

Generell informasjon

Denne brukerveiledningen gjelder for installasjon av Hawle Synoflex serien. Synoflex kan benyttes på alle rørtyper.

Hawle Synoflex må installeres av kvalifisert personell i henhold til veiledninger og normer. Alle gjeldende standarder og forskrifter, samt bestemmelser for forebygging av ulykker skal følges ved installasjon. Endring, reparasjon, utskifting av komponenter, demontering av fabrikkproduserte tilkoblinger eller lignende, er ikke tillatt, og vil medføre at garantien er ugyldig og / eller fraskrivelse av produktansvar.

Håndtering

Vi anbefaler løfteanordning på kuplinger over 20 kg, for å unngå slagskader på epoxyen. Ved slagskader vil det kunne utvikle seg korrosjonspunkter.

Skulle uheldet være ute, er vi behjelpelig med å reparere epoxyen og produktet vil fremdeles ha 10 års garanti.

Lagringsvilkår

Vennligst oppbevar produktet i original Hawle emballasje, og / eller med fabrikk-monterte endekapper, for beskyttelse mot smuss og skader.

Miljø

Emballasjen av Hawle Synoflex består utelukkende av resirkulerbare materialer. Vennligst sorter og kast avfallet i riktig beholder. Materialene kan gjenbrukes i henhold til merkingen.

Ved gjenbruk, materialgjenvinning, eller andre metoder å resirkulere ventiler og kuplinger, er dette sterke bidrag til å ta vare på miljøet.

HAWLE SYNOFLEX teknisk tabell

DN	Spennvidde mm	Bolter antall & dimensjoner	Bolt dreiemoment Nm		Innsetting dybde max.	Innsetting dybde min.
			Jern/Stål	PE / PVC / AC		
50	56 - 71	3 x M 12	70	60	91	84
65	71 - 88	3 x M 12	70	60	97	85
80	85 - 105	3 x M 12	70	60	103	86
100	104 - 132	3 x M 16	90	70	136	119
125	131 - 160	3 x M 16	90	70	136	119
150	155 - 192	4 x M 16	90	80	143	126
200	198 - 230	6 x M 16	100	80	161	143
225	230 - 260	6 x M 20	130	110	161	149
250	265 - 310	6 x M 20	130	110	167	155
300	313 - 356	8 x M 20	130	110	180	161
350	352-398	8 x M 20	140	120	190	171
400	398-442	8 x M 20	140	120	200	181

NB! Husk å bruke støttehylser ved installasjon av Hawle Synoflex kuplinger i PE rør.

Steg 1:

Før installasjon, rengjør rørene og fjern skitt og fremmedlegemer. Rørets flater skal være rene, glatte og fri for skitt og korrosjon.



Steg 2:

Marker den nødvendige lengden på røret som er spesifisert i tabellen.



Steg 3:

Sørg for å ha avstand fra rørenden til rørstopp i flensemuffen og riktig avstand mellom rør-endene i koblingen.



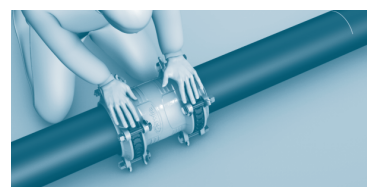
Steg 4:

Skyv røret inn i muffen så langt som den anbefalte maksimale innsatsdybden. (Se tabell)



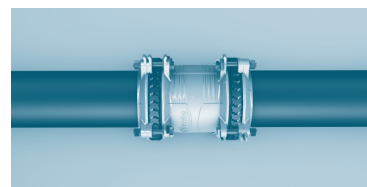
Steg 5:

Boltene må ikke smøres og kan brukes begge veier. Krysstrekk boltene i henhold til anbefalte dreiemoment.



Steg 6:

Dobbeltsekk at pakning og tiltrekking av bolter er montert riktig.



Step 7:

Utfør en trykktest på et arbeidstrykk på 1.5 ganger det nominelle trykket.



Steg 8:

Etterstram boltene 15 minutter etter trykktest er utført.

