

pipelife.no

SLA® DIFFUSJONSTETTE RØR

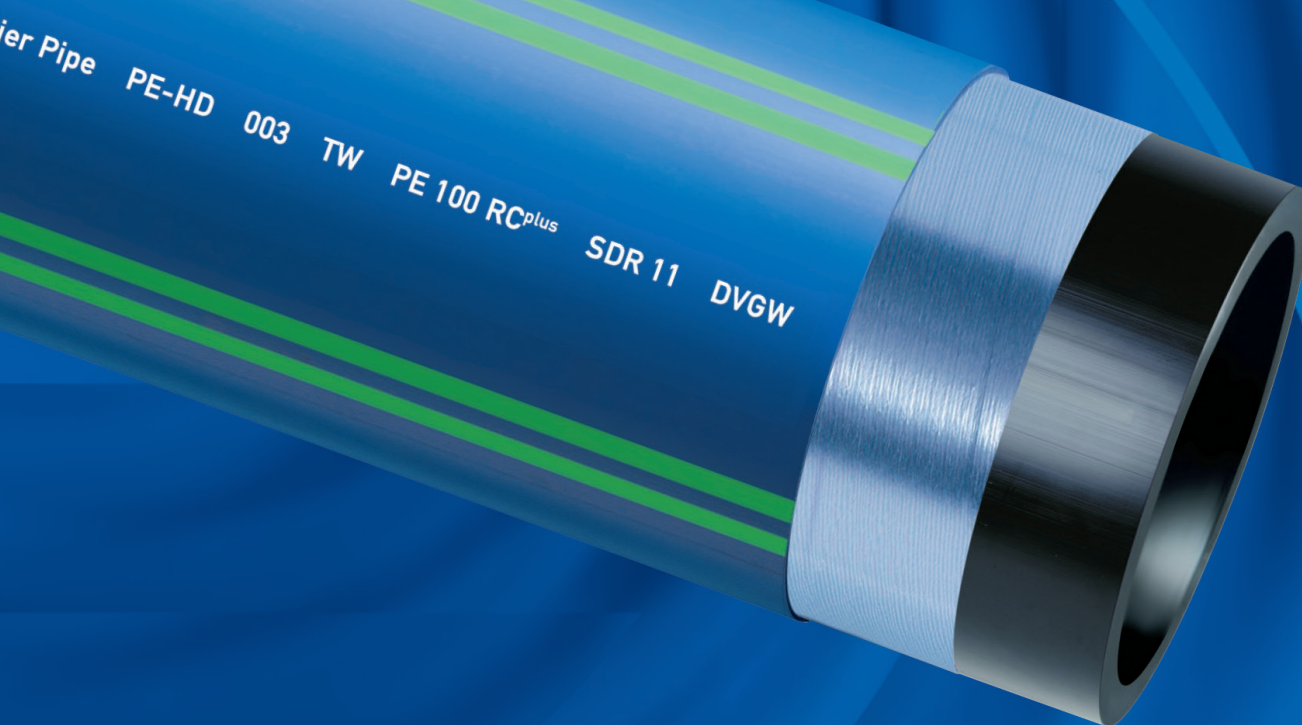


Pipelife Norge AS har vært ledende på produksjon av PE-rør i mer enn 70 år og har unik kompetanse innen produksjon og logistikk. Leveranser av rør og deler til krevende prosjekter over hele verden har gitt oss stor oppgaveforståelse og brukskunnskap.

PIPELIFE 
always part of your life

BESKYTTELSE AV DRIKKEVANN I FORURENSET GRUNN

SLA® Barrier Pipe



Hos Pipelife finner du et komplett sortiment av rørsystemer til kabelvern, elektro, vannforsyning, avløp, overvann og drenering. Kontakt oss så tidlig som mulig i prosjekteringsfasen så hjelper vi deg med råd, veiledning, materialvalg og systemløsninger.

Pipelife har som hovedmål å produsere plastrør-systemer av høy verdi, for sikker håndtering av vann og energi. Vi produserer det aller meste i Norge, fra våre fabrikker i Surnadal, på Stathelle og på Ringebu. Vi leverer med korte leveringstider til hele landet.

Alle våre produkter gjennomgår nøye kvalitetssikring. Pipelife følger standardene og normene som finnes for hvert produkt.

FDV-dokumentene finnes enkelt på våre nettsider. Våre medarbeidere jobber hardt for at vi skal ha kvalitetsprodukter som leveres til rett tid.

Vi skal også være en bærekraftig og miljøvennlig industribedrift. Vi kan dokumentere status og framgang i dette arbeidet i vårt eget miljøregnskap, og vi har miljødeklarasjoner (EPDer) på produktene våre. Du kan lese mer om dette på våre nettsider.

INNHOOLD

4	Vann - vårt viktigste næringsmiddel
5	SLA - barrier pipe
6	Sertifisering
8	Produktsortiment
12	Installasjon av SLA-rør
13	Skjøting av SLA-rør
16	Bruk av krympestrømpe
17	Diverse

PIPELIFE + EGEPLAST = SANT!

Pipelife Norge AS og egeplast har inngått en samarbeidsavtale som gir norske kunder enklere tilgang til egeplast sine produkter. Egeplast produserer og lagerfører et bredt sortiment i Tyskland. De mest kurante produktene ligger nå også på Pipelife sitt lager på Stathelle. Rørdeler tilpasset rørene kan produseres med korte leveringstider ved sveiseavdelingen der. Pipelifes effektive distribusjon sørger for resten.



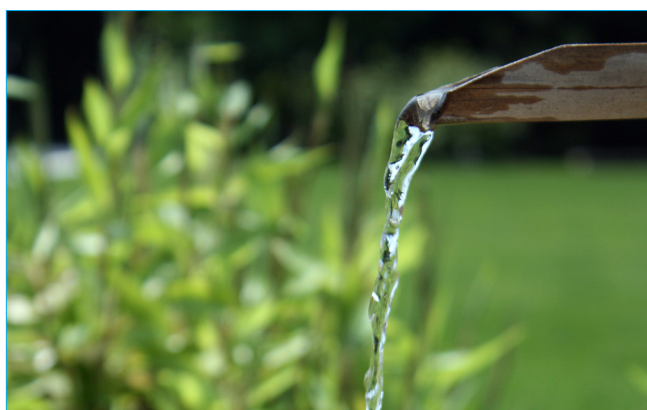
VANN – VÅRT VIKTIGSTE NÆRINGSMIDDEL

SLA-rør beskytter drikkevann i forurenset grunn slik at drikkevannsforskriftens krav oppfylles også der. Polyetylen har en relativt vid molekylstruktur og er ikke polar. Det gjør at noen uønskede kjemiske forbindelser kan trenge gjennom en ubeskyttet rørvegg og forringe kvaliteten på drikkevannet. Mest vanlig er det å finne aromatiske forbindelser som kan gi lukt og/eller smak.

