

SUORITUSTASOILMOITUS
No:
2016-08-27
Version:
4

1. Tuotetyypin yksilöllinen tunnistus:

K-MS 170/4000 HITSATTAVA (YEP 4000)
TL2 AKK 1 BH 1

2. Tyypin-, erä- tai sarjanumero tai muu merkintä, jonka ansiosta rakennustuotteet voidaan tunnistaa, kuten 11 artiklan 4 kohdassa edellytetään:

K-MS 170/4000 HITSATTAVA (YEP 4000)
TUOTTEEN KUVAUS

Tuotetyyppi	Aluskermi			
Kiinnitystapa	Hitsaus (tarvittaessa mekaaninen)			
Pintaumas	SBS-kumibitumi			
Tukikerros	Polyesterihuopa			
Yläpinta	Hieno hiekka			
Alapinta	SBS-hitsausbitumi ja sulatettava muovikalvo			Menetelmä
Nimellispaino	4,000 kg/m ² (- 5 %)			EN 1849-1
Nimellispaksuus	3,1 mm (± 10 %)			EN 1849-1
Pituus	10,0 m (- 1 %)			EN 1848-1
Leveys	1,0 m (± 1 %)			EN 1848-1
Suoruuksivaatimus	maks. poikkeama 20 mm/10 m	OK		EN 1848-1
Näkyvät virheet	Ei virheitä	OK		EN 1850-1

3. Valmistajan ennakoima, sovellettavan yhdenmukaistetun teknisen eritelmän mukainen rakennustuotteen aiottu käyttötarkoitus tai -tarkoitukset:

6. AVCP-luokka

EN 13707 :2004 + A2 :2009	Bitumiset vedeneristyskermit	0809-CPR-1084	2+
EN 13969 :2004 + A1 :2006	Bitumiset kosteuseristee mukaan lukien perustusten bitumiset vedenpaine-eristee	0809-CPR-1084	2+
EN 13970 :2004 + A1 :2006	Bitumiset höyrnsulut		3
EN 13859-1 :2010	Epäjätkuvien katteiden aluskatteet		3

4. Valmistajan nimi, rekisteröity kauppanimi tai tavaramerkki sekä osoite, josta valmistajaan saa yhteyden, kuten 11 artiklan 5 kohdassa edellytetään:

KATEPAL OY, PL 33, 37501 Lempäälä, Puh: (03) 375 9111, Fax: (03) 375 0974, www.katepal.fi, E-mail: katepal@katepal.fi

5. Mahdollisen vastuutetun edustajan, jonka toimeksiantoon kuuluvat 12 artiklan 2 kohdassa eritelty tehtävät, nimi sekä osoite, josta tähän saa yhteyden:

7. Kun kyse on yhdenmukaistetun standardin piiriin kuuluvan rakennustuotteen suoritusasuiloituksesta:

JÄRJESTELMÄ 2+

Ilmoitettu tuotesertifiointilaitos VTT Expert Services No. 0809 suoritti järjestelmän mukaisesti tuotantolaitoksen sekä tuotannon sisäisen laadunvalvonnan alkutarkastuksen, tuotannon sisäisen laadunvalvonnan jatkuvan valvonnan, arvioinnin ja evaluoinnin ja antoi tuotannon sisäisen laadunvalvonnan vaatimustenmukaisuustodistuksen.

JÄRJESTELMÄ 3

Ilmoitettu testauslaboratorio VTT Expert Services No. 0809 on suorittanut tuotetyypin määrittämisen tuotteen tyyppitestauksen (valmistajan suorittaman näyteenoton perusteella), tyyppilaskennan, taulukoitujen arvojen tai tuotetta kuvaavien asiakirjojen perusteella

8. ETA:n perustuva DoP:

ei tarvita

9. Ilmoitetut suoritusasuot

PALO-OMINAISUUDET	Paloluokka	Luokitus	Menetelmä
Ulkopuolisen palon kesto ¹⁾	Broof(t2)	EN 13501-5	ENV 1187 (t2)
Palokäyttäytyminen	NPD	EN 13501-1	EN ISO 11925-2

