



Mapecfloor SL



Selvtutjevneende epoksybelegg



BRUKSOMRÅDE

Mapecfloor SL brukes som belegg til gulv i alle typer industri, vektsted og lager.

Mapecfloor SL påføres normalt på betong og andre sementbaserte underlag, men kan også påføres stål.

TEKNISKE EGENSKAPER

Mapecfloor SL er en trekomponent, selvtutjevneende og løsningsmiddelfri epoksy.

Mapecfloor SL inneholder fyllstoff og gir kjemikaliebestandige, vanntette, fugefrie belegg med høy slitestyrke.

Mapecfloor SL leveres farget etter aktuelt fargekart.

Mapecfloor SL er i samsvar med prinsippene beskrevet i NS-EN 1504-9 "Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Almene regler for bruk av produkter og systemer", og kravene beskrevet i NS-EN 1504-2 "Systemer for overflatebehandling" for prinsippene: Produkter for beskyttelse av overflater - Belegg (C) - PI, MC, PR og IR.

Mapecfloor SL er i samsvar med NS-EN 13813.

PÅFØRING

Klargjøring av underlaget:

Betongen skal være ren, støvfri og ha en jevn, fast overflate. Vanlige rengjøringsmetoder er fresing, sliping eller slyngrensing. Overflatetemperaturen i luft og på underlaget skal være minst +12 °C ved påføring, og være minst 3 °C over gjeldende duggpunkt.

Klargjøring av produktet:

Komp. A og komp. B bør ved blanding ha en temperatur på minst +15 °C. Komp. B helles i spannet til komp. A, og blandes med en langsomtgående drill med visp i minst 3 minutter til produktet er helt homogent. Deretter tilsettes komp. C til blandingen, og blandes igjen til produktet er helt homogent.

Produktet må ikke tynnes!

Påføring av produktet:

Til bruk som glatt epoksy tynnbelegg 1- 2,5 mm a. Grunning

Den forbehandlede flaten skal alltid grunnes med epoksyprimer (for eksempel **Primer SN**, **Mapecprimer M**) før påføring av **Mapecfloor SL**. Primeren påføres ideelt med glatt sparkel eller nivårake. Etter påføring skal alle porer i betongen være fylt og overflaten fremstå som tett uten tørre felter.

Vær særlig obs på aktuell primer og intervalltid (normalt 24-48 timer). Dersom denne overstiges bør flaten slipes lett og/eller grunnes på nytt før videre behandling.

Mapecolor SL: Selvtvetynde epoksybelegg. Produktet er i samsvar med krav i EN 13813 og i EN 1504-2 Belegg (C) etter prinsipp: PI, MC, PR og IR.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET		Komponent A	Komponent B	Komponent C
Farge:		farget	stråfarget	hvitt
Konsistens:		tykk væske	væske	pulver
Densitet (g/cm³):		1,16	1,06	-
Brookfield viskositet ved +23°C (mPa•s):		ca. 2 100	ca. 380	-
PÅFØRINGSDATA				
Farge etter blanding:		farget		
Blandingsforhold:		70:32:100 komponent A: komponent B: komponent C		
Konsistens på blanding:		tykk væske		
Densitet på blanding (kg/m³):		ca. 1 580		
Brookfield viskositet på blanding (mPa•s):		ca. 3 100		
Brukstemperatur:		+12°C - 30°C		
Potlife (EN 9514 – 500 g):		26 min.		
ENDELIG RESULTAT (7 døgn ved +23°C og 50% R.H.)				
Støvtørr:		ca. 5 timer		
Gangbar:		ca. 24 timer		
Herdetid:		7 døgn		
Shore D (ISO 868:2003):		ca. 75		
Spesifikke krav til produkt eller system	Testmetoder	Krav i henhold til EN 13813 for belegg av syntetisk harpiks	Produkt- eller systemegenskaper	
Slitestyrke:	EN 13892-4	< AR1	AR0,5	
Heftfasthet:	EN 13892-8:2004	>1,5 N/mm²	> 4,7 N/mm²	
Slagstyrke:	EN 6272-1	> IR4	> IR4	
Brannpåvirkning:	EN 13501-1	Deklarert verdi	B _{fl} – s1	
Spesifikke krav til produkt eller system	Testmetoder i henhold til NS EN 1504-2	Krav	Produktegenskaper	
Trykkfasthet:	EN 12190	Klasse I: ≥ 35 N/mm² (for trafikk med polyamid hjul) Klasse II: ≥ 50 N/mm² (for trafikk med stålhjul)	Klasse II	
Slitestyrke (Taber test):	EN ISO 5470-1	Vekttap mindre enn 3000 mg med slitastehjul H22/1000 omdreininger/ vekt 1000 g	< 250 mg	
CO ₂ -permabilitet:	EN 1062-6	Permabilitet til CO ₂ Sd > 50 m	Sd > 50 m	
Vanddamp-permeabilitet:	EN ISO 7783	Klasse I: SD < 5 m, Klasse II: 5 m < SD < 50 m Klasse III: SD > 50 m	Klasse II	
Kapilær absorpsjon og vannpermeabilitet:	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m²•h ^{0,5}	w < 0,01 kg/m²•h ^{0,5}	
Kjemikalie-bestandighet:	EN ISO 2812-1	Ingen synlig skader etter 30 dagers eksponering	Se egen liste	
Slagseighet:	EN 6272-1	Klasse I: > 4 Nm Klasse II: > 10 Nm Klasse III: > 20 Nm	Klasse I Klasse III*	
Heftprøving Referanse betong: MC (0,40) slik beskrevet i EN 1766, 7 døgns herdetid:	EN 1542	Gjennomsnitt (N/mm²) Rissoverbyggende eller fleksible systemer Uten trafikkbelastning: ≥ 0,8 (0,5) Med trafikkbelastning: ≥ 1,5 (1,0) Stive system Uten trafikkbelastning: ≥ 1,0 (0,7) Med trafikkbelastning: ≥ 2,0 (1,0)	> 4,7 N/mm²	
Brannpåvirkning:	EN 13501-1	Deklarert verdi	B _{fl} -s1	

