

PRODUKTDATABLAD

POWER COAT ALU-SINK SPRAY

**POWER
COAT®**

BRUKSOMRÅDE

- Brukes som katodisk beskyttelse av sveiseskjøter, sveisefuger og fargetilpasning på galvanisert stål
- Det høye innholdet av sinkpartikler gjør den godt egnet som korrosjonsbeskyttelse på stål
- Power Coat Alu-Sink kan anvendes på stål, jern, støpejern, sink, galvaniserte materialer og aluminium

BESKRIVELSE

- Hurtigtørkende sink-aluminium, enkomponent epoxyester
- Motstandsdyktig mot vann, saltvann og industrimiljøer
- Metallskinneende overflate
- Lufttørkes



FORDELER

- Meget god korrosjonsbeskyttelse
- Varmebestandig opp til +490°C
- God slitestyrke

TEKNISKE DATA

Tørrstoffinnhold	73%	Anbefalt maks. TFT	50 µm
Tetthet v/20°C	0,95 kg/ltr	Teoretisk forbruk for anbefalt TFT	3 – 4 m ² /500ml boks
Viskositet v/20°C	ca. 20 sek. (DIN 53211, 4 mm)	Virkelig forbruk avhenger av ruhet og porøsitet i overflaten, samt filmtykkelse.	
Farge	lys grå	Tåler temperaturer til	490°C
Glans	metallskinneende	Emballasje	500 ml sprayboks
Tørketid ved 20°C og 65% R.H.	Støvtørr : ca. 30 min. Berøringstørr : ca. 60 min. Overmalbar : 5 – 6 timer Fullt herdet : 24 – 48 timer		

Tørketid vil være avhengig av romtemperatur og påføringstykkelse.

s. 1/2

PRODUKTDATABLAD

POWER COAT ALU-SINK SPRAY



OVERFLATEBEHANDLING

Overflaten må være ren, uten fett og andre forurensninger. Når malingen er fullt herdet, kan den overmales med alle Power Coat produkter og de fleste andre typer av maling.

PÅFØRING

Sprayboksen må ha romtemperatur. Ristes godt i 3 minutter. Spray som prøve flere tynne lag i et kryssmønster. Etter bruk, snu boksen opp-ned og tøm ventilen for maling.

LAGRING

Kan lagres i minimum 24 måneder fra produksjonsdato i uåpnet boks. Lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys. Tomme beholdere må behandles og kastes iht. gjeldende forskrifter.

SIKKERHETSDATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.jsc.no, www.ecoonline.no, www.nobb.no og www.cobuilder.no.

PR-nr.: 308492