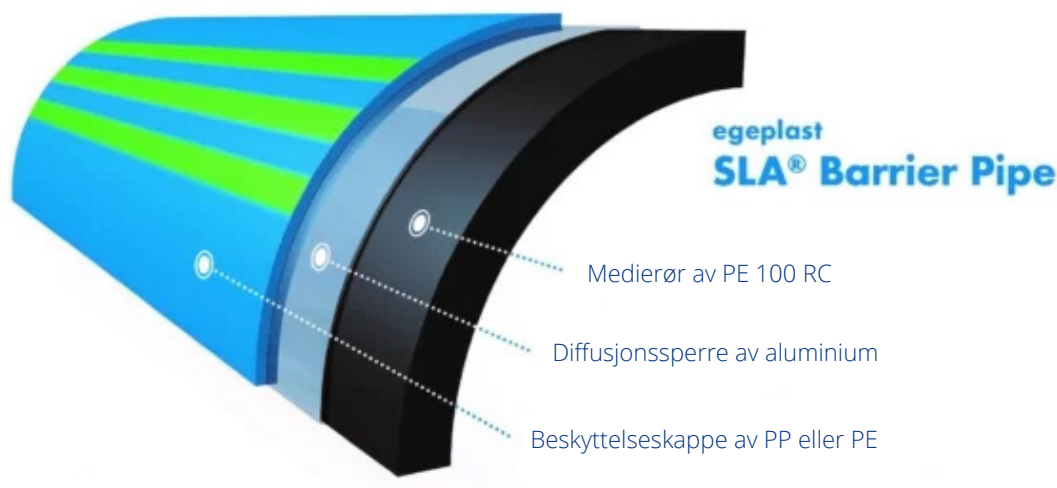
Små, tynnvegga rør med lang oppholdstid i metanrik myr er en klassisk utfordring i hytteområder. En annen klassiker er rørledninger nær nedgravde olje-, parafin- og drivstofftanker med lekkasjer. Gamle og nye områder med industri

innebærer risiko for forurensinger. Likeså virksomheter som håndterer stoffer av en slik karakter at de kan diffundere gjennom en rørvegg og påvirke vannet – for eksempel bensinstasjoner, bilverksteder o.l..

Det er vanskelig å spå om grunnen er helt ren, ren nok eller forurenset. Men man vet kanskje om det har eksistert eller om det er planlagt noen form for industri eller virksomhet som er forbundet med slik forurensning i området, for eksempel impregneringsverk, bensinstasjoner, verksteder, industri eller lignende.



SLA® BARRIER PIPE



OPPBYGGING

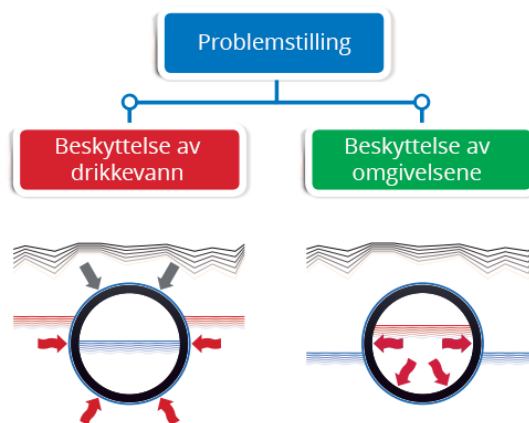
SLA-røret er bygd opp av medierør, diffusjonssperre og beskyttelseskappe. Medierøret er av polyetylen (PE), nærmere bestemt PE 100 RC som er ekstra motstandsdyktig mot sprekkevekst. Det produseres i henhold til produktstandarden for PE trykkør, NS-EN 12201, og følger den samme SDR-klassifiseringen som andre trykkør av plast. På dette røret er det lagt en diffusjonssperre av aluminium. Aluminium gir de beste resultatene under diffusjonstester og er bestandig mot de fleste forbindelser som forekommer naturlig i jord og sjø. Og ytterst er det ei beskyttelseskappe av mineralforsterket polypropylen (PP), som har to grønne striper, eller polyetylen (PE), som har tre grønne striper.

Diffusjonstettheten er testet i henhold til anerkjente metoder og er utført av testinstituttet KIWA i Nederland. Dette er langtidstester og ut fra testresultatene kan det ikke forventes noen nevneverdig diffusjon etter 100 år. Allerede i 1995 fikk egeplast sitt første KIWA-sertifikat for diffusjonstette rør – som den aller første.

BRUKSOMRÅDER

SLA-røret kan brukes i mange sammenhenger på grunn av sin diffusjonstetthet og fleksibilitet. Som vannledning i forurenset grunn er mest vanlig. I tillegg kan SLA-rør for vannforsyning ligge vegg i vegg med rør for diffunderende væsker og gasser og som nytt rør trukket inn i gamle rør, utblokka rør eller i borhull der det er fare for forurensninger. SLA-røret kan også brukes til å transportere industrielt avløpsvann som inneholder farlige forbindelser som helst ikke skal lekke ut av røret – såfremt PE-materialet

er bestandig mot disse stoffene. Også i varme- og kjøleanlegg kan SLA-røret brukes, der diffusjonssperren hindrer inntrengning av oksygen.



KVALITETSKONTROLL OG PÅVISNING AV INSTALLERTE SLA-RØR.

I tillegg til vanlige kontroller som gjøres på installerte rørledninger, så gir SLA-konseptet også mulighet til å kontrollere om rørledningen har vært utsatt for mekaniske påkjenninger som har skadd aluminiumsbarrieren. Med et apparat kan du måle om det er kontakt med jord et sted på strekningen. Et avvik avdekker for eksempel en skade som ble påført under inntrekking i et utblokket støpejernsrør. Skaden kan lokaliseres og så repareres ved å grave seg ned på røret der skaden er.

Aluminiumsbarrieren kan man også peile på med enkelt utstyr for å finne igjen røret eller stedfeste nøyaktig hvor rørledningen ligger - for bruk i kartverket.

SERTIFISERTE RØR

SLA-rørproduktene er sertifisert etter strenge betingelser:



KIWA-sertifikatet dokumenterer de gode egenskapene med hensyn på diffusjonstetthet. Rørproduktene tilfredsstiller de strengeste kravene til diffusjon i henhold til KIWAs retningslinjer K17101, «Class II and class III polyethylene piping systems with an aluminium barrier layer for the transport of drinking water in polluted soil».

Medierøret av PE 100 RC er sertifisert i henhold til produktstandarden for PE trykkrør, NS-EN 12201,

med Nordic Poly Mark som sertifiseringsmerke. Denne sertifiseringen er i henhold til en ordning som tilsvarer høyeste nivå av sertifisering, 1+, sammenlignet med systemet i byggevevforordningen.

Rørproduktene er også godkjent for bruk i kontakt med drikkevann i henhold til den danske ordningen med DK-VAND som sertifiseringsmerke. Dette dokumenterer at produktene tilfredsstiller kravene i drikkevannsforskriften.

