

Robust, kompakt, højtydende maskine til gevindskæring, overskæring, afgratning, nippelskæring, notsikning. Til installation, metalhåndværk og industri. Til byggeplads og værksted.

Rørgevind	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{2}$ –4", 16–63 mm
Boltegevind	(6) 18–60 mm, $\frac{1}{2}$ –2"

Gevindtyper, se side 40.

REMS notsikkermaskine forsats til påføring af noter på rør	DN 25–300 1–12"
--	--------------------

REMS Magnum – supermaskine op til 4". Fremragende runde og rene gevind op til 4" med 6 skærebakker.

Arbejdsprincip

Drejende materiale – faststående værktøj.

Konstruktionsmåde

Robust, kompakt, byggepladsvenlig konstruktion. Gunstige mål og gunstig vægt, f.eks. REMS Magnum 4000 L-T kun 81 kg. Stort arbejds- og spånrum. Aflæggeplads til værktøj.

2 udgaver:

- Let udgave L-T med aftageligt, stort oliekar og spånbakke.
 - Udgave T med integreret og endnu større oliekar og spånbakke.
- Til arbejdsbord, understel, klap- og kørbart understel eller kørbart understel med materialehyld, som tilhører, for let transport, står stabilt med optimal arbejds højde.

Drift

Enorm stærk og hurtig. Drev helt vedligeholdelsesfrit, da det løber i et lukket oliebad.

3 højtydende motorer kan vælges:

- Stærk universalmotor, 1700 W, overbelastningssikring. Spindelhastighed 23 min⁻¹.
- Polomskiftbar kondensatormotor, 2100 W, overbelastningssikring, 2 spindelhastigheder 20 og 10 min⁻¹ også under fuld belastning.

Meget lydsvag.

- Polomskiftbar trefasemotor, 2000 W, overbelastningssikring, 2 spindelhastigheder 20 og 10 min⁻¹ også under fuld belastning.

Meget lydsvag.

Arbejdsvenlig 2-trins sikkerhedsfodpedal med separat nødstop, der gør at maskinen kan belastes med fuld kropsvægt under hele arbejdsforløbet.

Spændepatron

Gennemprøvet, selvforstærkende slyngkobling. Røret slipper ikke. Stor afstand mellem spændepatron og centrérpatron garanterer sikker opspænding af lange rør. Bageste centrérpatron placerer materialet nøjagtigt. For opspænding af rør < Ø $\frac{1}{2}$ " og bolte < Ø 18 mm kan spændebøsninger leveres.

Automatisk smøring/køling

Robust kvalitetsoliepumpe med høj ydelse. Optimal tilførsel af gevindskæroleie gennem gevindskærehovedet direkte på snitstedet sørger for rene gevind og høje standtider på skærebakker, drev og motor.

Universal-automatisk-skærehoved

Kun ét universal-automatisk-skærehoved er nødvendigt i området $\frac{1}{16}$ –2" og et skærehoved fra $2\frac{1}{2}$ –4" til samtlige gevind, også langgevind. Automatisk åbning ved skæring af koniske rørgevind ved hjælp af gevindlængdeautomatik. 6 skærebakker $2\frac{1}{2}$ –4" sørger for optimal fordeling af gevindskæringen på røret, således at man sikrer runde og rene gevind. Hurtig, nem indstilling af gevindstørrelserne. Overskuelig gevindskala. Nem og hurtig udskiftning af skærebakker.

Skærebakker

De gennemprøvede REMS kvalitets-skærebakker med ekstrem lang levetid og med optimal skæregeometri garanterer superlet påbegyndelse af skæringen, nem gevindskæring og rene gevind. Af sejt, hårdt, specialhærdet stål, der garanterer ekstrem lang levetid.

Rørskærer

Selvcentrerende. Kraftig bøjle af smedet stål. Ergonomisk, bredt håndtag til hurtig aktivering af rørskæreren. Specialhærdet skærehjul af gennemprøvet, sejt, hårdt, REMS skærebakkestål sikrer lang standtid.

Indvendig rørafgrater

Stabil, letbetjenelig afgrater med 2 afgraterpositioner. Et specialhærdet og specialudlagt afgraterblad garanterer let afgratning og ekstrem lang standtid. Et dobbeltskær sørger for optimal afgratning, også ved små rørdiameter.

Værktøjssæt

Til områderne $2\frac{1}{2}$ –4" og $\frac{1}{4}$ –2" hører 1 komplet værktøjssæt, der er tilpasset det enkelte skæreområde og består af universal-automatisk-skærehoved, rørskærer, indvendig rørafgrater, fremføringsarm, skærebakker.