ILMOITETUT SUORITUSTASOT

Harmonisoitu tuostandardi:	0809-CPD-0546		EN 13970: 2004 + A1: 2006	EN 13859-1: 2010	Toleranssi	Yksikkö	Menetelmä
	EN 13707: 2004 + A2: 2009	EN 13969: 2004 + A1: 2006					
Vedenpainekestävyys	kestää	kestää	kestää	-	-	-	EN 1928 A
Veden tunkeutuminen	-	-	-	W1 (200 mm)	-	-	EN 1928 A
Vesihöyrnyläpäisy Zp	-	-	1,0 x 10e12	-	-	m ² m ³ *Pa/kg	EN 1931
Vetolujuus, +23 °C	-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
pituussuuntaan	830	830	830	830	-20 %	N/50 mm	
poikkisuuntaan	530	530	530	530	-20 %	N/50 mm	
Venymä maksimivoimalla	-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
pituussuuntaan	> 40	> 40	> 40	> 40	-	%	
poikkisuuntaan	> 45	> 45	> 45	> 45	-	%	
Staattisen kuorman kestävyys	15	15	-	-	-	N	EN 12730
Iskunkestävyys -10 °C	NPD	NPD	NPD	-	-	mm	EN 12691
Iskunkestävyys +23 °C	900	900	900	-	-	mm	EN 12691
Naulanvarrenrepäisyyden kestävyys	-	-	-	-	-	-	EN 12310-1
pituussuuntaan	250	250	250	250	-20 %	N	
poikkisuuntaan	300	300	300	300	-20 %	N	
Sauman kuorintalujuus	-	-	-	-	-20 %	N/50 mm	EN 12316-1
Sauman leikkauslujuus	>500	>500	>500	-	-20 %	N/50 mm	EN 12317-1
Kylmätaivutettavuus	-	-	-	-	-	-	EN 1109
yläpinta Ø 30 mm	-20	-20	-20	-20	-	°C	
alapinta Ø 30 mm	-15	-15	-15	-15	-	°C	
Tyyppi standardin EN 13969 mukaan	-	NPD	-	-	-	-	
KESTÄVYYS VANHENUKSEN JÄLKEEN							
UV, lämpö ja kosteus -vanhennus	NPD	-	-	-	-	-	EN 1297
Kylmätaivutettavuus lämpövanhennuksen jälkeen	NPD	-	-	-	-	muutos °C	EN 1296+1109
Lämpökestävyys lämpövanhennuksen jälkeen	NPD	-	-	-	-	°C	EN 1296+1110
Vesitiivisyys lämpövanhennuksen jälkeen	-	NPD	-	-	-	-	EN 1296+1128
Vesitiivisyys kemiallisen käsittelyn jälkeen	-	NPD	-	-	-	-	EN 1847+1128
Vesihöyrnyläpäisy lämpövanhennuksen jälkeen	-	-	NPD	-	-	-	EN 1296+1931
Vesihöyrnyläpäisy kemiallisen käsittelyn jälkeen	-	-	NPD	-	-	-	EN 1847+1931
Veden tunkeutuminen vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	-	EN 13859-1
Vetolujuus (pit-suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Vetolujuus (poik-suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Venymä (pit-suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1
Venymä (poik-suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1

VAARALLISET AINEET

NPD

NPD

NPD

NPD

Note 1: Tuote ei sisällä asbestia tai kivihiilitervaa.

Note 2: Harmonisoidun Eurooppalaisen testimenetelmien puuttuessa vaarallisiin aineiden pitosuunniin ja päästöhön sovelletaan käyttömaan kansallisia määräyksiä tarvittaessa.

NPD = kyseistä ominaisuutta ei ole määritetty

Muut ominaisuudet

Standardi:	EN 13707	EN 13969	EN 13970	EN 13859-1	Toleranssi	Yksikkö	Menetelmä
Lämpökestävyys	90	-	-	-	-	°C/2h	EN 1110
Vesihöyrnyläpäisy Sd [m]	1,0 x 10e12	-	-	1,0 x 10e12	-	-	EN 1931
Dimensiostabiliiteetti	-0,6	-	-	-	-0,6	%	EN 1107-1
Pintasiroteen irtoaminen	NPD	-	-	-	-	%	EN 12039
Vedenpainekestävyys kylmäv. jälkeen	-	-	-	-	-	-	EN 13897
pituussuuntaan	>30	-	-	-	-	%	
poikkisuuntaan	>30	-	-	-	-	%	
Muotopysyvyys	NPD	-	-	-	-	mm	EN 1108

10. Edellä 1 ja 2 kohdassa yksilöidyn tuotteen suoritusasuot ovat 9 kohdassa ilmoitettujen suoritusasuojen mukaiset. Tämä suoritusasuoitus on annettu 4 kohdassa ilmoitetun valmistajan yksinomaissella vastuulla:

Valmistajan puolesta allekirjoittanut:

Lempäälä 2016-08-27

 Mikko Pellinen / Toimitusjohtaja

Versio:

4

Päivitetty:

08/2016

Valmistaja varaa itselleen oikeuden muutoksiin ilman erillistä ilmoitusta.