CERTIFICATE



Product certificate
K5155/06

Issued: 2020-01-01
Replaces: K5155/05
Page: 1 of 3

egeplast SLA® class II and class III polyethylene pipes with an aluminium barrier layer for the transport of drinking water in polluted soil

STATEMENT BY KIWA
With this product certificate, issued in accordance with the Kiwa Regulations for Certification, Kiwa declares that legitimate confidence exists that the products supplied by

egeplast international GmbH

as specified in this product certificate and marked with the Kiwa®-mark in the manner as indicated in this product certificate may, on delivery, be relied upon to comply with Kiwa evaluation guideline BRL-K17101 "Class II and class III polyethylene piping systems with an aluminium barrier layer for the transport of drinking water in polluted soil" dated 12-12-2017, with reference to Kiwa guidance document BRL-K17101.


Ronald Karel
Kiwa

Publication of this certificate is allowed.
Advice: consult www.kiwa.nl in order to ensure that this certificate is still valid.

Kiwa Nederland B.V.
Si' Wijkster Churchlaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK
The Netherlands
Tel: +31 88 598 44 00
Fax: +31 88 598 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

Company
egeplast international GmbH
Robert-Bosch-Strasse 7
DE-48268 GREVEN
Germany
Tel: +49 (0) 25759710-0
info@egeplast.de
www.egeplast.de

Certification process consists of initial and regular assessment of:


- quality system
- product

INSTA-CERT

CERTIFICATE

Date of valid edition: 2021-09-10 No: 5012
Date of first issue: 2005-09-02 Reference:

Name and address of certificate holder: **egeplast international GmbH**
Robert Bosch Strasse 7
D-48268 Greven - Germany

Conformity mark covered by the certificate: 

Marks regarding products in contact with drinking water: **DK-VAND** Requirements according to www.dk-vand.org

Information regarding the certificate holder/manufacturer:

Contact person	Telephone +49 25 75 97 100
Marco Paassen	E-mail marco.paassen@egeplast.de
Manufacturer	Place of manufacture eplast international GmbH Robert Bosch Strasse 7 D-48268 Greven - Germany

Product covered by the certificate

Type of product	Standard Normative document EN 12201	Specific rules INSTA-CERT SBC EN 12201
Plastics piping systems for water supply, and for drainage and sewerage under pressure – Polyethylene (PE)		
Specification of product		
egeplast, single wall, black PE100 pipes with blue or brown stripes, blue PE100 pipes DK-VAND		
SDR class	26	17
Nominal outside diameter	16 – 1600 mm	16 – 1600 mm
Size group	1, 2, 3, 4	1, 2, 3, 4
SLM PE100 RC, black PE100 RC pipe, blue coating with green stripes		
SDR class	11	17
Nominal outside diameter	16 – 630 mm	16 – 630 mm
Size group	1, 2, 3	1, 2, 3
90 10° PE100 copolymer pipes, internal black, external blue		
SDR class	11	17
Nominal outside diameter	16 – 630 mm	16 – 630 mm
Size group	1, 2, 3	1, 2, 3

Confidential information according to Appendix 1


The certificate holder above is hereby given permission to use the INSTA-CERT mark on or in connection with products, which fulfil the requirements of the standard or the normative document specified above (what is said in this document about INSTA-CERT mark will also be valid for marks defined in relevant SBC). The certificate is valid on the condition that the certificate holder complies with the "General rules for certification by partners of INSTA-CERT" (GRC) and the specific rules applying to certification of products of the type mentioned. The certificate holder is obliged to indemnify INSTA-CERT partners of any claim for damages or any other expenses to which partners may become liable as a result of injuries caused by a product manufactured or sold by the licensee. This also applies to defective or faulty products.

Unless terminated, the certificate will be automatically extended for one year at a time. The certificate will be re-issued with a new "date of valid edition" only if the content and/or conditions of the certificate have been changed. Termination may take place to the end of a year subject to three months' notice on the part of the certificate holder and the certification body. The certificate is not transferable. Information of valid certificates are available on INSTA-CERT homepage: www.insta-cert.org

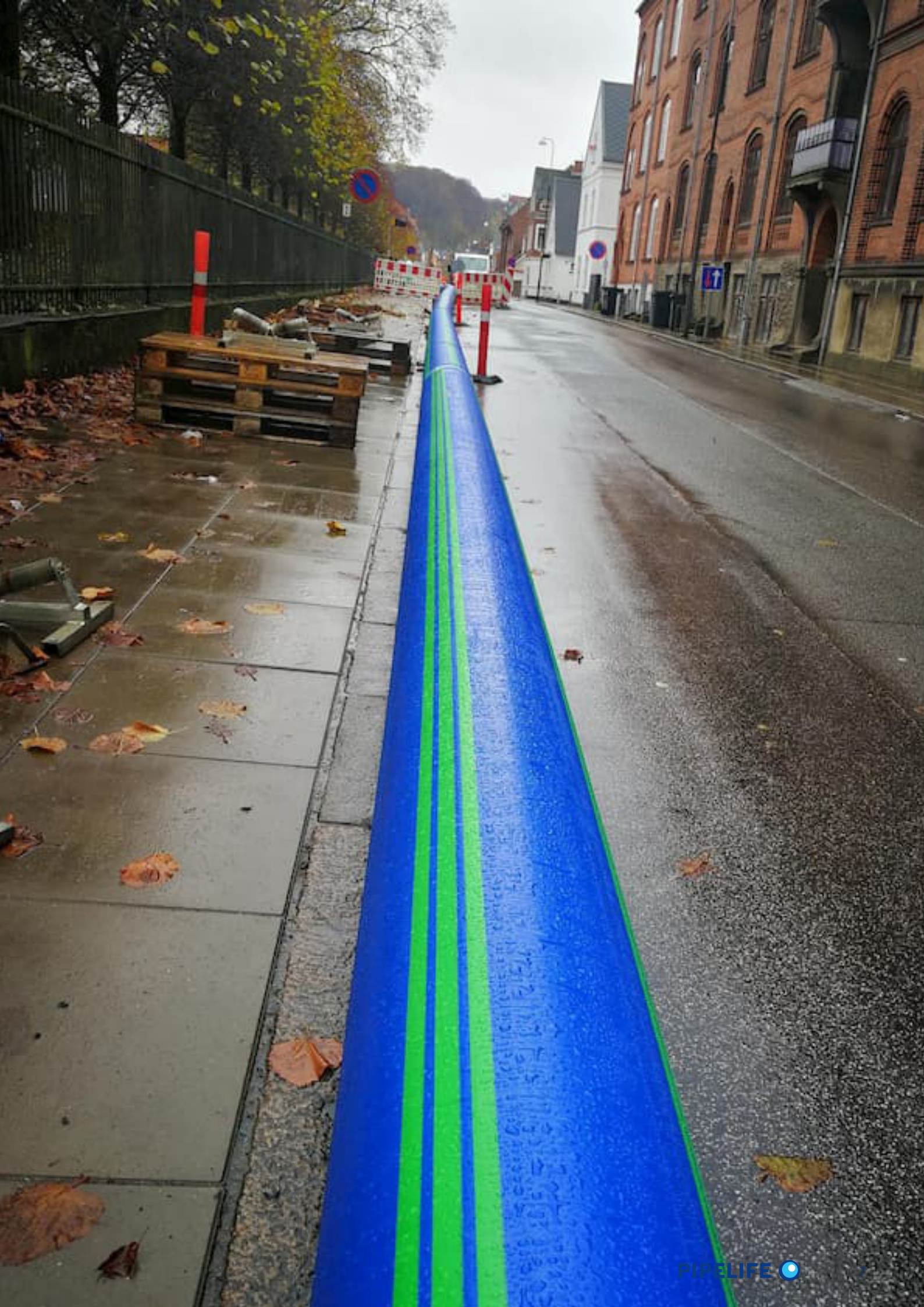
The certificate is not transferable.

