

PRODUKTENS IDENTIFIKATIONSKOD

Följande artiklar sålda i varumärket SENCO stöds av denna prestandadeklaration:



Article number

42R30MC	42R35MYR	42R50MS	42R50MW	42R45MY
42R35MC	42R40MR	42R55MS	42R55MW	42R50MY
42R40MC	42R50MR	42R55MX	42R65MW	42R55MY
42R45MC	42R55MR	42R35MW	42R75MW	42R75MY
42R50MC	42R35MS	42R40MW	42R25MY	
42R55MC	42R45MS	42R45MWL	42R35MY	

Tillverkaren deklarerar för:

Skruv, diameter 4,2mm till och med 75 mm

Produkt i enighet med EN 14592:2008 + A1:2012 "trä konstruktion- dymlings-formade spikar- krav"

Typtestning är utförd för att bekräfta väsentliga karakteristiska värden i enighet med ZA bilaga 1 i EN 14592:2008 + A1:2012

Deklarerade värden åtföljer CE märkningen på varje förpackning och i detta dokument.

Typtestning är utförd av akrediterad organ: **1686**

Den här produkten uppfyller de värden som angetts i ZA bilaga 1 i EN 14592.

Ytbehandling:

Elförzinkad - Klimatklass 1

Rostfritt stål A2 - Klimatklass 1, 2, 3

Fosfaterad - Klimatklass 1

Weatherex II - Klimatklass 1, 2, 3

Gulförzinkad - Klimatklass 1

Ruspurt II- Klimatklass 1,2



Dimensioner

Elförzinkad			
Längd	Diameter (mm)	Ringad längd (mm)	Huvuddiameter (mm)
30mm	4,2	25mm	7
35mm		30mm	
40mm		35mm	
45mm		40mm	
50mm		45mm	
55mm		50mm	
Ruspurt 2			
Längd	Diameter (mm)	Ringad längd (mm)	Huvuddiameter (mm)
35mm	4,2	30mm	7
40mm		35mm	
50mm		45mm	
55mm		50mm	

Rostfritt stål (AISI 304/A2)			
Längd	Diameter (mm)	Ringad längd (mm)	Huvuddiameter (mm)
35mm	4,2	30mm	7
45mm		40mm	
50mm		45mm	
55mm		50mm	
Wheatherex 2			
Längd	Diameter (mm)	Ringad längd (mm)	Huvuddiameter (mm)
35mm	4,2	30mm	7
40mm		35mm	
45mm		40mm	
50mm		45mm	
55mm		50mm	
65mm		60mm	
75mm		70mm	
Gulförzinkad			
Längd	Diameter (mm)	Ringad längd (mm)	Huvuddiameter (mm)
25mm	4,2	20mm	7
35mm		30mm	
45mm		40mm	
50mm		45mm	
55mm		50mm	
75mm		70mm	

Mekanisk styrka och stelhet

Elförzinkad						
Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm ²)*	Karakteristiskt genomdrags värde (N/mm ²)	Karakteristiskt draghållfasthets värde (N/mm ²)	Karakteristiskt torsions styrka (Nmm)	Karakteristiskt torsions motstånd (Nmm)
30mm	3283	12,35	31,3	4729	3,45	1,1
35mm						
40mm						
45mm						
50mm						
55mm						

Ruspurt 2

Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm ²)*	Karakteristiskt genomdrags värde (N/mm ²)	Karakteristiskt draghållfasthets värde (N/mm ²)	Karakteristiskt torsions styrka (Nmm)	Karakteristiskt torsions motstånd (Nmm)
35mm	3283	12,35	31,3	4729	3,76	1,79
40mm						
50mm						
55mm						

Rostfritt stål (AISI 304/A2)

Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm ²)*	Karakteristiskt genomdrags värde (N/mm ²)	Karakteristiskt draghållfasthets värde (N/mm ²)	Karakteristiskt torsions styrka (Nmm)	Karakteristiskt torsions motstånd (Nmm)
35mm	2422	12,35	31,3	2505	3	1,88
45mm						
50mm						
55mm						

Wheatherex 2

Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm ²)*	Karakteristiskt genomdrags värde (N/mm ²)	Karakteristiskt draghållfasthets värde (N/mm ²)	Karakteristiskt torsions styrka (Nmm)	Karakteristiskt torsions motstånd (Nmm)
35mm	3582	12,35	31,3	4504	3,47	1,47
40mm						
45mm						
50mm						
55mm						
65mm						
75mm						

Gulförzinkad

Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm ²)*	Karakteristiskt genomdrags värde (N/mm ²)	Karakteristiskt draghållfasthets värde (N/mm ²)	Karakteristiskt torsions styrka (Nmm)	Karakteristiskt torsions motstånd (Nmm)
25mm	3582	12,35	31,3	4504	3,47	1,47
35mm						
45mm						
50mm						
55mm						
75mm						

* Utdragsvärdet $f_{ax,k}$ är testat i trä med densitet $\rho_k=350\text{kg/m}^3$

System 3 används för fortlöpande kontroll av prestanda av fästelement för konstruktioner.

En tillverkningskontroll är upprättad och åtföljs av den ansvariga tillverkaren:

Namn och kontaktadress av tillverkaren

Verpa Senco B.V.

Pascallaan 88

8218 NJ Lelystad, Nederländerna

Den här deklaraionsbekaftelsen ar giltig sa lange det inte goers nagra forandringar pa produkten, ramaterialet och produktionsprocessen ar utford, vilket avsevart skulle forandra deklarerade varden.

Juni 25, 2013

Lelystad, Nederländerna



Fred van Gerven,
Teknisk chef

Dokument nummer: VS-CPR-201305-S035