PRESTANDADECLARATION Nr: **2016-08-27** Version: **4**

1. Produkttypens unika identifikationskod: **YEP 4000 (K-MS 170/4000) SVETSBAR** TL2 AKK 1 BH 1

2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4

YEP 4000 (K-MS 170/4000) SVETSBAR

ALLMÄN BESKRIVNING		Teststandard	
Produkt typ	Underlagspapp		
Installationmetod	Svetsbar (+mekanisk infästning vid behov)		
Bitumen	SBS-elastomerbitumen		
Stomme	Polyesterfilt		
Övre ytan	Fin sand		
Undre ytan	Svetsbar SBS-elastomerbitumen belagt med svetsfolie		
Nominell vikt	4,000 kg/m ² (- 5 %)	EN 1849-1	
Nominell tjocklek	3,1 mm (± 10 %)	EN 1849-1	
Längd	10,0 m (- 1 %)	EN 1848-1	
Bredd	1,0 m (± 1 %)	EN 1848-1	
Rakhet	max. avvikelse 20 mm/10 m	EN 1848-1	
Synliga fel	Inga fel	EN 1850-1	

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen: EN 13707 :2004 + A2 :2009 Flexibla tätskikt - Förstärkta bitumenbaserade tätskikt för tak **0809-CPR-1084** 2+
 EN 13969 :2004 + A1 :2006 Flexibla tätskikt - Bitumenbaserade fuktspärrar inklusive grundmursskydd **0809-CPR-1084** 2+
 EN 13970 :2004 + A1 :2006 Flexibla tätskikt - Ängspärrar av bitumen 3
 EN 13859-1 :2010 Definitioner och karaktäriserande egenskaper för underlagstak - Del 1: Underlagstak för icke sammanhängande tak 3

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:
KATEPAL OY, P.O.Box 33, FI-37501 Lempäälä, Finland, Tel: +358 3 375 9111, Fax: +358 3 375 0974, www.katepal.fi, E-mail: katepal@katepal.fi

5. Tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2:

7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:
SYSTEM 2+: Det anmälda certifieringsorganet VTT Expert Services No. 0809 har utfört inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrikk, fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrikk enligt system AVCP 2+ och har utfärdat ett intyg om överensstämmelse efter tillverkningskontroll.
SYSTEM 3: Anmält provningslaboratorium VTT Expert Services No. 0809 har utfört bestämning av produkttypen på grundval av typprovnings (grundad på den stickprovstagning som utförts av tillverkaren), typeräkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten.

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats: behövs inte

9. Angiven prestanda

BRANDEGENSKAPER	Brandklass	Klassificering	Teststandard
Utvändig brandpåverkan ¹⁾	Broof(t2)	EN 13501-5	ENV 1187 (t2)
Reaktion vid brandpåverkan	NPD	EN 13501-1	EN ISO 11925-2

ANGIVEN PRESTANDA	ENLIGT:	0809-CPD-0546		EN 13970: 2004 + A1: 2006	EN 13859-1: 2010	Tolerans	Enhet	Teststandard
		EN 13707: 2004 + A2: 2009	EN 13969: 2004 + A1: 2006					
Vattentätthet under tryck		tät	tät	tät	-		-	EN 1928 A
Vatten penetration		-	-	-	W1 (200 mm)	-	-	EN 1928 A
Permeabilitet för vattenånga Zp		-	-	1,0 x 10e12	-	-	m ² m ³ /Pa/kg	EN 1931
Maximal draghållfasthet, +23 °C		-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
längdriktning		830	830	830	830	-20 %	N/50 mm	
tvärriktning		530	530	530	530	-20 %	N/50 mm	
Töjning vid max. draghållfasthet, +23 °C		-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
längdriktning		> 40	> 40	> 40	> 40	-	%	
tvärriktning		> 45	> 45	> 45	> 45	-	%	
Motstånd mot statisk belastning		15	15	-	-	-	N	EN 12730
Slagmotstånd, -10 °C		NPD	NPD	NPD	-	-	mm	EN 12691
Slagmotstånd, +23 °C		900	900	900	-	-	mm	EN 12691
Rivhållfasthet		-	-	-	-	-	-	EN 12310-1
längdriktning		250	250	250	250	-20 %	N	
tvärriktning		300	300	300	300	-20 %	N	
Fläkningshållfasthet i fogar		-	-	-	-	-20 %	N/50 mm	EN 12316-1
Skjuvningshållfasthet i fogar		>500	>500	>500	-	-20 %	N/50 mm	EN 12317-1
Böjighet vid låg temperatur		-	-	-	-	-	-	EN 1109
upper surface Ø 30 mm		-20	-20	-20	-20	-	°C	
bottom surface Ø 30 mm		-15	-15	-15	-15	-	°C	
Typ enligt EN 13969		-	NPD	-	-	-	-	
BESTÄNDIGHET BAKOM ÅLDNING								
UV-strålning, förhöjd temp. och vatten åldring		NPD	-	-	-	-	-	EN 1297
Böjighet vid låg temp. bakom åldring i värme		NPD	-	-	-	-	max drop °C	EN 1296+1109
Asfaltavrinning bakom åldring i värme		NPD	-	-	-	-	°C	EN 1296+1110
Vattentätthet bakom åldring i värme		-	NPD	-	-	-	-	EN 1296+1128
Vattentätthet bakom kemisk behandling		-	NPD	-	-	-	-	EN 1847+1128
Perm. för vattenånga bakom åldring i värme		-	-	NPD	-	-	-	EN 1296+1931
Perm. för vattenånga bakom kemisk behandling		-	-	NPD	-	-	-	EN 1847+1931
Vattenpenetration bakom åldring		-	-	-	NPD	-	-	EN 13859-1
Draghållfasthet (längdriktning) bakom åldring		-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Draghållfasthet (tvärriktning) bakom åldring		-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Töjning (längdriktning) bakom åldring		-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1
Töjning (tvärriktning) bakom åldring		-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1