MEMBER OF INSTA-CERT

RISE Research Institutes of Sweden AB
Certification


LARS ERIK

INSTA CERT CERTIFICATE



PRODUKTSORTIMENT

Standardsortiment SLA – PE 100 RC rør og rørdeler med diffusjonssperre av aluminium:

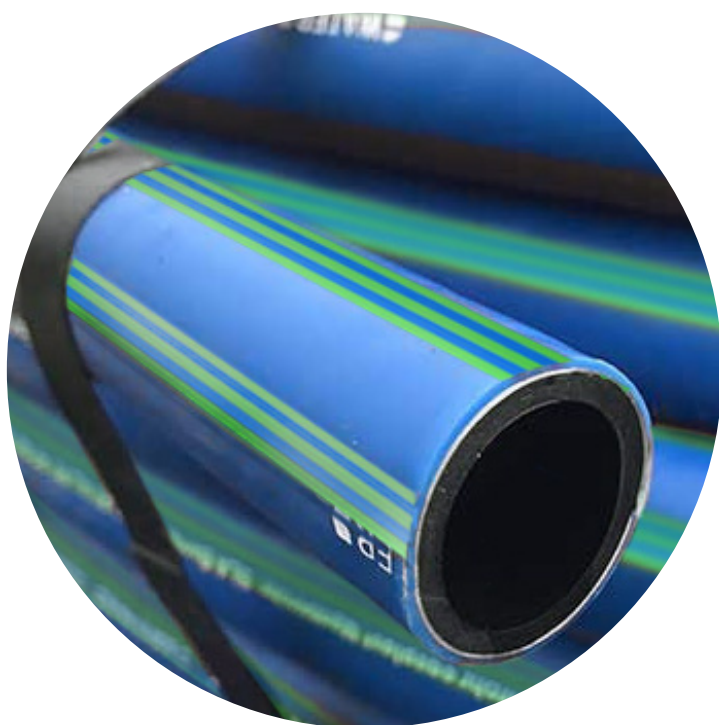
RØR

SLA-rør leveres i dimensjonsområdet DN/OD 25 til DN/OD 630 i rørklassene SDR 17, SDR 11, SDR 9 og SDR 7,4 og i 6 og 12 meters lengder eller med lengder tilpasset transportmidlet - samt som kveil og på trommel. Standardsortimentet ser du i tabellene under.

I forbindelse med gravefrie installasjoner kan rørene leveres i ønsket lengde på trommel. Dette er mest aktuelt for dimensjoner fra 110 mm til 180 mm - for å slippe å kappe og skjøte rør.

RØRDELER

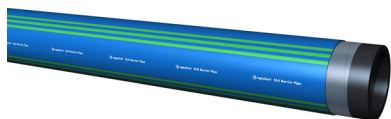
Sømløse SLA-bend og -krager med lange ender (1,2 m) inngår i standardsortimentet. Andre rørdeler, for eksempel dimensjonsoverganger og T-rør med diffusjonssperre og densolentape, produseres og leveres på bestilling.



Rør for vannforsyning har blå beskyttelseskappe av PP eller PE med grønne striper.

SDR 11 SLA-RØR, 12 METER, M/BLÅ KAPPE

NRF nr.	DN/OD
239 28 31	110 mm*
239 28 32	125 mm*
239 28 33	160 mm*
239 28 34	180 mm*
239 28 35	225 mm*
239 28 36	250 mm*
239 28 37	280 mm*
239 24 91	315 mm
239 28 38	355 mm*
239 28 39	400 mm
239 28 41	450 mm
239 28 42	500 mm
239 28 43	560 mm
239 28 44	630 mm



SDR 11 SLA-RØR, KVEIL - 100 M, M/BLÅ KAPPE

NRF nr.	DN/OD	Lengde i kveil
239 28 57	32 mm*	100 meter
239 28 58	40 mm	100 meter
239 28 59	50 mm	100 meter
239 28 61	63 mm*	100 meter
239 28 62	75 mm*	100 meter
239 28 63	90 mm*	100 meter
239 28 64	110 mm	100 meter
239 28 65	125 mm	100 meter
239 28 66	140 mm	100 meter
239 28 67	160 mm	100 meter
239 28 68	180 mm	100 meter

* Normalt på lager i Norge



SDR 11 SLA-RØR, KVEIL - 50 M, M/BLÅ KAPPE

NRF nr.	DN/OD	Lengde i kveil
239 28 45	32 mm*	50 meter
239 28 46	40 mm	50 meter
239 28 47	50 mm	50 meter
239 28 48	63 mm*	50 meter
239 28 49	75 mm*	50 meter
239 28 51	90 mm*	50 meter
239 28 52	110 mm	50 meter
239 28 53	125 mm	50 meter
239 28 54	140 mm	50 meter
239 28 55	160 mm	50 meter
239 28 56	180 mm	50 meter

SDR 11 SLA-RØR, KVEIL - 150 M, M/BLÅ KAPPE

NRF nr.	DN/OD	Lengde i kveil
239 28 69	32 mm	150 meter
239 28 71	40 mm	150 meter
239 28 72	50 mm	150 meter
239 28 73	63 mm	150 meter
239 28 74	75 mm	150 meter
239 28 75	90 mm	150 meter
239 28 76	110 mm	150 meter
239 28 77	125 mm	150 meter
239 28 78	140 mm	150 meter
239 28 79	160 mm	150 meter
239 28 81	180 mm	150 meter

SDR 11 SLA-KRAGE MED 1,2 M RØR OG MED BLÅ KAPPE

NRF nr.	DN/OD	For flens DN
242 01 01	110 mm	100
242 01 02	125 mm	100
242 01 03	140 mm	125
242 01 04	160 mm	150
242 01 05	180 mm	150
242 01 06	225 mm	200
242 01 07	250 mm	250
242 01 08	315 mm	300
242 01 09	355 mm	350
242 01 11	400 mm	400
242 01 12	450 mm	450
242 01 13	500 mm	500
242 01 14	560 mm	600
242 01 15	630 mm	600



SDR 11 SLA SØMLØST BEND MED BLÅ KAPPE, R = 1,5 X D

NRF nr.	DN/OD	Vinkel (± 5°)
242 01 16	110 mm	11°
242 01 17	110 mm	22°
242 01 18	110 mm	30°
242 01 19	110 mm	45°
242 01 21	110 mm	60°
242 01 22	110 mm	90°

NRF nr.	DN/OD	Vinkel (± 5°)
242 01 29	140 mm	11°
242 01 31	140 mm	22°
242 01 32	140 mm	30°
242 01 33	140 mm	45°
242 01 34	140 mm	60°
242 01 35	140 mm	90°

