

PRESTANDADECLARATION, UPM PLYWOOD

Nr. **UPM002CPR**

1. Produkttypens unika identifikationskod:
Konstruktionsplywood gran, obehandlad eller filmbelagt, 5–50 mm
2. Avsedd användning
För interiört bruk som konstruktionskomponent i torra förhållanden, EN 636-1
I väderskyddande exteriöra bruk som konstruktionskomponent i fuktiga förhållanden, EN 636-2
Som filmbelagd och kantförseglad för exteriört bruk som konstruktionskomponent, EN 636-3
3. Tillverkare:
WISA®
UPM Plywood Oy
P.O. Box 203
FI-15141 Lahti, Finland
www.wisaplywood.com
5. System för bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda:
AVCP system 2+
- 6a. Harmoniserad standard:
EN 13986:2004 + A1:2015

Anmält organ:
Inspecta Sertifiointi Oy Nr. 0416 har utfört en inledande inspektion av tillverkningsanläggningen, tillverkningskontrollen och utför fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontroll 0416-CPR-7110 (Pellos).
7. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad standard
Reaktion vid brandpåverkan	D-s2,d0 (min 9 mm)	EN 13986:2004+A1:2015
	E (< 9 mm)	
	Dfl-s1 (golv, min 9 mm)	
Vattenångpermeabilitet μ	våt 70, torr 200 (obehandlad)	
Formaldehydklass	E1	
Antal pentachlorophenol (PCP)	Ingen anvisa	
Luftljudsisolering	NPD	
Ljudabsorption α	0,10/0,30	
Värmeledningstal λ	0,13	
Limklass (enligt EN 314-2)	Klass 3	
Biologisk stabilitet	Användningsklass 2 (obehandlad)	
	Användningsklass 3 (filmbelagt och kantförseglad)	
Densitet kg/m ³ (medelvärde)	500	

7. Angiven prestanda:

Nominell tjocklek	5	6,5	9	12	15	18	19	21	24	27	30	40	50	
Antal faner	3	3	5	7	7	9	9	11	11	13	15	21	21	
Väsentliga egenskaper	Prestanda													
Karakteristiska hållfasthets, böjning N/mm ²	$f_{m }$	28,5	29,2	22,5	20,6	18,3	18,7	19,1	18,1	18,6	17,7	17,2	16,6	14,8
	$f_{m\perp}$	4,1	2,8	11,8	13,3	15,1	13,9	13,2	14,1	13,3	14,1	14,4	14,6	16,3
Karakteristiska hållfasthets, tryck N/mm ²	$f_{c }$	18,9	20,9	17,2	15,8	14,6	16,7	17,5	16,0	17,4	16,5	16,3	15,5	14,5
	$f_{c\perp}$	11,1	9,1	12,8	14,8	15,4	13,3	12,5	14,0	12,6	13,5	13,7	14,5	15,5
Karakteristiska hållfasthets, drag N/mm ²	$f_{t }$	11,3	12,5	10,3	9,5	8,8	10,0	10,5	9,6	10,4	9,9	9,8	9,3	8,7
	$f_{t\perp}$	6,7	5,5	7,7	8,9	9,2	8,0	7,5	8,4	7,6	8,1	8,2	8,7	9,3
Medelvärden för elasticitetsmodul, böjning N/mm ²	$E_{m }$	11390	11666	8995	8231	7308	7492	7641	7249	7444	7075	6873	6629	5905
	$E_{m\perp}$	610	334	3005	3826	4692	4508	4359	4751	4556	4925	5127	5371	6095
Medelvärden för elasticitetsmodul, tryck och drag N/mm ²	$E_{tc }$	7556	8364	6894	6328	5842	6667	7000	6393	6958	6586	6510	6203	5810
	$E_{tc\perp}$	4444	3636	5106	5902	6158	5333	5000	5607	5042	5414	5490	5797	6190
Karakteristiska panelskjuvning N/mm ²	$f_{v }$	3,5							3,5					
	$f_{v\perp}$	3,5							3,5					
Karakteristiska skiktskjuvning N/mm ²	$f_{r }$	0,9							1					
	$f_{r\perp}$	NPD							0,8					
Medelvärden för elasticitetsmodul, panelskjuvning N/mm ²	$G_{v }$	350							350					
	$G_{v\perp}$	350							350					
Medelvärden för elasticitetsmodul, skiktskjuvning N/mm ²	$G_{r }$	40							50					
	$G_{r\perp}$	NPD							40					
Hållfasthet och styvhet under punktbelastning	NPD													
Slagtålighet	NPD													
kmod och kdef värden enligt EN 1995-1-1														

Harmoniserad standard EN 13986:2004+A1:2015

Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med den angivna prestandan. Denna prestandadeklaration har utfärdats i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 på eget ansvar av den tillverkare som anges ovan.

Undertecknad på tillverkarens vägnar av:

Lahti, Finland, 1 februari, 2017



Riku Härkönen, Product Manager
UPM Plywood