

Duktile støpejernsrør. Reparasjon av utvendig epoxybelagt overflate.

- Arbeidet skal utføres i henhold til denne beskrivelsen.
- Fagpersonen skal ha erfaring fra/og eller instruksjon til å utføre overflatebehandling av rør i duktilt støpejern.
- Bruk alltid personlig verneutstyr (PVU) som vernesko og hjelm, vernebriller (alternativt hjelm med visir) og hørselsvern ved overflatebehandling av rør.
- Synlighetsklær skal brukes og disse skal være i henhold til byggeplassens krav.
- Det er viktig også med hansker.
- Ved maling: bruk hansker av Viton, Nitrilgummi eller Silver Shield testet i hht. ISO 374-1 samt vernemaske med kullfilter og støvfilter.
- Ved arbeid i trange rom eller rom uten tilstrekkelig lufting må friskluftsmaske benyttes.

Reparasjonsprosedyre.

Nødvendig verktøy og utstyr som må være tilgjengelig før oppstart av malingsarbeidene:

- Stålbørste – Sandpapir.
- Børste/kost.
- Myk lofri klut.
- Røreutstyr.
- Jotamastic 90 Base A og herder B for rep av utvendig belegg, Art.nr. 4000011111120, 4000011111121.
- Resicoat RS 506530 for rep. av flater som kommer i kontakt med drikkevann, da denne er drikkevannsgodkjent. Art.nr. 4000011111114 Blandespiss og stempel er tilgjengelig som tilleggsutstyr.
- Loctite Super Clean eller annet egnet løsemiddel for vask av rep. området.
- Pensel, rull for påføring av epoxy.

Duktile støpejernsrør. Reparasjon av utvendig epoxybelagt overflate.

Påføring av rep. epoxy

Materialet leveres i to bokser som en enhet.

- 1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverktøy.
- 2) Bland herder (komp. B) med basen (komp. A) og rør grundig.

Blandingsforholdet for Jotamastic 90 er 3,5 deler base (A): 1 del herder (B)

Resicoat RS 506530. kommer i en sprøyte med to kammer.

Med blandespissen blandes A og B til riktig blandingsforhold.

RAL kode for begge malingene er 5015.

Resicoat RS 506530. kan også brukes uten blandespiss. Trykk da ut en passende mengde og bland A og B manuelt med for eksempel et penselskaft.

Minimumstemperatur på rørene før reparasjon må være minst 3°C.

**OBS! Selv om RAL koden er lik vil det aldri være 100% lik farge.
Det vil alltid bli en nyanseforskjell.**

Duktile støpejernsrør. Reparasjon av utvendig epoxybelagt overflate.

Områdene som skal repareres må være:

- fri for rust
- tørre
- rene
- fri for støv o.l.

Rust fjernes ved hjelp av stålborste eller slipepapir. Utøv forsiktighet ved sementbelegget.

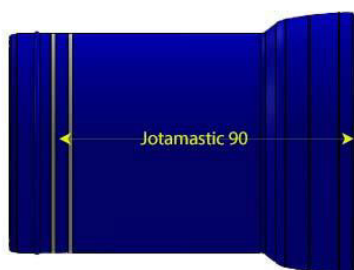
Fjern støv og løse fragmenter med kost eller trykkluft

Bruk en myk lofri klut med Loctite Super Clean eller annet løsemiddel for å vaske området som skal repareres slik at alle fett- og olje-rester fjernes.

Påfør et strøk med epoxyblandingen med malekost, alternativet med liten malerull på utvendig overflater.

Dersom det er en dyp skade utvendig bør det legges på to strøk.

Illustrasjon som viser hvilken epoxy, som skal brukes hvor på de duktile rørene.



Utvendig brukes Jotamastic 90 fra muffen og frem til den andre streken på spissenden.



Innvendig i muffen og i området fra den andre streken til enden av spissenden brukes Resicoat RS 506530