NRF nr.	DN/OD	Vinkel (± 5°)
242 01 23	125 mm	11°
242 01 24	125 mm	22°
242 01 25	125 mm	30°
242 01 26	125 mm	45°
242 01 27	125 mm	60°
242 01 28	125 mm	90°

NRF nr.	DN/OD	Vinkel (± 5°)
242 01 36	160 mm	11°
242 01 37	160 mm	22°
242 01 38	160 mm	30°
242 01 39	160 mm	45°
242 01 41	160 mm	60°
242 01 42	160 mm	90°

SDR 11 SLA SØMLØST BEND MED BLÅ KAPPE, R = 1,5 X D

NRF nr.	DN/OD	Vinkel (± 5°)
242 01 43	180 mm	11°
242 01 44	180 mm	22°
242 01 45	180 mm	30°
242 01 46	180 mm	45°
242 01 47	180 mm	60°
242 01 48	180 mm	90°

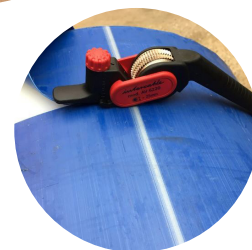
NRF nr.	DN/OD	Vinkel (± 5°)
242 01 56	315 mm	11°
242 01 57	315 mm	22°
242 01 58	315 mm	30°
242 01 59	315 mm	45°
242 01 61	315 mm	60°
242 01 62	315 mm	90°

NRF nr.	DN/OD	Vinkel (± 5°)
242 01 49	225 mm	11°
242 01 51	225 mm	22°
242 01 52	225 mm	30°
242 01 53	225 mm	45°
242 01 54	225 mm	60°
242 01 55	225 mm	90°

NRF nr.	DN/OD	Vinkel (± 5°)
242 01 63	355 mm	11°
242 01 64	355 mm	22°
242 01 65	355 mm	30°
242 01 66	355 mm	45°
242 01 67	355 mm	60°
242 01 68	355 mm	90°

PE KRYMPERØR

NRF nr.	DN/OD
242 01 69	110 mm
242 01 71	125 mm
242 01 72	140 mm
242 01 73	160 mm
242 01 74	180 mm
242 01 75	225 mm
242 01 76	250 mm
242 01 77	280 mm
242 01 78	355 mm
242 01 79	400 mm
242 01 81	450 mm
242 01 82	500 mm
242 01 83	560 mm
242 01 84	630 mm



TILBEHØR

NRF nr.	Betegnelse
242 01 85	Aluminiumstape 50 mm x 50 m
242 01 86	Densolentape 50 mm x 15 m
242 01 87	Kniv til fjerning av kappe – Maxi fra 110 mm
242 01 88	Kniv til fjerning av kappe – Mini opptil 90 mm
242 00 83	Ekstra knivblad for Maxi/Mini verktøy

INSTALLASJON AV SLA-RØR

NPG Norges leggeanvisning for plastrør gjelder også for SLA-rør. Høy ringstivhet, for eksempel minst 83 kN/m² for SDR 11 rør, gjør det mulig å legge rørene med større overdekning enn angitt i den generelle leggeanvisningen.

Vi stiller gjerne opp når rørleggingen skal i gang for å fortelle hvordan det skal gjøres. Så er vi sikre på at det blir riktig gjort og at hele rørledningen blir diffusjonstett.

GRAVEFRIE METODER

SLA-rør egner seg godt for gravefrie metoder som relining, utblokking og retningsstyrt boring. Den utvendige kappen beskytter diffusjonssperren godt. Eventuelle skader på aluminiumslaget kan etter installasjon påvises og lokaliseres med egnet måleutstyr – og om ønskelig utbedres. Det bør monteres en krympestrømpe over trekkehodet og inn på røret for å sikre at beskyttelseskappen ikke hefter seg fast under trekkeprosessen.

Ved cracking anbefaler vi at et stålrør monteres fra trekkehodet og utenpå kappa et stykke inn på røret.



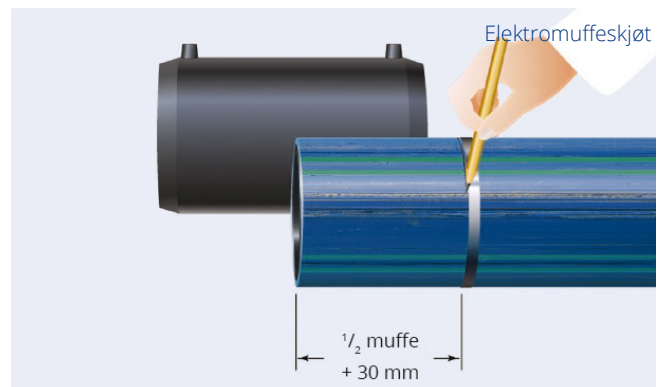
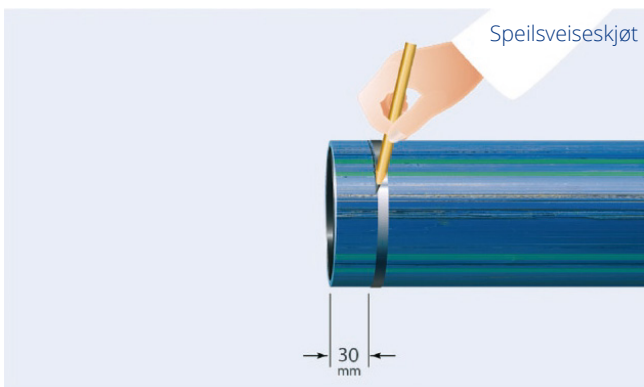
DN/OD [mm]	SDR 11 F [kN]	Utvendig diameter [mm]
32	3,3	34,5
40	5,1	43,0
50	7,9	53,2
63	12,5	66,5
75	17,5	79,0
90	25,3	94,1
110	37,7	114,8
125	48,8	130,1
140	60,9	145,4
160	80,0	166,3
180	101	187,3
225	158	232,0
250	195	257,0
315	309	322,4
400	498	407,6
450	631	460,0
500	778	510,8
560	975	571,2
630	1235	641,4

F er maksimum korttids trekke-/skyvekraft ved materialspenning 12,0 N/mm².

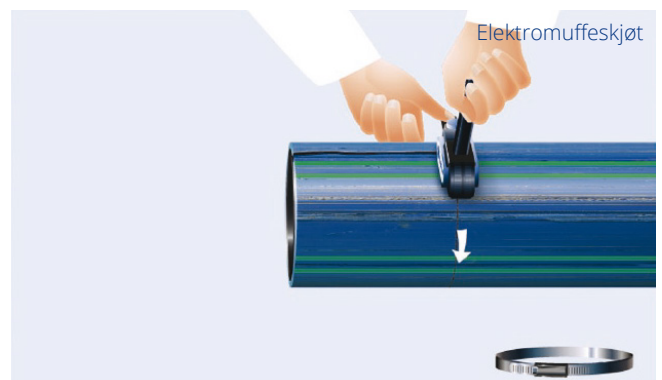
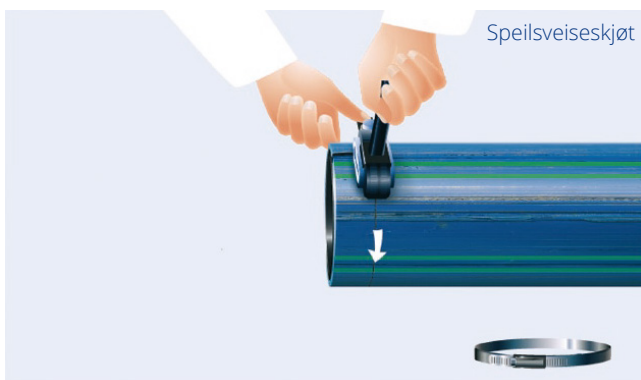
SKJØTING AV SLA-RØR

Speilsveising og elektromuffesveising skal utføres av sertifiserte sveisere. Sveisemaskiner for speilsveising skal være kalibrerte i løpet av de siste 12 månedene.

