PRODUKTDATABLAD

POWER COAT 3 IN 1 MALING

BESKRIVELSE

Power Coat 3 in 1 er enkomponent polyesterbasert rusthindrende industrimaling som fungerer som grunner-, mellom- og toppstrøk i ett produkt. Utviklet for langvarig korrosjonsbeskyttelse av stål og metallkonstruksjoner.



BRUKSOMRÅDE

Til bruk som grunner-, mellom- og toppstrøk på overflater som stål, rustfritt stål, galvanisert stål, aluminium, kobber, bronse, glassfiber og hard plast. Kan også brukes på betong og tre (ikke diffusjonsåpen). Industrimaling for vedlikehold og ny konstruksjon i industri-, marine- og offshore miljøer.

FORDELER

- Grunner, mellomstrøk og toppstrøk i ett
- En-komponent
- Svært god rustbeskyttelse
- God UV-bestandighet
- Lav VOC
- Kan påføres i lave temperaturer
- Enkel å vedlikeholde
- Korte tørketider
- Høy mekanisk slitestyrke
- Meget god vedheft
- Slagkraftig
- Høy fleksibilitet
- Motstandsdyktig mot kjemikalier
- Meget god kantdekk
- Redusert løsemiddel
- Reaktiveres ved overmaling, selvbindende.
- Inneholder ikke bly, kromater eller sink.

J.S.COCK A/S

Oslo | Bergen | Trondheim

salg.maling@jsc.no | www.jsc.no | 22 21 51 00

TEKNISKE DATA

Bindemiddel	Modifisert Polyesterharpiks
Løsemiddel	Dearomatisert hydrokarbon
VOC	< 400 g/ltr
Tørrstoffinnhold / volum	53 %
Egenvekt	1,1 -1,4 kg / ltr
Påføring	Sprøyte, spray, pensel, rull m.m.
Område	Inne/ute
Korrosjonsklasse	Opp til CX
Teoretisk forbruk ved anbefalt TFT	8,8 m2
Anbefalt TFT	60 micron
Anbefalt påføringstemperatur	+ 15 ℃ til + 25 ℃ v/ maks 85 % RL
Påføringstemperatur	- 10 ℃ til + 30 ℃
Tørketid	V 20 ℃ og v/ RH 65 %
Berøringstørr	± 30 minutter
Håndteringstørr	± 100 minutter
Overmalbar	± 120 minutter
Fullt uttørket	± 8 timer
Fullt herdet	± 10 dager
Viskositet	ca. 150 sek. (DIN 4mm)
Flammepunkt	N/A
Varmemotstand	120-300 °C avhengig av farge
Brukstid etter åpning (Pot life)	N/A
Farge	RAL / NCS (±100 RAL lagerført) Bestillbar NCS og RAL
Glansgrad	Halvblank 25 – 55 % avhengig av farge
Emballasje	0,75 ltr, 5 ltr, (19 ltr, 125 ltr, 150 ltr bestillingsvarer)
UV-bestandighet	God

FORBEHANDLING

Før forbehandling skal fett, olje, salter og annen forurensing fra overflaten med egnet rengjøringsmiddel fjernes. Vi anbefaler Eco Powerclean – vannbasert langtidsvirkende rengjøringsmiddel.

Jern & stål:

Fjern løs rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum ST 2 (ISO 8501-1: 1988).

På større overflater anbefales anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing. Rengjør grundig før maling.

Rustet stål:

Fjern løs rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum ST 2 (ISO 8501-1: 1988).

På større overflater anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing. Rengjør grundig før maling.

For å stoppe videre rustdannelse på ru overflate, anbefales tilstrekkelig tykk malingsfilm (minst ett ekstra strøk).

Galvanisert stål:

Lett sliping med f.eks. Scotch-Brite eller lignende. Bruk aldri stålfiber. På større overflater anbefales blåserensing med kalk.

Rengjør grundig før maling.

Aluminium:

Aluminium Lett sliping med f.eks. Scotch-Brite eller lignende. Bruk aldri stålfiber. På større overflater anbefales blåserensing med kalk.

Rengjør grundig før maling.

Plast:

Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med 3 in 1 på den overflate som skal behandles.

3 in 1 egner seg meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC, GRP (glassfiberarmert polyester).

NB: Egner seg ikke på myke flater som Polyetylen, Plexiglass(akryler) og Polystyren. Fare for oppløsning, smelting.

Alle flater må være rengjort. Høytrykksvask, avfett med egnet løsemiddel hvis nødvendig.

Betong:

Kan benyttes på betong og gir en robust, slitesterk og vannavvisende overflate.

Produktet er imidlertid ikke diffusjonsåpent og slipper derfor i liten grad fukt ut gjennom malingsfilmen. Betongen må være fast, ren, tørr og fri for sementhud, støv, olje og andre forurensninger før påføring.

Ny betong må være tilstrekkelig herdet og uttørket. Produktet bør ikke brukes på overflater med restfukt, oppstigende fukt eller fuktinntrengning fra baksiden, da dette kan føre til blæring og avflassing.

Treverk:

Kan benyttes på treverk og gir en robust, slitesterk og værbestandig overflate.

Produktet er imidlertid ikke diffusjonsåpent. Det betyr at fukt i treverket i liten grad slipper ut gjennom malingsfilmen. Treverket må derfor være rent, tørt og stabilt før påføring.

Produktet bør ikke brukes på fuktig treverk eller konstruksjoner hvor fukt kan trenge inn fra baksiden, da dette kan føre til blæring, avflassing eller råteskader over tid.

Se teknisk datablad for utfyllende informasjon.

