



YTELSESERKLÆRING

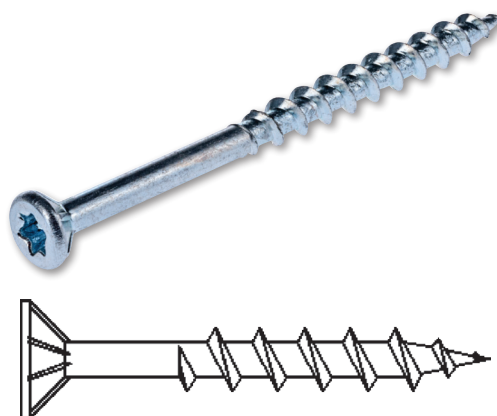
Doc.nr.: 7880-430-ELF

Sponplateskrue elforsinket ttap



BESKRIVELSE:

Fixxer sponplateskrue ELF er beregnet for montering i sponplate. Skruen er produsert av herdet stål med elforsinket overflatebehandling. Rillespor under hode sørger for at skruen forsenkes godt i underlaget. Skruen har ttap-spor med patentert stick-fit som gir den som monterer et fast og stødig grep ved innskruing uten behov for hardt trykk og mulighet for innskruing med en hånd.



GJELDER FØLGENDE DIMENSJONER:

Diameter	Lengder	Material	Bits	Overflatebehandling
4,2 mm	30-75 mm	C1022	Torx ttap 20	Elforsinket CR+3 5 µm korrosivitetsklasse C1

HARMONISERT STANDARD:

Produkt i samsvar med EN 14592:2008+A1:2012

SERTIFIKATNUMMER:

E-30-20315-17

ANGITTE YTELSER:

Diameter	Flytmoment (bøye) Gjengeparti My,k [Nmm]	Uttrekk (350 kg/m ³) Tvers av fiber fax,k [N/mm ²]	Uttrekk (350 kg/m ³) Langs fiberen fax,k [N/mm ²]	Gjennomdrag 350 kg/m ³ fhead,k (N/mm ²)	Strekkbelastning ftens,k [kN]	Inndrivningsmoment 450 kg/m ³ f_tor,k/R_tor,k (Nm)
4,2 mm	3 733	16,75	9,98	25,45	4,94	2,55





YTELSESERKLÆRING

Doc.nr.: 7880-430-ELF

Sponplateskrue elforsinket ttap

PRODUKTIDENTIFIKASJON:

Denne erklæringen gjelder for følgende artikler i salg under varemerket Fixxer.

788000	788006	788026	
788004	788010		

GODKJENT TESTINSTITUTT:

Strojírenský zkušební ústav, s.p. (SZU), Tovární 5, CZ-466 21 Jablonec nad Nisou, Czech Republic
Engineering Test Institute, Public Enterprise. NB 1015
Testing i følge system:3


Det er utstedt sertifikater og testrapporter.

SAMSVARERKLÆRING

Undertegnede firma

Krigsvoll AS
Industrivn. 61
N-7005 Trondheim

forsikrer under eget ansvar at
Sponplateskrue elforsinket ttap

 er i overensstemmelse med normen
EN 14592:2008+A1:2012

Trondheim, 01.06.2017

Daglig leder, Krigsvoll AS

2017 © Krigsvoll AS

FÖRSÄKRAN OM EU-ÖVERENSSTÄMMELSE

Undertecnad firma

Krigsvoll AB
Industrivägen 3
302 41 Halmstad

försäkrar under eget ansvar att
Spånskiveskruvar FZB ttap

 överensstämmer med följande norm
EN 14592:2008+A1:2012

Trondheim, 2017-06-01

VD, Krigsvoll AB

2017 © Krigsvoll AB