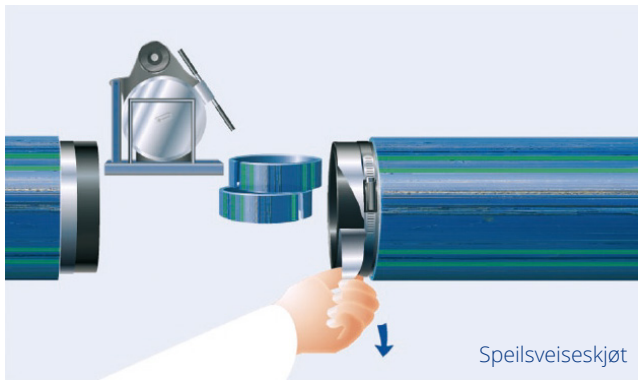
Sveisestandardene NS 416-2 og NS-INSTA 2072 gjelder. Pipelife angir sveiseparametere for speilsveising på forespørsel. Speilsveisemetoder med høye sveisetrykk og korte kjøletider, for eksempel «Single High Pressure» (SHP), anbefales ikke brukt.



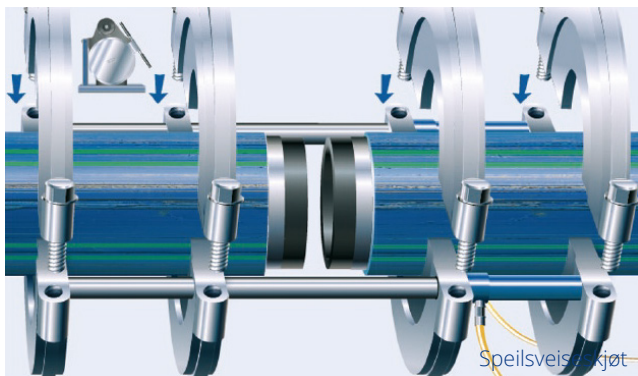
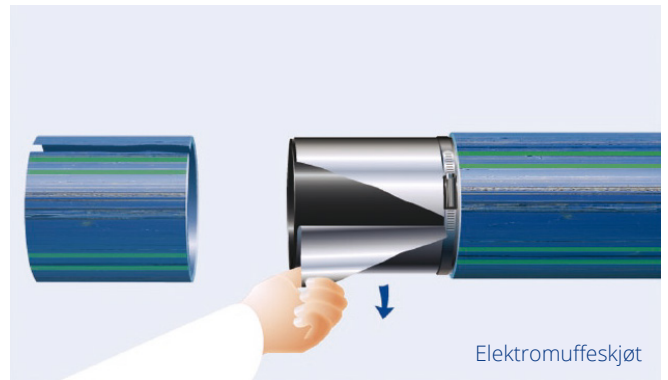
Beskyttelseskappen skal fjernes 30 mm fra enden på røret ved speilsveising, og halve elektromuffelengden + 30 mm ved elektromuffesveising. Merk opp lengden med en tusj.



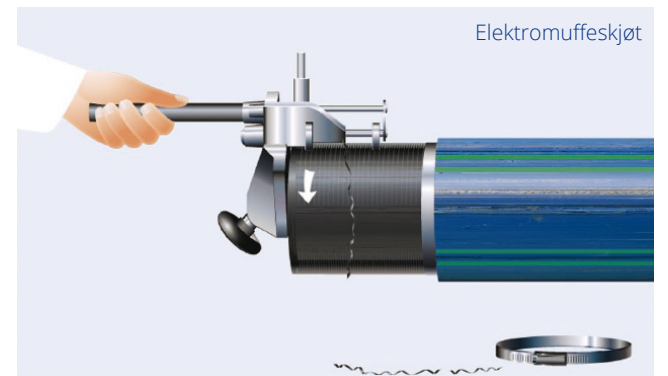
Fjern beskyttelseskappen med eget verktøy: NRF-nr. 242 01 88 for rør opptil 90 mm og NRF-nr. 242 01 87 for rør fra 110 mm.



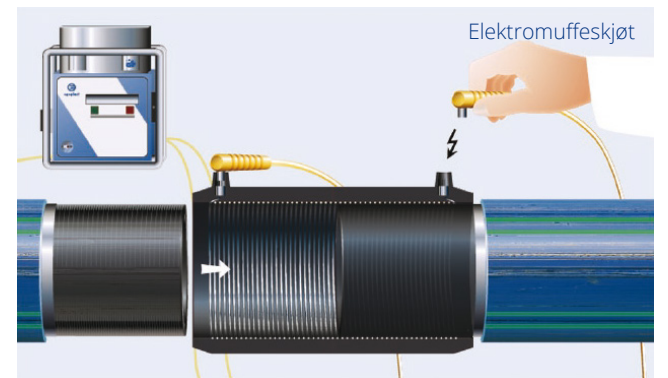
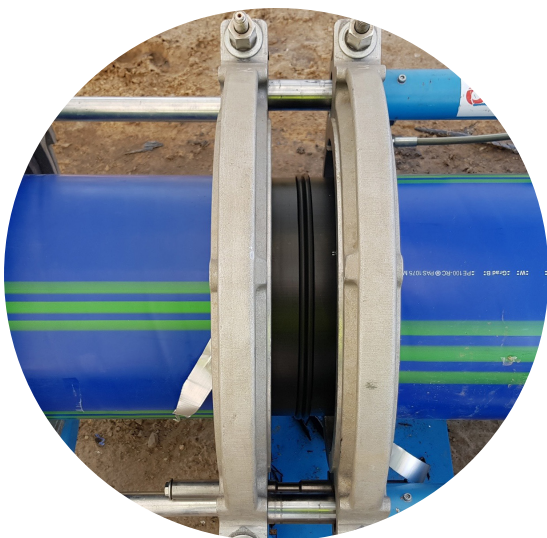
Monter en slangeklemme over aluminiumslaget rett ved siden av kappeenden for å forhindre skade på det gjenværende aluminiumslaget.