FARLIGA ÄMNEN NPDP NPDP NPDP NPDP

Note 1: Produkten innehåller inte asbest eller tjära.
 Note 2: In the absence of European harmonized test methods, verification and declaration on release/content has to be done taken into account national provisions in the place of use.
 NPD = inte bestämt

ANDRA EGENSKAPER	ENLIGT:	EN 13707	EN 13969	EN 13970	EN 13859-1	Tolerans	Enhet	Teststandard
Tålighet mot asfaltavrinning vid förhöjd temp.		90	-	-	-	-	°C/2h	EN 1110
Permeabilitet för vattenånga Sd [m]		1,0 x 10e12	-	-	1,0 x 10e12	-	-	EN 1931
Dimensionsstabilitet		-0,6	-	-	-0,6	-	%	EN 1107-1
Skyddsbeläggningens vidhäftning		NPD	-	-	-	-	%	EN 12039
Vattentätthet efter töjning vid låg temperatur		-	-	-	-	-	-	EN 13897
längdriktning		>30	-	-	-	-	%	
tvärriktning		>30	-	-	-	-	%	
Dim.stabilitet vid cykliska temperaturväxlingar		NPD	-	-	-	-	mm	EN 1108

10. Restandarna för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:
 Lempäälä 2016-08-27 
 Mikko Pellinen / Managing director

DECLARATION OF PERFORMANCE

Nr:

2016-08-27

Version:

4

1. Unique identification code of the product type:

K-MS 170/4000 TORCH ON

TL2 AKK 1 BH 1

2. Type, batch or serial number of the product:

K-MS 170/4000 TORCH ON

DESCRIPTION OF THE PRODUCT

Type of application	Underlay sheet		
Method of application	Torching (mechanical when needed)		
Type of coating	SBS-modified bitumen		
Type of carrier	Polyester non woven		
Type of top surfacing	Fine sand		
Type of bottom surfacing	Thermofusible film and torch-on elastomer bitumen		Test method
Mass per unit area	4,000 kg/m ² (- 5 %)		EN 1849-1
Nominal thickness	3,1 mm (- 10 %)		EN 1849-1
Length	10,0 m (- 1 %)		EN 1848-1
Width	1,0 m (± 1 %)		EN 1848-1
Straightness	max deviation 20 mm/10 m	Pass	EN 1848-1
Visual defects	No defects	Pass	EN 1850-1

3. Intended use or uses of the construction product:

EN 13707 :2004 + A2 :2009	Reinforced bitumen sheets for roof waterproofing	0809-CPR-1084	6. AVCP-class 2+
EN 13969 :2004 + A1 :2006	Bitumen damp proof sheets including bitumen basement tanking sheets	0809-CPR-1084	2+
EN 13970 :2004 + A1 :2006	Bitumen water vapour control layers		3
EN 13859-1 :2010	Underlays for discontinuous roofing		3

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer :

KATEPAL OY, P.O.Box 33, FI-37501 Lempäälä, Finland, Tel: +358 3 375 9111, Fax: +358 3 375 0974, www.katepal.fi, E-mail: katepal@katepal.fi

5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard

In case of AVCP 2+

The notified factory production control certification body VTT Expert Services No. 0809 performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control.