* I system Mapecolor SL S

b. Belegg

Mapefloor SL selvutjevnenne belegg påføres med nivårake eller v-tannet sparkel i ønsket tykkelse på minst 1 mm. Ved behov kan det brukes en piggrull for å fjerne eventuelle luftbobler.

Umiddelbart etter påføring kan overflaten strøs av med fargede chips (flakes) dersom mønstret belegg er ønskelig.

Til bruk som multicoat epoksybelegg 2,5 – 7 mm

a. Grunning

Den forbehandlede flaten skal alltid grunnes med epoksyprimer (for eksempel **Primer SN**, **Mapeprimer M**, **Mapeprimer P**) før påføring av **Mapefloor SL**. Primeren påføres ideelt med glatt sparkel eller nivårake. Etter påføring skal alle porer i betongen være fylt og overflaten fremstå som tett uten tørre felter.

Avhengig av aktuell primer som er benyttet og intervalltid - så skal denne avsandes med tørr sand 0,1-0,5 mm eller 0,4-0,8 mm "korn ved korn" for å sikre heft for påfølgende sjikt.

b. Belegg

Et selvutjevnenne belegg av **Mapefloor SL** påføres med nivårake eller v-tannet sparkel i ønsket tykkelse på minst 1 mm, og avsandes til full metning med tørr sand 0,4-0,8 mm eller 0,7-1,2 mm eventuelt med mer slitesterke tilslag som **Dynagrip**, **Emery**, **Bauxit** eller knust granitt.

Ved tykkelser på mer enn 5 mm bør belegget bygges opp i flere momenter. Se også under *forbruk*.

c. Topplakk

Løs og ubundet sand fjernes fra det tørre og herdede slitelaget, og et toppsjikt med **Mapefloor SL** påføres med gumminal, nivårake eller v-tannet sparkel til ønsket overflatestruktur er oppnådd.

OBS!

Dersom produktet påføres på områder med høy konsentrasjon av CO₂, høy fuktighet og/eller temperatur mindre enn 3 grader over

duggpunkt kan dette føre til en klebrig og misfarget overflate. Før videre behandling må dette fjernes, og flaten påføres et nytt sjikt.

RENGJØRING

Verktøy og utstyr vaskes umiddelbart etter bruk med **Spesialtynner**, etanol eller annet rengjøringsmiddel for epoksy. Etter at produktet har herdet kan det kun fjernes mekanisk.

FORBRUK

Se egen tabell. Forbruk er avhengig av temperatur og underlagets ruhet og absorpsjon.

EMBALLASJE

20,2 kg sett: Komponent A = 7 kg,
Komponent B = 3,2 kg
Komponent C = 10 kg

LAGRING

Lagret mellom +5 °C og +30 °C i uåpnet original emballasje forandres ikke bruksverdien de første 24 månedene.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside www.mapei.no

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene.

All overstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på vår webside www.mapei.no

FORBRUK

Tykkelse uten primer (mm)	SL første påføring (kg/m ²)	Sand første avstrøing (kg/m ²)	SL andre påføring (kg/m ²)	Sand andre avstrøing (kg/m ²)	SL toppstrøk (kg/m ²)	SL totalt forbruk (kg/m ²)	Bruksområde
1 1,5	1,6 2,4					1,6 2,4	Lett/middels belastede gulv, lager, verksted, produksjon, laboratorier, korridorer o.l.
2 3 4	1,1 1,8 2,5	1,8 - 2,3 3,0 - 3,8 4,1 - 5,5			1,2 1,2 1,2	2,3 3,0 3,7	Middels og tungt belastede gulv. Lager, kjørearealer, produksjonsverksted med truckbelastning etc.
5 6 7	3,3 1,8 2,5	5,6 - 6,7 3,0 - 3,8 4,1 - 5,5	3,0 3,0	3,0 - 3,8 3,0 - 3,8	1,2 1,2 1,2	4,5 6,0 6,7	Tungt belastede gulv. Kjemisk-teknisk og næringsmiddelindustri. Mekanisk industri, høytlagere etc.

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI-produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

**ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN
ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT
ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE
DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT
ANSVAR OPPHØRER.**

**Alle relevante referanser for
produktet er tilgjengelige
på forespørsel og fra
www.mapei.no**

