MALTHUS

FDV-DOKUMENTASJON

desember 08

Malthus AS	Forskalingsutstyr og -systemer	1010
Flexistag	**NOBB modulnr. 10912384**	

FDV-m10912384

1. PROSJEKT

Entreprenør / utførende:

Prosjekt / adresse:

Bruksområde / bygningsdel:

2. PRODUKTBESKRIVELSE

Malthus flexistag produseres av en 6 millimeter tykk ståltråd som kappes i ulike lengder og får påmontert en konus i resirkulert blå plast (HD Polythylene).
Bruddgrense for staget er min. 800 N/mm^2.
I tillegg er den ene enden av flexistaget forsynt med en 6 millimeter ekspansjonsbolt med en langmutter som gir mulighet for 3,5 cm justering. Ekspansjonsbolten har en M-6 skrue for festing av langmutteren. Dersom man behøver større justering, for eksempel ved forskaling mot fjell, kan man bruke to langmuttere med et helgjenget stag mellom.
Ved gjenging av Malthusstaget reduseres strekkstyrken fra ca. 20 kN til ca. 16 kN. Derfor anbefales en arbeidsbelastning på maksimum 10 kN. Sprang i bergveggen fanges opp med et helgjenget stag M-6.
UPAT ekspansjonsbolt M-6 eller andre bolter basert på gjennomgående M-6 skrue egner seg til bruk for feste i fjell.
Formålet med flexistaget er å kunne feste den ene enden av staget i fast fjell eller andre overflater. Flexistaget brukes til ensidig forskaling, og kan brukes både sammen med Malthus forskalingskassetter eller med tradisjonell forskaling.
Plastkonusen fungerer som distanseholder og hviler mot forskalingens innervegg. Når forskalingen rives, brytes den gjenstående delen av formstaget av, og plastkonusen faller ut. Hullet etter konusen sørger for 15 millimeter overdekning av den delen av formstaget som står igjen i den ferdige veggen. Dette hullet kan tettes med dertil egnet mørtel. Eventuelt kan man putte epoxy i hullet for å unngå at stålet kommer i kontakt med vann, og dermed kan korrodere.
Malthus tester jevnlig bruddstyrken på formstag og gir anbefalinger ang. maks. støpehastighet etc.

Produktidentifisering:

Varenr. / produkt / dim.:

Overflate:

Kvalitet / sortering / klasse:

Overflatebehandling:

Vedlegg / dokumentasjon:

3. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Foreligger serviceavtale? NEI JA **Hvis ja, firma:**

Rengjøring og rengjøringsmetoder
Ikke relevant.

Ettersyn/kontroll
Brukeren må under montering av formstaget og før støping kontrollere at ringene på enden av staget sitter fast i staget og ikke er løs. En løs ring kan medføre at staget løsner og dermed at forskalingen kollapser når man heller i betongen.
Bruker må også påse at stålskiven i midten sitter fast på formstaget.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall
Ikke relevant.

© Norsk Byggtjeneste AS

Informasjonen er tilrettelagt av Byggtjeneste™

4. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskiftninger
Ingen informasjon.

Garanti
–

Fuktbestandighet
Malthus Flexistag vil kunne korrodere om det blir utsatt for klimatiske påkjenninger. Det er derfor viktig at man sørger for overdekning av staghullene, eller at man forsegler selve åpningen inn til det innstøpte formstaget med epoxy eller lignende.

Renholdsvennlighet
–

5. MILJØPÅVIRKNING

Ressursutnyttelse
Produktet består av ikke fornybare ressurser.

Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi
Foreligger ikke.

Emisjon
Ikke relevant.

6. HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

Spesielle tiltak ved brannslokking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.
Se kap. 4 under punkt "Fuktbestandighet".

7. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Blandet materiale.
Avfallshåndtering: Deponering.
Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.
Kode for avfallsbehandling: 9999 | 0700 | 0600 | _ _ _ _

Øvrige opplysninger
–

8. TEKNISK SERVICE

Produsent/importør	Malthus AS
Organisasjonsnr.	NO 934 237 285 MVA
Postadresse	Svanholmen 5
Postnr. og poststed	4066 STAVANGER
Telefon	51 63 50 00
E-post	ifj@malthus.no
Internettadresse	www.malthus.no

© Norsk Byggtjeneste AS

Informasjonen er tilrettelagt av Byggtjeneste™