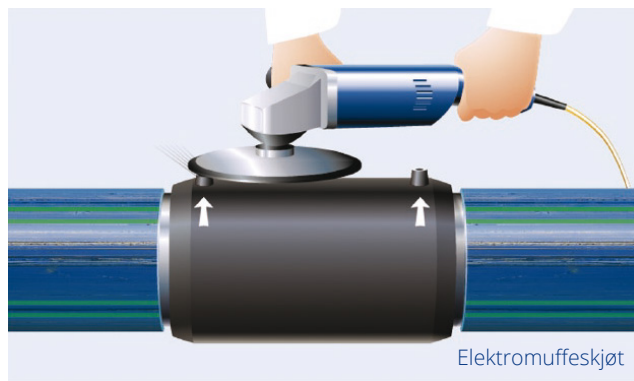
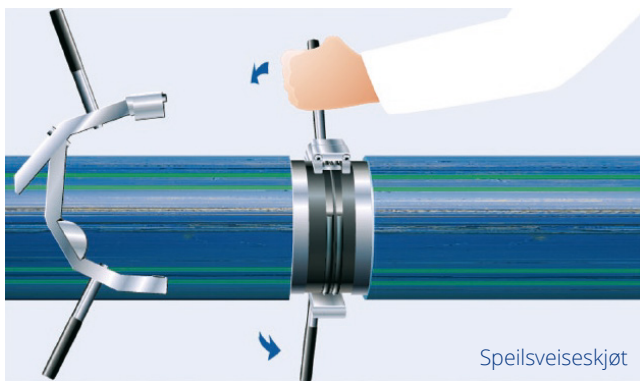
Ved speilsveising kan det hende spennbakker tilpasset utvendig diameter på røret må brukes.



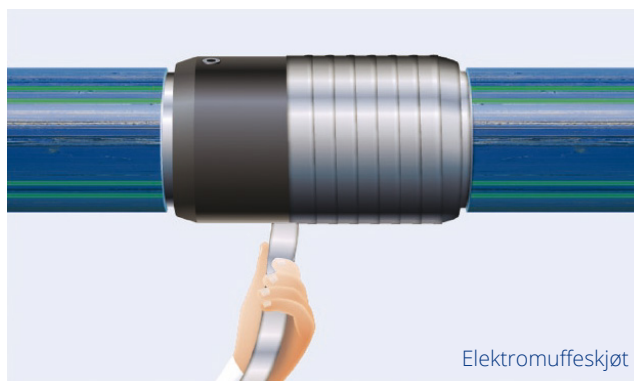
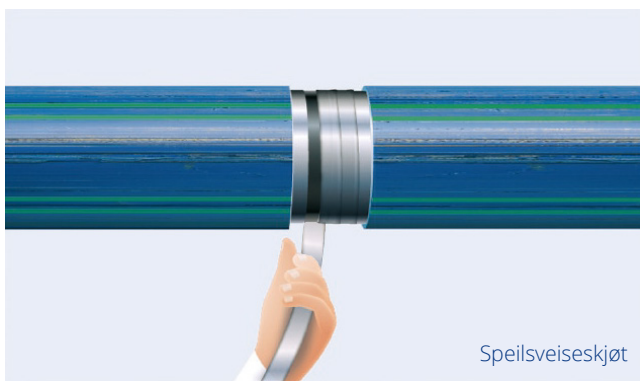
Ved elektromuffesveising skal rørenden skrapes med et skrapeverktøy. Marker innstikket på rørenden og skrap ytterligere 10 mm inn på røret.



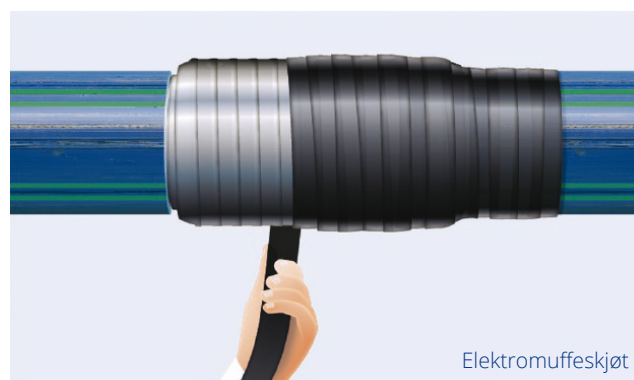
Les monteringsanvisningen for elektromuffe-rørdelen nøye – og følg denne! Oppspenningsverktøy skal alltid brukes ved elektromuffesveising. Ved rør med stor ovalitet skal det brukes re-ovaliseringsverktøy – «rerounding tool».



Fjern sveisevulst med kniv mens den er varm og myk og med fres hvis den er kald. Kontaktpunktene på elektromufferørdeler fjernes.



Vikle aluminiumstape (NRF-nr. 242 01 85) i tre lag med 50 % overlapping over skjøten.

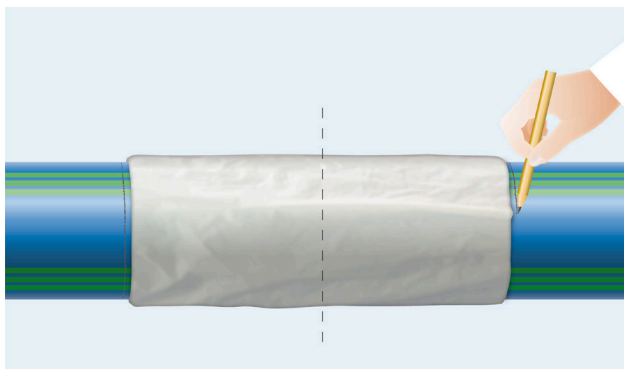


Vikle densolentape (NRF-nr. 242 01 86) med 50 % overlapping over aluminiumstapen.

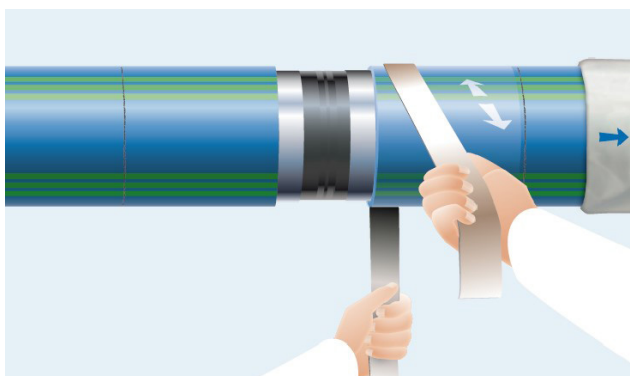
Skjøting med elektromuffe på en anlegg i Stavanger



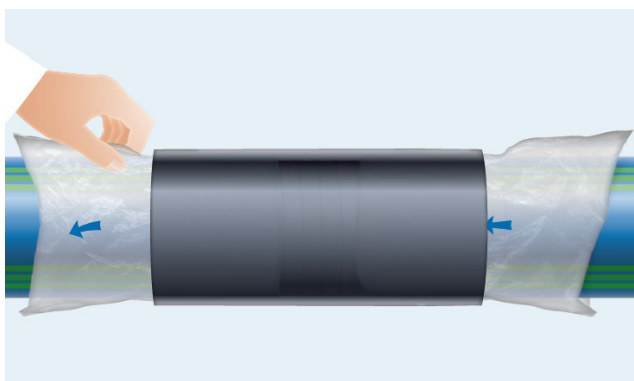
BRUK AV KRYMPESTRØMPE



I åpen grøft kan krympestrømpe brukes som alternativ til densolen-tape. Trekk krympestrømpe inn på røret før sveising. Etter sveising sentreres strømpe over skjøten og strømpe-endene merkes av på røret.



