

Declaration of Performance, DoP 001/2013

1. Produkt type: Papir og plastbåndet spiker til spikerpistoler
2. Identifikasjon: Paslode spiker
3. Tiltent bruk: For bærende trekonstruksjoner
4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Autorisert representant: N/A
6. System for vurdering: 3
7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

utført førstegangs-testing iht system 3 (b) "bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning". Se tabell for referanser til testrapporter.

8. For Paslode PPN spikrene er en Europeisk Teknisk Vurdering blitt utstedt:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund utstedt ETA-09/0273 utført under system 3 og utstedt 2010-06-01
9. Erklært ytelse:

Merknader til tabellen:

Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet i henhold til EN 14592:2008 og A1: 2012, med unntak av Paslode PPN spikrene som er erklært i henhold til ETA-09/0273.

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

Signert for og på vegne av produsenten av:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, June 2013

Declaration of Performance, DoP 001/2013

Spiker diameter [mm]	Stamme profil	Spiker lengde [mm]	Hode diameter/ hode areal [mm/mm ²]	Lengde spikerspiss [mm]	Lengde av ringet stamme [mm] ^{A)}	Korrosjons beskyttelse	Service- klasse	Materiale	Stål standard	Deklarete verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012					Referanse til Teknisk Datablad nr.
										Karakteristiske verdier, f _{u,k} min. 600 eller 700 N/mm ²					
										Utreks parameter [N/mm ²]	Hode gjennom- dragnings parameter f _{head,k} [N/mm ²]	Bruddgrense M _{y,k} [Nmm]	Trestyrke f _{tens,k} [N]	Testrapport no.	

Spiker																	
2,2	Ring	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD***	VHT 3.4.2/51	6		
2,5	Glatt	60	7/4,9/28	3,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD***	ITC****	9		
	Ring	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD***	3.4.2/55	8		
2,8	Glatt	51-80	6,45/32 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD***	ITC****	16		
							1-2	AISI 1008									17
							1-3	AISI 1008 Si									18
	Ring	25-90	5,7/25 6,4/32 6,45/32 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	9,2	20,3	2200	NPD***	VHT 3.4.2/52	10		
							1-2	AISI 1008	ASTM A510	7,6	2200					11	
							1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7,4	2100					12	
1-3							AISI 304	EN 10088	7,6	2600					13, 14		
1-3	AISI 316	EN 10088	7,6	2600					15								
Ring	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088	8,3 12,1	N/A	1950 2950	NPD***	VHT 3.4.2/59	38, 39			
3,1	Glatt	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A4	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3950	NPD***	ITC****	27		
							1-2	AISI 1008								28	
							1-3	AISI 1008 Si								29	
	1-3	AISI 316	EN 10088														
	Ring	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	50-62	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4	1	AISI 1008	ASTM A510	10,1	20,7	2200	NPD***	VHT 3.4.2/53	19, 25		
							1-2	AISI 1008	ASTM A510	10,1	2200					20, 25	
1-3							AISI 1008 Si	ASTM A510	10,3	2100					22, 26		
1-3							AISI 304	EN 10088	8,9	2600					23		
1-3	AISI 316	EN 10088	8,9	2600					24								
Skrudd	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD***	ITC****	21			
3,3	Glatt	100	7,6/5,45/34	5,0	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD***	ITC****	33		
	Skrue	88		5,0	68	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	6,6	13,1	2800	NPD***	VHT 445-10/ 3,3	30		
3,4	Glatt	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Blank Galv-Plus	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5050	NPD***	ITC****	33		
							1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5						
	Ring	100	7,5/5,4/34		68	Blank Galv-Plus	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD***	VHT 3.4.2/54	31		
3,8	Glatt	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Blank HDG* min. 55 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD***		34		
	Ring	110-130	7,8/47	5,7	67	Blank Elforsinket 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD***	VHT 3.4.2/56	32		
4,2	Glatt	90-150	8,6/58	6,3	N/A	Blank Elforsinket 12 µm HDG* min. 55 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD***	ITC****	37		
							1-2	AISI 1008									
	1-3	AISI 1008 Si															
Ring	130-160	8,6/58	6,3	66	Blank HDG*	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD***	VHT 3.4.2/57	36			
4,6	Glatt	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD***	ITC****	37		

NAIL SCREWS															
2,8	Skrue	50-75	7/38	4,2	30-45	Elforsinket+ HT** A2	1-2 1-3	19MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088	7,8 8,8	18	4000 2000	NPD***	VHT 3.4.2/49	61

Beslagspiker - ETA 09/0273										Utrekksverdi	Skjærstyrke Tynne plater (0,9 ≤ t < 2 mm)	Skjærstyrke Tykke plater (2 ≤ t ≤ 4 mm)	Trestyrke	Testrapport no.	
										F _{ax,Rk} [N]	F _{v,Rk} [N]	F _{v,Rk} [N]	[N]		
3,4	Skrudd	35	7/38 7,8/47	5,1	23	Elforsinket + HT**	1-2	19MnB4	EN 10269	428	988		9650	PB-453-10-La	40
	Ring	35	7,8/47	5,1	23	Elforsinket + HT**	1-2	19MnB4	EN 10269	485	1235			PB-727-09-La	40
4	Ring	35-60	N/A	6 or 8	25-46	Elforsinket + HT** Galv-Plus HDG* min. 55 µm A4	1-2	19MnB4	EN 10269	35 mm: 573	35 mm: 1467	35 mm: 1595	Elforsinket + HT**: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A4: 9600	453-10/3,4 UK Ring 453-10/3,4 UK Skrudd 453-10/4,0 A2	41
							1-2	AISI 1008	ASTM A510	40 mm: 1027	40 mm: 2040	40 mm: 2040			42
							1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	50 mm: 1498	50 mm: 2244	50 mm: 2439			42
							1-3	AISI 316	EN 10088	60 mm: 1926	60 mm: 2596	60 mm: 2822			42

Belegg type: 2 (for lettere innskytning av spiker ≥ 75mm, se Teknisk Datablad for ytterligere informasjon

A) Lengde av ringet stamme: Se Teknisk Datablad for ytterligere informasjon

* HDG = Varmforsinket

** HT = + herdet

*** NPD= Ingen yteevne bestemt

**** ITC = Initial typeberegning