

PRODUKTDATABLAD

POWER COAT VEDHEFTSGRUNNER SPESIAL

POWER
COAT®

BRUKSOMRÅDE

- Til bruk som grunner på glatte overflater som stål, rustfritt stål, galvanisert stål, aluminium, kobber, bronse, tre, glassfiber og hard plast
- Maling for vedlikehold og ny konstruksjon
- Til bruk på alle typer metallkonstruksjoner i industri- og marine miljøer

BESKRIVELSE

- Høykvalitet enkomponent hurtigtørkende polyesterbasert vedheftsgrunner
- Enestående vedheftsegenskaper, sikrer vedheft til de fleste underlag
- Lavt løsemiddelinhold
- Matt overflate



FORDELER

- Korte tørketider
- Kan påføres i temperaturer ned til -10°C
- Inneholder ikke bly, kromater eller sink
- God kantdekke

TEKNISKE DATA

Tørrstoffinnhold	50%
Egenvekt	1,35 kg/ltr
Anbefalt TFT	60 µm
Anbefalt VFT	120 µm
Teoretisk forbruk for anbefalt TFT	8,3 m ² /ltr
Tørr varmemotstand	200°C
VOC-verdi	< 420 g/ltr
Emballasje	0,75 ltr 5 ltr
Farge	grå, ca. RAL 7038, matt
Tørketid ved 20°C og 65% R.H.	Berøringstørr : > 20 min. Overmaling : > 60 min – anbefalt er 120 min. Brukstørr : ca. 100 min. Fullt uttørket : 24 timer Fullt herdet : min. 3 dager
Nedsliping er ikke nødvendig før overmaling. Ingen begrensninger på overmalbarhet. Forsert tørking anbefales IKKE.	

s. 1/2



OVERFLATEBEHANDLING

Galvanisert stål: Fjern fett og annen forurensing. Fjern sinkavleiringer og salter med sliping eller kalkblåsing. Bruk slipemidler uten metall, som Scotch Brite®. På nygalvanisering anbefales lett sliping.

Aluminium: Fjern fett og annen forurensing. Fjern korrodering med sliping eller kalkblåsing, bruk slipemidler uten metall, som Scotch Brite®.

Plast: Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med Power Coat Vedheftsgrunner Spesial på overflaten som skal behandles. Vedheftsgrunner Spesial egnes meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC, GRP (glassfiber armert polyester).

NB: Egner seg ikke på flater som Polyetylen, Plexiglass(akryler) og Polystyren. Fare for oppløsning, smelting. Alle flater må være rengjort. Høytrykksvask, avfett med egnet løsemiddel hvis nødvendig.

PÅFØRING

MALINGEN MÅ RØRES GRUNDIG OM FØR BRUK!

Metode	Pensel/Rulle	Luffforstøvnings-sprøyte	Høytrykkssprøyte	HVLP	Airbrush
Maks. TFT (1 strøk)	Pensel 40 – 80 µm Rulle 30 – 50 µm	50 – 125 µm	50 – 125 µm	50 – 125 µm	50 – 125 µm
Spesialtynner	Power Coat Spesialtynner brukes for å regulere viskositeten og forsinke tørkeprosessen, noe som vil gi bedre finish ved påføring med pensel eller rulle.				
Kombitynner	Uten tynning	5 – 10%	3 – 5%	3 – 5%	15%
Dysetørrelse	–	1,2 – 1,8 mm	0,017" – 0,019"	1,6 – 3,5	–
Væsketrykk	–	4 – 5 bar	min. 150 bar	5/1 bar	0,8 – 2 bar

Kombitynner: Tynner for sprøyting og rengjøring.

Spesialtynner: Tynner med langsom fordampning for påføring med pensel eller rulle.

Rengjøring: Power Coat Kombitynner. Ideell påføringstemperatur: +15°C til +25°C. Mulig påføringstemperatur er -10°C til +30°C. Relativ fuktighet må være under 85%.

LAGRING

Lagringstid er 24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.

SIKKERHETSDATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.jsc.no, www.ecoonline.no, www.nobb.no og www.cobuilder.no.

PR-nr.: 91841