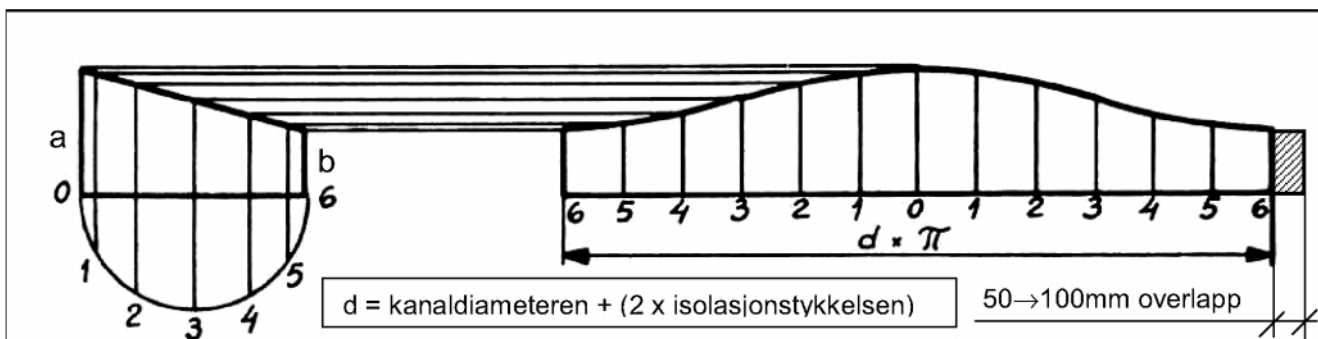
( $R = r + \text{kanaldiameteren}$ )

Hvis en rørbøy skal lages i annet enn 90°, må man lese av skjæringsvinkelen ( $\alpha$ ) i tabell 1 for å finne riktig tangentverdi. For eksempel vil et 45° bend som isoleres med 2 fisker ha en skjæringsvinkel på  $\alpha=22,5^\circ$ . I tabell 1 vil da tangentverdien være 0,41 og man kan da regne ut a og b i formelen ovenfor og konstruere 2 endringer.

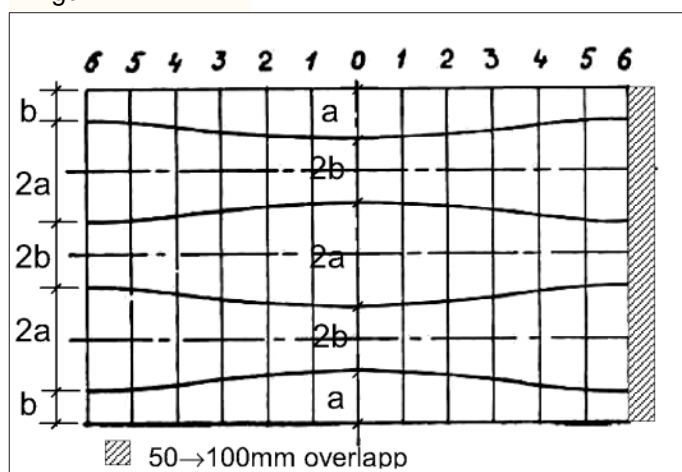
For sømsveisede og pressede (glatte) 90° bend tom Ø250mm benyttes ofte å isoleres i 3 segmenter (1 mellomring og 2 endringer).

Ant. ringer i 90° bøy	Skjæringsvinkel, $\alpha$	Tangentverdi	Mellomringer + endringer
2	45°	1,00	0 + 2
3	22,5°	0,41	1 + 2
4	15°	0,27	2 + 2
5	11,25°	0,20	3 + 2

Tabell 1



Figur 2



Figur 3

Fig. 3 viser hvordan hvordan oppmerkingen bør utføres for å få minst mulig materialspill. Fjern først 50→100mm isolasjon for overlapp. Oppmerkingen begynner så ved å tegne en endring, deretter følger mellomring(ene) og avsluttes med den andre endringen.