

1. ARBEIDSMILJØET**Personlig verneutstyr, spesielle tiltak mot yrkesskader ved montering/bygging, allergiutvikling etc.**

Flisavsug eller bruk av støvmaske er viktig ved kapping og bearbeiding av trykkimpregnert limtre.

Relevante S-setninger

–

Førstehjelpstiltak

–

Henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner

524: Bruk av personlig verneutstyr på arbeidsplassen (forskrift).

534: Sikkerhet, helse og arbeidsmiljø på bygge- og anleggsplasser (byggherreforskriften).

Spesielle tiltak ved brannsplokkning, temperatur- og/eller fuktendringer etc.

Limtre som er blitt fuktig, må tørkes langsomt. For hurtig uttørring kan føre til sprekker.

Hvis en limtrekonstruksjon utsettes for en "normal" brannpåvirkning, kommer overflatene til å antennes.

Forbrenningen fortsetter videre innover i tverrsnittet, stor sett med konstant hastighet. Innbrenningen skjer langsomt på grunn av at det kullsjikt som dannes, dels er varmeisolerende og dels i en viss utstrekning hindrer lufttilførsel til forbrenningssonen.

Ved eventuelle sprekker, ved bolter og andre metallforbindelser skjer innbrenningen raskere.

Limfugene har større brannmotstand enn trematerialet og er praktisk talt alltid uskadet i de delene av konstruksjonen som ikke er oppbrent.

Selv etter langvarig brannpåvirkning holder temperaturen i de ubrente delene av tverrsnittet seg under 100 °C i en grov trekonstruksjon.

Temperaturbevegelsen under brann er liten. Formen på en limtrekonstruksjon endres svært lite ved brann, og totalskadene etter en brann er som regel mindre i bygninger med limtrekonstruksjoner enn i bygninger med stålkonstruksjoner.

For de deler av bygningen som må rives, kan muligheten til å kappe med motorsag og enkle håndverktøy spare tid og penger i en kritisk situasjon.

2. INNEMILJØET**Emisjonsfaktor (EF)**

Flyktige organiske forbindelser (TVOC):

Formaldehyd (H₂CO):

Ammoniakk (NH₃):

Kreftfremkallende stoffer:

Emisjonsfaktor (EF) beskriver avgivningshastigheten av flyktige stoffer hos materialet / materialkombinasjonen.

Anbefalt utluftingstid/utbakingstid

Foreligger ikke.

Mange nye materialer inneholder kjemikalier som trenger god utlufting før de tas i bruk.

Emisjonen og halveringstiden fremskyndes av høy temperatur og god lufting.

Inneklimarelevant tidsverdi

Foreligger ikke.

Bestemmelse av et produkts inneklimarelevant tidsverdi er den tid det tar det langsomst emitterende kjemiske stoff med den laveste inneklimarelevante lukt- eller irritasjonsterskel å nå halvdelen av denne verdi i et fiktivt standardrom.

3. MILJØVURDERING, MILJØDEKLARASJONER / MILJØMERKER**Karakterer i henhold til miljødatabasen ECOproduct (overordnet nivå)**

Ikke beregnet.

Miljødeklarasjon, miljømerking

Det foreligger ingen miljømerking for dette produktet.

Kommentarer

–

4. MILJØPÅVIRKNING**Emisjon**

Ikke angitt.

Påvirkningsindeks

Foreligger ikke.

Ressursutnyttelse

Produktet består av både fornybare og ikke fornybare ressurser.

Tropiske tresorter oppført på Regnskogfondets liste

—

5. OPPLYSNINGER OM PRODUKTETS SAMMENSETNING

Nr.	Ingrediensens navn	CAS-nr.	EINECS-nr.	Innh. (%)	Farekl.	R-setn.
	Trevirke – Cu impregnert furu			> 98		
	Wolmanit® CX-8			< 1		
	Melamin-urea-formaldehyd lim m/ herder			< 1		

Stoffer på SFTs OBS-liste

Produktet inneholder kobber (står oppført på SFTs OBS-liste).

Eventuelle kommentarer til produktets kjemikalier/ingredienser

—

6. AVFALLSBEHANDLING

Avfallstype: Blandet trevirke. Håndtering: Deponering.

NS 9431-kode for avfallsbehandling: 1149 | 0700 | 0600 | _ _ _ _

7. ANSVARLIG FIRMA

Produsent/importør	Sørlaminering AS
Organisasjonsnr.	NO 918 819 898 MVA
Adresse	Postboks 100
Postnr. og poststed	N-4534 Marnadal
Telefon	38 28 83 40
Telefaks	38 28 84 79
E-post	firmapost@sorlaminering.no
Internettadresse	www.sorlaminering.no

*Informasjonen gjelder for følgende 3 NOBB moduler: 24372757, 24408841 og 40583577.