

SPIK PLASTBAND 17° / 21° TOG

Beskrivning:

För spikning av tak- och väggskivor, råspont, utvändig panel, stomme eller konstruktion. Plastbandad 17° respektive 21°.

Dimensioner:

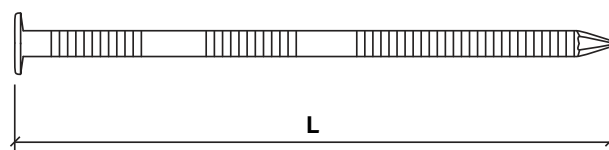
d 2,8 mm, L 50-75 mm

d 3,1 mm, L 90 mm

Material: Stål EN 10016

Karakteristisk draghållfasthet av tråd min $\geq 600 \text{ N/mm}^2$ enligt EN 14592:2008+A1:2012

Ytbehandling: TDG - Thermo Diffusion Galvanizing, skiktjocklek $\geq 30 \mu\text{m}$



DIMENSIONER

Beteckning	Huvudarea (mm ²)	Totallängd L (mm)	Längd räfflad del l _r (mm)	Spetslängd l _p (mm)
2,8x50	34,2	50	33,3	3,4
2,8x65	34,2	65	43,3	3,4
2,8x75	35,2	75	50,0	3,4
3,1x90	36,3	90	60,0	3,2

KARAKTERISTISK LASTHÅLLFASTHET

Beteckning	Totallängd L (mm)	Flytmoment M _{y,k} (Nmm)	Utdragshållfasthet f _{ax,k} (N/mm ²) [a]	Genomdragningshållfasthet f _{head,k} (N/mm ²) [a]	Dragbärförmåga f _{tens,k} (kN)
2,8x50	50	3337	15,23	4,19	3,72
2,8x65	65				
2,8x75	75				
3,1x90	90	4367	14,91	3,92	4,71

[a] Värdet för utdragshållfasthet, genomdragningshållfasthet är baserat på en karakteristisk virkesdensitet på 445 kg/m³ (C24)

[b] NPD=No Performance Determined

PRODUKTIDENTIFIKATION

Följande artiklar som säljs i varumärket FAST täcks av denna prestandadeklARATION:

294201	294207	294215					
294203	294211	294217					
294205	294213						

TILLVERKAREN DEKLARERAR FÖR:

SPIK PLASTBANDAD 2,8/3,1

1. Produkt i enlighet med EN 14592:2008 "Timber Structures - Dowel-type fasteners - Requirements".
2. Initial typprovning utfördes för att bekräfta väsentliga karakteristiska värden enligt tabell ZA.1 i EN 14592. Deklarerad information åtföljs av CE märket på varje förpackning och i detta tekniska dokument.
3. Initial typprovning är utförd av Strojírenský zkušební ústav s.p..
 - Rapport E-30-20426-12 samt E-30-20427-12
4. Dessa produkter uppfyller kraven i bilaga ZA i EN 14592.
5. Ett system för löpande produktionskontroll (FPC) är uppfört enligt EN14592:2008+A1:2012, kapitel 7.3

TDG - Thermo Diffusion Galvanizing: skiktjocklek $\geq 30 \mu\text{m}$

TDG är en innovativ ytbehandlingsteknik som ger en homogen och extremt slittålig och stark yta. Ytbehandlingen är fri från flagor och zinkrester vilket gör att spikens prestanda bibehålls. TDG är fri från krom och andra giftiga ämnen och den miljövänliga tillverkningsprocessen ger inga restprodukter. TDG medför ingen risk för vätesprödhet, vilket är förekommande vid andra typer av förzinkning. TDG är godkänd för korrosivitetsklass C4 av SP – Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

Metoden för att intyga överensstämmelsen till fästelement för träkonstruktioner är 3.

Bårebo Nordic AB 2017-03-02

Örjan Matz

Bårebo Nordic AB

Bjurögatan 28, Box 50304, SE-202 13 Malmö, Sweden

Phone: +46 40 38 60 50, Fax: +46 40 18 57 80,

E-mail: info@barebonordic.com, www.barebonordic.com