J.S.COCK A/S
Oslo | Bergen | Trondheim
salg.maling@jsc.no | www.jsc.no | 22 21 51 00

PÅFØRING

Herdeakselerator:

Forkorter herdeprosess og gir bedre beskyttelse. Påføres på siste strøk i minimum +15ºC

Glanstilsetting:

Øker glans med ca. 20 %

Slidestop:

PE-granulat for sklisikkert underlag.

Klarlakk:(Kristallglasur)

Som toppstrøk for høyere glans, økt levetid og ekstra beskyttelse mot UV og kjemikalier.

Spesialtynner:

Tynner med langsom fordampning for påføring med pensel eller rulle. Max 5%

Kombitynner:

Tynner for sprøyting og rengjøring.

Rengjøring: Power Coat Kombitynner for rengjøring av utstyr.

Temperatur:

Tåler temperaturer fra –50 °C til maksimalt +300 °C uten vesentlig tap av beskyttende egenskaper.

- Opptil 120 °C: Alle farger kan brukes.
- 120–200 °C: Mørke farger anbefales.
- 200–250 °C: RAL 3009, 9006, 9005 eller 9011.
- 250–300 °C: RAL 3009 anbefales.

Metode	Pensel el. Rulle	Luftforstøvningssprøyte	HøytrykksSprøyte	HVLP	Airbrush
Maks.TFT(1 strøk)	40 – 80 µm	50 – 125 µm	50 – 125 µm	50 – 125 µm	50–125 µm
Kombitynner	Uten tynning	5 – 10 %	3 – 5 %	3 – 5 %	15 %
Dysestørrelse	-	1,4 – 3,5 mm	0,017” – 0,027”	1,6 – 3,5	-
Væsketrykk	-	4 – 5 bar	Min. 150 bar	5/1 bar	0,8 – 2 bar

J.S.COCK A/S
Oslo | Bergen | Trondheim
salg.maling@jsc.no | www.jsc.no | 22 21 51 00

KORROSJONSKATEGORIER

Ved påføring av Power Coat 3 in 1 med pensel/rulle vil TFT variere sterkt, avhengig av type pensel/rulle, ønsket finish og hvordan man stryker malingen utover.

Det anbefales på det sterkeste å sjekke filmtykkelsen med en våtfilmsmåler under påføringen, og en tørrfilmsmåler etter at malingen er fullt herdet.

Den forventede levetiden i korrosjonskategoriene i DIN EN ISO 12944-6 oppnås med Power Coat ”3 in 1” på følgende måte. NB: Alle tykkelser er oppgitt i TFT (tørrfilmtykkelse) :

Korrosjonskategori	C1	C2	C3	C4	C5	CX
Levetid						
Kort (+/- 5 år)	>60 µm	>60 µm	>80 µm	80 – 160 µm	160 – 240 µm	
Medium (+/- 10 år)	>60 µm	>80 µm	80 – 160 µm	>160 µm	160 – 240 µm	
Lang (15 – 25 år)	>80 µm	>160 µm	160 – 240 µm	>240 µm	240 – 320 µm	
Svært lang (>25 år)	>160 µm	>160 µm	>240 µm	>320 µm	>400 µm	>400 µm

Ønsket total TFT	80 µm	160 µm	240 µm	320 µm	400 µm
Pensel/rulle	1 – 2 strøk	2 – 3 strøk	3 – 5 strøk	4 – 6 strøk	5 – 8 strøk
Malesprøyte	1 strøk	2 strøk	3 strøk	4 strøk	5 strøk

GODKJENINGER

NORSOK M-501 system 1

DEKRA – godkjent for kontakt med næringsmiddel

LEKETØY - DIN 53160 godkjent for bruk på leketøy

DIN-ISO 12944-6 Godkjent for samtlige korrosjonskategorier

BREEAM NOR A20 - Inneholder ikke stoffer i A-20

EPD deklarasjon foreligger

Se TDB teknisk datablad for flere godkjenninger.

J.S.COCK A/S
Oslo | Bergen | Trondheim
salg.maling@jsc.no | www.jsc.no | 22 21 51 00

HMS

Bruk av riktig verneutstyr er avgjørende ved håndtering av industrimaling. Produktene skal alltid behandles med respekt for helse, miljø og sikkerhet (HMS), og føre-var-prinsippet bør legges til grunn i alt arbeid.

Det skal alltid benyttes egnet øyebeskyttelse og hudbeskyttelse for å redusere risikoen for skader og eksponering. Dersom ventilasjonen ikke er tilstrekkelig, skal det brukes godkjent åndedrettsvern for å beskytte mot innånding av skadelige damper og partikler.

Ved påføring med sprøyteutstyr eller spray skal åndedrettsvern alltid benyttes, uavhengig av ventilasjonsforhold. Sørg også for at arbeidsområdet er godt ventilert, og følg alltid gjeldende sikkerhetsdatablad og produsentens anbefalinger for sikker bruk av produktet.

Se mer informasjon i SDB.

FDV

For å oppnå maksimal levetid og best mulig beskyttelse av den behandlede overflaten, er det viktig å følge anbefalte rutiner for forvaltning, drift og vedlikehold (FDV).

Overflatene bør inspiseres regelmessig for å avdekke eventuelle skader, slitasje, korrosjon eller andre forhold som kan påvirke beleggets beskyttende egenskaper.

Dokumentasjon knyttet til produkter.

Se mer informasjon i FDV.

LAGRING

Lagringstid er 24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.

Men holdbarheten kan som ofte være mye lenger.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no. Se TDB teknisk datablad for utfyllende informasjon.

Se jsc.no for mer informasjon.

PR-nr.: 3 in 1: 85024 - Glanstilsetning for 3 in 1: 93025

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper.

Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S.Cock AS' kjennskap og kontroll, kan J.S.Cock AS ikke holdes ansvarlig.

Denne utgaven erstatter alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.