Tysk kvalitetsprodukt



info



3 højtydende motorer kan vælges.



Gevindskæreolier

REMS Sanitol og REMS Spezial (side 49). Specielt udviklet til gevindskæring. Derfor særlig høj smøre- og kølevirkning. Absolut nødvendig til rene gevind og længere levetid på skærebakker, værktøj og maskiner.

Nippelskæring

Rationelt med de automatiske indvendigt opspændende REMS Nippelfix 1/4–4" eller med de manuelle indvendigt opspændende REMS Nippelspanner 3/8–2" (side 48).

REMS notsikkemaskine forsats

Robust, kompakt notsikkemaskine forsats med oliehydraulisk fremførsel til påføring af noter på rør til rørkoblingssystemer DN 25–300, 1–12" (side 50).

Leveringen omfatter

REMS Magnum. Gevindskæremaskine til rørgvind (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, boltegevind (6) 18–60 mm, 1/2–2". Vedligeholdelsesfrit drev, sikkerhedsfodpedal med nødstop, gennemprøvet, selvforstærkende slyngkobling, centrérpatron bagtil, automatisk smøring/køling. Med værktøjssæt 1/16–2" og/eller 2 1/2–4", hhv. bestående af et universal-automatisk gevindskærehoved til alle gevind – også langgevind, automatisk åbnende, med gevindlængdeautomatik til koniske rørgvind. Skærebakker til koniske rørgvind, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT), R højre, rørskærer, indvendig rørfgrater, fremførselsarm, værktøjshylde. 3 motorer kan vælges. Let udgave L-T med aftageligt, stort oliekar og spånbakke, udgave T med integreret og endnu større oliekar og spånbakke. Til arbejdsbord, understel, klap- og kørbart understel eller kørbart understel med materialehylde. I karton.

Beskrivelse	Udførelse/Udrustning	Art.-nr.	
4000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Udrustning R 1/2–2 Udrustning R 2 1/2–4 Udrustning R 1/2–4	380447 R220 380441 R220 380444 R220	
4010 L-T	Polomskiftbar kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , også under fuld belastning. Meget lydsvag. Udrustning R 1/2–2 Udrustning R 2 1/2–4 Udrustning R 1/2–4	380448 R220 380442 R220 380445 R220	
4020 L-T	Polomskiftbar trefasemotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , også under fuld belastning. Meget lydsvag. Udrustning R 2 1/2–4 Udrustning R 1/2–4	380443 R380 380446 R380	
4000 T*	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Udrustning R 2 1/2–4 Udrustning R 1/2–4	380426 R220 380429 R220	
4010 T*	Polomskiftbar kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , også under fuld belastning. Meget lydsvag. Udrustning R 2 1/2–4 Udrustning R 1/2–4	380427 R220 380430 R220	
4020 T*	Polomskiftbar trefasemotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , også under fuld belastning. Meget lydsvag. Udrustning R 2 1/2–4 Udrustning R 1/2–4	380428 R380 380431 R380	

Andre netspændinger kan leveres på forespørgsel.

*Variant T med REMS notsikkemaskineforsats kun anvendelige til notruller indtil DN 200, 8".

Tilbehør

Beskrivelse	Art.-nr.	
Understel	344105 R	
Understel, kørbart, med materialehylde	344100 R	
Understel, klap- og kørbart	344150 R	
Skærebakker se side 40.		
Værktøjssæt 1/16–2" komplet , med universal-automatisk skærehoved med koniske skærebakker ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT), R 1/2–3/4" og R 1–2" højre, rørskærer, indvendig rørfgrater, fremførselsarm	340100 RR	
Universal-automatisk-skærehoved 1/16–2" u. a.	341000 RR	
Universal-automatisk-skærehoved 2 1/2–4"	381000 R	
REMS skærehjul St 1/8–4", s 8	341614 R	
REMS skærehjul St 1–4", s 12	381622 R	
Gevindskæreolier se side 49.		
Nippelfix se side 48.		
REMS Herkules materialestøtte, se side 102.		
REMS notsikkemaskine forsats til påføring af noter på rør, se side 50.	347000 R	



Udførelse L-T

Understel (tilbehør)



Udførelse T

Understel, kørbart, med materialehylde (tilbehør)



Udførelse L-T

Understel, klap- og kørbart (tilbehør)