In case of AVCP 3

The notified testing laboratory VTT Expert Services No. 0809 has carried out the determination of the product type on the basis of type-testing (based on sampling carried out by the manufacturer), type calculation, tabulated values or descriptive documentation of the product

8. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a european technical approval (ETA): *not valid for this product*

9. Declared performance

FIRE PROPERTIES	Fireclass	Classification	Test method
External Fire performance ¹⁾	Broof(t2)	EN 13501-5	ENV 1187 (t2)
Reaction to Fire	NPD	EN 13501-1	EN ISO 11925-2

ESSENTIAL CHARACTERISTICS

Harmonised technical specification:	0809-CPD-0546				Tolerance	Units	Test Method
	EN 13707: 2004 + A2: 2009	EN 13969: 2004 + A1: 2006	EN 13970: 2004 + A1: 2006	EN 13859-1: 2010			
Watertightness under pressure	PASS	PASS	PASS	-			EN 1928 A
Resistance to water penetration	-	-	-	W1 (200 mm)			EN 1928 A
Water vapour resistance Zp	-	-	1,0 x 10e12	-		m ² m ³ *Pa/kg	EN 1931
Tensile strength at 23 °C							EN 12311-1
longitudinal	830	830	830	830	-20 %	N/50 mm	
transversal	530	530	530	530	-20 %	N/50 mm	
Elongation at maximum force							EN 12311-1
longitudinal	> 40	> 40	> 40	> 40		%	
transversal	> 45	> 45	> 45	> 45		%	
Resistance to Static Loading	15	15	-	-		N	EN 12730
Resistance to Impact at -10 °C	NPD	NPD	NPD	-		mm	EN 12691
Resistance to Impact at +23 °C	900	900	900	-		mm	EN 12691
Resistance to tearing							EN 12310-1
longitudinal	250	250	250	250	-20 %	N	
transversal	300	300	300	300	-20 %	N	
Peel resistance of joint	-	-	-	-	-20 %	N/50 mm	EN 12316-1
Shear resistance of joint	>500	>500	>500	-	-20 %	N/50 mm	EN 12317-1
Flexibility at low temperature							EN 1109
upper surface Ø 30 mm	-20	-20	-20	-20		°C	
bottom surface Ø 30 mm	-15	-15	-15	-15		°C	
Type according to EN 13969	-	NPD	-	-			
DURABILITY AFTER AGEING							
Ageing with UV, water and heat	NPD	-	-	-			EN 1297
Flexibility at low temperature after heat ageing	NPD	-	-	-		max drop °C	EN 1296+1109
Stability at elevated temp. after heat ageing	NPD	-	-	-		°C	EN 1296+1110
Watertightness after heat ageing	-	NPD	-	-			EN 1296+1128
Watertightness after chemical treatment	-	NPD	-	-			EN 1847+1128
Water vapour res. after heat ageing	-	-	NPD	-			EN 1296+1931
Water vapour res. after chemical treatment	-	-	NPD	-			EN 1847+1931
Resistance to water penetration after ageing	-	-	-	NPD		-	EN 13859-1
Tensile strength (longitudinal) after ageing	-	-	-	NPD		N/50 mm	EN 13859-1
Tensile strength (transversal) after ageing	-	-	-	NPD		N/50 mm	EN 13859-1
Elongation at max.force (longit.) after ageing	-	-	-	NPD		%	EN 13859-1
Elongation at max.force (transv.) after ageing	-	-	-	NPD		%	EN 13859-1

DANGEROUS SUBSTANCES

NPD NPD NPD NPD

Note 1: This product does not contain asbestos or tar constituents

Note 2: In the absence of European harmonized test methods, verification and declaration on release/content has to be done taken into account national provisions in the place of use.

NPD = no performance determined

OTHER CHARACTERISTICS

ACCORDING TO:	EN 13707	EN 13969	EN 13970	EN 13859-1	Tolerance	Units	Test Method
Stability at elevated temperature	90	-	-	-		°C/2h	EN 1110
Water vapour transmission properties Sd [m]	1,0 x 10e12	-	-	1,0 x 10e12			EN 1931
Dimensional stability	-0,6	-	-	-0,6		%	EN 1107-1
Adhesion of granules	NPD	-	-	-		%	EN 12039
Watertightness after stretching at low temp.							EN 13897
longitudinal	>30	-	-	-		%	
transversal	>30	-	-	-		%	
Form stability under cyclic temp. change	NPD	-	-	-		mm	EN 1108

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Lempäälä 2016-08-27


Mikko Pellinen / Managing director

Version: 4
Updated: 08/2016

The manufacturer reserves the right to change the content without further notice.