

Produktdatablad Spiker

Produktinformasjon - hammerspiker

Disse er i hovedsak følgende:

Strekkfasthet > 800 N/mm² < 900 N/mm²

Toleranser

Stammediameter 1,4 - 2,2 mm ± 0,5 mm
2,3 - 6,0 mm ± 0,75 mm

Lengde 0 - 20 mm ± 0,5 mm
21 - 40 mm ± 0,75 mm
41 - 65 mm ± 1,0 mm
66 - 175 mm ± 1,5 mm
176 - 190 mm + 0 - 3 mm

4 hovedtyper:

Varmforzinket spiker

Til utvendig bruk og i våte rom.

Spikeren er belagt med et zinklag på 70-75µm

Elektrolytisk forzinket spiker

Behandlet spiker for bruk i tørre rom innvendig.

Zinkbelegget er ca. 1/10 av belegget på varmforzinket spiker

Blank spiker

Ubehandlet spiker for bruk i tørre rom.

A4 syrefast

Til utvendig bruk og i våte rom, samt

landbruksbygg og næringsmiddelindustri.

Kapasitet

Konstruksjonsreglene og kapasiteter finnes i NS 3470.

Firkantspiker har, ved tverrbelastning, høyere kapasitet enn rund spiker med samme tverrmål.

Ved aksialbelastning er kapasiteten den samme. Overflaten på en varmforzinket spiker medfører at kapasiteten ved aksialbelastning er noe høyere for denne typen.

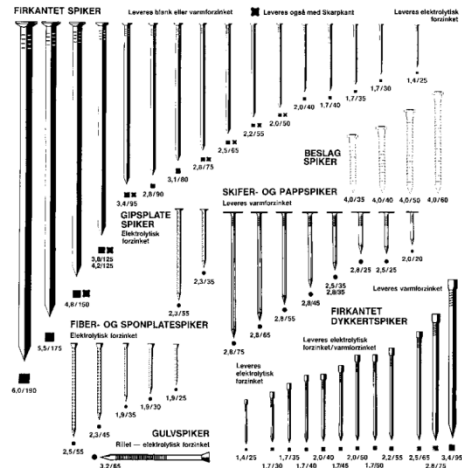
Riller eller preging av overflaten gir økt kapasitet ved aksialbelastning.

Kvalitetssikring

Spiker fra Christiania Spigerverk AS er produsert etter våre interne spesifikasjoner for å oppfylle de krav som settes til festemidler for norsk byggeindustri.

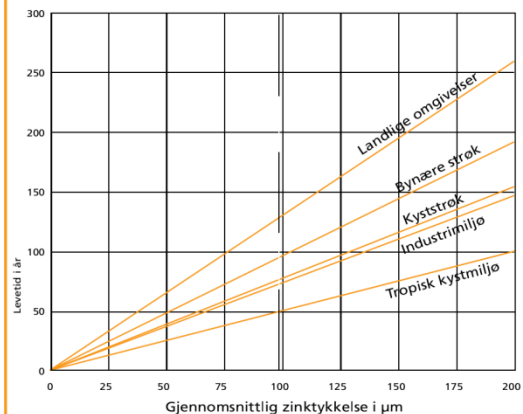
Vi viser til gjeldende Norsk Standard for trekonstruksjoner - NS 3470 og Teknisk småskrift 24 fra Norsk Treteknisk Institutt.

Christiania Spigerverk AS arbeider med kvalitetssikring etter ISO 9002.



Veiledning for levetid på forzinkede festemidler

(Levetid defineres her som tiden det tar til 5% av overflaten er belagt med rust)



Produktdatablad Papp spiker

VERKSTOLERANSER

De eksisterende spesifikasjoner og toleranseblad gjelder som retningslinjer for produksjon av spiker. Lengdetoleranse for "vanlig" spiker skal gjelde for alle spikervarianter, også "maskinspiker".

1 Lengdetoleranse:

Spikerlengde			Toleranse		
0	- 20	mm	+/-	0,5	mm
21	- 40	mm	+/-	0,75	mm
41	- 65	mm	+/-	1,0	mm
66	- 175	mm	+/-	1,5	mm
176	- 190	mm	+0	/- 3,0	mm

2 Hodediameter:

Mål og stukningsforhold for diameter og tykkelse på spikerhodene for de forskjellige spikertyper fremgår av tegning nr. 11919 - 11. Disse skal følges hvor ikke annet er særskilt angitt.

Hodefasing og -betegnelser fremgår av tegning SPD 18079

Papp- og skiferspiker:

Hodediameter måles på største diameter

Tråddiameter (mm)	Hodediameter (mm)	Tykkelse (mm)	Toleranse (mm)
2,0	7,2	1,0	
2,5	9,0	1,0	
2,8	9,5	1,2	