

## Declaration of Performance, DoP 200/2013

1. Produkt type: Plastbåndet coil spiker
2. Identifikasjon: Duo-Fast & Paslode spiker
3. Tiltent bruk: For bærende trekonstruksjoner
4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):  
ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart

5. Autorisert representant: N/A

6. System for vurdering: 3

7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

utført førstegangs-testing iht system 3 (b) "bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning".

8. Erklærte ytelsen til ETA: N / A

9. Erklært ytelse:

Merknader til tabellen:

Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet iht til EN 14592:2008 + A1: 2012

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

Signert for og på vegne av produsenten av:



Jan Ditlevsen  
General Manager

Middelfart, June 2013

## Declaration of Performance, DoP 200/2013

Spiker diameter [mm]	Stamme profil	Spiker lengde [mm]	Hode diameter/ hode areal [mm/mm <sup>2</sup> ]	Lengde spiker- spiss [mm]	Lengde av ringet stamme [mm]	Korrosjons beskyttelse	Deklarete verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012						
							Service- klasse	Materiale	Stål standard	Karakteristiske verdier, fu,k min. 600 eller 700 N/mm <sup>2</sup>			
										Uttreks parameter f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Hode gjennomdragnings parameter f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Brudd- grense M <sub>y,k</sub> [Nmm]	Trestyrke f <sub>tens,k</sub> [N]

### SPIKER

2,1	Glatt	30-50	4,8/5,5 - 18/23	3,2	N/A	Blank Elforsinket 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1400	NPD	
		35	7 - 38	4,6	N/A	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	Stål	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1570	NPD	
	Helical skrudd	40-50	5,5/5 - 19/23	3,2	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,6	25,8	1100	NPD	
		Ring	27-50	5,5 - 23	3,2	21-31	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	10,5	25,8	1150	NPD
	35-50		4,7/5,5 - 17/23	4,2	22-37	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	Stål AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	N/A	
	35-50		5,25 - 21	3,2	17-27	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3		ASTM A510	9,2	19,8	1000	NPD	
	27-40		5,5 - 23	4,2	14-27	A2	1-3		EN 10088-1	7,8	12,9	1160		
45-50	5 - 19			24-29	A2 A4	1-3 1-3	EN 10088-1		7,8					
40	5,0/23	4,2	27	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,3	13	1160	NPD			
45	21	max. 4,2	min. 27,8	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	Stål	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	NPD			
2,5	Glatt	35	6,8/36	5	N/A	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	Stål C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1940	N/A	
		35-75	5,6/5,84 - 24/26	3,7	N/A	Blank	1		EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD	
	Helical skrudd	45-75	5,6 - 24	3,7	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	5,2	23,4	2550	NPD	
		Ring	35	7 - 38	5	22	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	Stål	EN ISO 16120-2	9	15,1	1910	NPD
			38-75	5,5/5,6/7 - 23/24/38	3,7	28-51	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,1	23,4	2100	NPD
40-75	5,8/26 5,7/25	3,7	33 - 63 32 - 62	Varmforsinket, min. 55 µm A2 A4	1-3 1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	10 6,6 6,6	20 19 19	1500 1900 1900	N/A			
2,7	Glatt	69,5-75	5,6 - 24	4	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2750	NPD	
	Helical skrudd	45-75	5,6 - 24	4	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,2	27,8	2900	NPD	
	Ring	35-75	5,6/6,15 - 24/29	4	24-51	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,3 6,8 6,8	27,8	2600	NPD	
2,8	Ring	51-75	7,25/5,1 - 31	4,2	38-53	Elforsinke t5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	18,5	2550	NPD	
		25	7,1/39	4,2	15	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,3	NPD	1950	N/A	
		50 - 70	5,7/25	4,2	38 - 63	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7	18	2400	N/A	
		25 - 50	7,1/39	4,2	15 - 40	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	12,1	NPD	2950	N/A	
		65	5,7/25	4,2	51	A4	1-3	AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,6	20,3	2800	N/A	
2,9	Glatt	50-88,5	5,6/6,85 - 24/36	4,4	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3300	NPD	
	3,8	Glatt	89-130	8,55 - 57	5,6	N/A	Blank Elforsinket 5 µm	1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
	Helical skrudd	101-130	8,55 - 57	5,6	N/A	Blank Elforsinket 5 µm	1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD	

### NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	45 - 65	7/38	4,2	30 - 44	Elforsinket 12 µm	1-2	19MnB4	EN 10269	7,8	13,5	4150	N/A
		45 - 75	5,9/27	4,2	30 - 40	Elforsinket 8 µm	1-2	19MnB4	EN 10269	7,8	13,5	4150	N/A
		45 - 75	5,9/27	4,2	30 - 55	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	8,8	13,5	2100	N/A
		50 - 75	5,9/27	4,2	29 - 45	A4	1-3	AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	8,8	13,5	2100	N/A

NPD = Ingen yteevne bestemt

f<sub>ax,k</sub> og f<sub>head,k</sub> er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m<sup>3</sup>