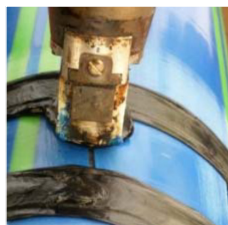
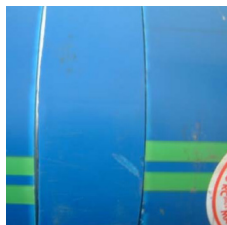
Rubb overflaten på beskyttelseskappe innenfor det avmerkede området. Vikle tre lag med aluminiumstape med 50 % overlapp over det nakne området.



Før krympestrømpe over skjøten og fjern beskyttelsesfolien. Bruk forsiktig varme for å krympe strømpe. For intensiv varme vil ødelegge strømpe. La strømpe bli helt avkjølt før den utsettes for belastninger.

GRAVEFRI = SPEILSVEISING

Ved gravefrie metoder må skjøtene speilsveises. Her må området der beskyttelseskappen er fjernet reetableres slik at det ikke forekommer utvendige kanter som kan hekte seg fast under inntrekking. Pipelife leverer beskyttelseskappe «i løs vekt» som kan tilpasses på stedet og sveises fast med ekstrudersveis.



MEKANISKE KOBLINGER

Ved bruk av mekaniske koblinger skal beskyttelses-
kappe og aluminiumslag fjernes som vist foran. Følg
anvisningen for montering av koblingen - og Pipelife
anbefaler at støttehylse brukes alltid.

FLENSEFORBINDELSER

Pipelife leverer PE-krager for speilsveising eller for
elektromuffesveising med diffusjonstett rørende.
Foruten standardkrager kan vi også levere
reduksjonskrager og HP-krager. Flenseforbindelser
skal helst stå i en kum hvor diffusjon ikke er tema.
Skal flenseforbindelsen graves ned bør den tapes
med aluminium og densolen.

ANSLAG FOR FORBRUK AV TAPE:

DN/OD [mm]	Ved elektromuffesveising		Ved speilsveising	
	Forbruk av 50 mm bred aluminiumstape per skjøt [m]	Forbruk av 50 mm bred densolentape per skjøt [m]	Forbruk av 50 mm bred aluminiumstape per skjøt [m]	Forbruk av 50 mm bred densolentape per skjøt [m]
25	1.5	0,7	1.0	0.5
32	2.5	1.0	1.5	0.5
40	4.0	1.5	2.0	0.5
50	5.0	2.0	2.5	0.8
63	6.0	2.5	3.0	1.0
75	8.0	3.0	4.0	1.2
90	10.0	4.0	5.0	1.5
110	12.0	5.0	6.0	2.0
125	15.0	6.0	7.0	2.2
140	18.0	7.0	8.0	2.5
160	25.0	9.0	9.0	3.0
180	28.0	10.0	10.0	3.5
200	30.0	12.0	12.0	4.0
225	35.0	13.5	13.0	4.5
250	45.0	16.5	15.0	5.0
280	50.0	20.0	17.5	6.0
315	60.0	23.0	20.0	7.0
355	70.0	25.0	22.5	8.0
400	80.0	30.0	25.0	9.0
450	100.0	38.0	28.5	10.0
500	110.0	40.0	35.0	12.0
560	120.0	45.0	40.0	13.5
630	140.0	55.0	45.0	15.0



BESKRIVELSESTEKSTER:

Det skal leveres PE trykkrør for drikkevann med metallisk diffusjonssperre og med blå beskyttelseskappe. Medierøret skal være av PE 100 RC og oppfylle de tekniske bestemmelsene i NS-EN 12201 og INSTA-CERT SBC EN 12201 (se www.insta-cert.net). Dette skal være kontrollert gjennom tredjepartskontroll bestyrt av INSTA-CERT og produktene skal være merket med sertifiseringsmerket Nordic Poly Mark – eller tredjepartsverifisert til samme kvalitetsnivå. Egenskapene med hensyn på diffusjon skal tilfredsstillende kravene i KIWA's retningslinjer K17101 og være sertifisert i henhold til den nederlandske sertifiseringsordningen bestyrt av KIWA – eller tredjepartsverifisert i henhold til en ordning med tilsvarende kravnivå.



ERKLÆRING OM ANSVAR

Informasjonen gitt i denne brosjyren gjaldt på tidspunktet for trykking – se dato på siste side. Det kan ikke fremsettes krav med tanke på ufullstendighet. Informasjonen er ment som uforpliktende instruksjon og veiledning. Vi tar forbehold om feil og senere endringer.

* * *

Vi svarer gjerne på spørsmål om bruk eller installasjon av produktene våre - eller om tekniske spesifikasjoner.

* * *

Denne brosjyren er basert på underlag og informasjon gjort tilgjengelig av egeplast international GmbH – se også www.egeplast.de.

* * *

Vær oppmerksom på at produktgarantien ikke gjelder dersom anvisningene ikke følges.

Vær særlig oppmerksom på aspekter som har med helse, miljø og sikkerhet å gjøre.

* * *

Pipelife Norge AS er en del av Pipelife-konsernet, en av verdens ledende produsenter av plastrørsystemer. Pipelife er etablert i 24 land. Vårt mål er å være den ledende verdiskaperen i rørbransjen, og å øke folks livskvalitet gjennom å tilby verdifulle løsninger for beskyttelse og transport av vann og energi.

Hos Pipelife finner du som kunde det mest komplette sortimentet av rør til flere av samfunnets grunnleggende funksjoner: Vannforsyning, innendørs og utendørs avløp, drenering, kabelvern og el-installasjon. Kontakt oss så tidlig som mulig i prosjekteringsfasen, så hjelper vi deg med tekniske råd, materialvalg, logistikk og andre viktige faktorer som må på plass for at prosjektet skal bli så godt som mulig - for deg og brukerne!

Hovedkontor
Pipelife Norge AS

Hamnesvegen 97
6650 Surnadal
Telefon 71 65 88 00

Pipelife Norge AS, Stathelle
Postboks 74 Skjerkøya
3995 Stathelle
Telefon 71 65 88 00

Pipelife Norge AS, Ringebu
Flyplassvegen 16
2630 Ringebu
Telefon 71 65 88 00

Pipelife Norge AS, Oslo
Karoline Kristiansens vei 6
0661 Oslo
Telefon 71 65 88 00

Pipelife Norge AS, Trondheim
Ingvald Ystgaards veg 15
7047 Trondheim
Telefon 71 65 88 00

Pipelife Norge AS, Bergen
Nedre Nøttveit 62
5238 Rådal
Telefon 71 65 88 00

e-post:
firmapost@pipelife.com
ordre@pipelife.com
tilbud@pipelife.com

www.pipelife.no
facebook.com/PipelifeNorge



NS-EN ISO 14001:2015
sertifikatnummer: 801035

NS-EN ISO 9001:2015
sertifikatnummer: 800036