PRODUKTDATABLAD

desember 08

Malthus AS	Forskalingsutstyr og -systemer	1010
Flexistag		**NOBB modulnr. 10912384**

PRE-m10912384

1. PRODUKTBESKRIVELSE, BRUKSOMRÅDE

Beskrivelse

Malthus flexistag produseres av en 6 millimeter tykk ståltråd som kappes i ulike lengder og får påmontert en konus i resirkulert blå plast (HD Polythylene).
Bruddgrense for staget er min. 800 N/mm^2.
I tillegg er den ene enden av flexistaget forsynt med en 6 millimeter ekspansjonsbolt med en langmutter som gir mulighet for 3,5 cm justering.
Ekspansjonsbolten har en M-6 skrue for festing av langmutteren.
Dersom man behøver større justering, for eksempel ved forskaling mot fjell, kan man bruke to langmuttere med et helgjenget stag mellom.
Ved gjenging av Malthusstaget reduseres strekkstyrken fra ca. 20 kN til ca. 16 kN.
Derfor anbefales en arbeidsbelastning på maksimum 10 kN.
Sprang i bergveggen fanges opp med et helgjenget stag M-6.
UPAT ekspansjonsbolt M-6 eller andre bolter basert på gjennomgående M-6 skrue egner seg til bruk for feste i fjell.
Formålet med flexistaget er å kunne feste den ene enden av staget i fast fjell eller andre overflater. Flexistaget brukes til ensidig forskaling, og kan brukes både sammen med Malthus forskalingskassetter eller med tradisjonell forskaling.
Plastkonusen fungerer som distanseholder og hviler mot forskalingens innervegg.
Når forskalingen rives, brytes den gjenstående delen av formstaget av, og plastkonusen faller ut.
Hullet etter konusen sørger for 15 millimeter overdekning av den delen av formstaget som står igjen i den ferdige veggen. Dette hullet kan tettes med dertil egnet mørtel. Eventuelt kan man putte epoxy i hullet for å unngå at stålet kommer i kontakt med vann, og dermed kan korrodere.
Malthus tester jevnlig bruddstyrken på formstag og gir anbefalinger ang. maks. støpehastighet etc.



Flexistag

Bruksområde

Malthus flexistag brukes i forbindelse med støping av alle slags betongkonstruksjoner som behøver ensidig forskaling. Eksempler er vegger som støpes direkte mot fast fjell.
Flexistag spesiallages til alle lengder og kan dermed dekke et utall behov.



Kassettlåser



Kassettforskaling

Overflater

Malthus flexistag kan også leveres med større konuser for å besørge spesielt stor overdekning.
Overdekningen på disse alternative konusene er 30 og 45 millimeter.
Disse stagene produseres kun på ordre.



Platekile



M-kile

Tilbehørsprodukter

Malthus leverer følgende egne tilbehørsprodukter som ofte brukes sammen med flexistag:
Forskalingskassetter, kassettlåser, platekiler, M-kiler og hjørnelåser.



Hjørnelås

© Norsk Byggtjeneste AS

Informasjonen er tilrettelagt av Byggtjeneste™

2. MÅLANGIVELSER / TEKNISKE DATA

Malthus flexistag produseres kun på ordre, ettersom lengdene er forskjellige fra prosjekt til prosjekt.

Standard utlegg er 22,5 cm, men utlegget kan også spesialtilpasses.
Utleggene bestemmer hvor mye treverk/plank det er plass til på utsiden av forskalingen.
Tradisjonell forskaling i Norge bruker vanligvis 22,5 cm utlegg på hver side av staget, som gir plass til 2 bredder med 3,6 x 9,8 cm plank på utsiden av finéren.
Malthus kassettforskaling bruker en kombinasjon av 12,5 og 22,5 cm utlegg for å låse av forskalingen før støping.

Grunnlag for beregning av bygningers energi- og effektbehov
–

3. MONTERING/UTFØRELSE

NS 3420-kode for utførelse
L11.4 Forskaling av vegger.

L13.6 Forskaling, tilpasning mot berg.

NS 3451-kode for bygningsdel
222 Vegger mot grunn.

Referanse til NBI byggdetaljer
523.127 Betongvegg mot terreng.

Øvrige henvisninger
–

Transport og lagring
Malthus flexistag bør lagres tørt og innendørs for å unngå eventuell korrosjon.

4. AVFALLSBEHANDLING IHT. NS 9431 / EMBALLASJE

Kode for avfallsbehandling
9999 | 0700 | 0600 | _ _ _ _

Type emballasje
Papp og kartong.

© Norsk Byggtjeneste AS

Informasjonen er tilrettelagt av Byggtjeneste™

5. HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

Karakterer i henhold til miljødatabasen ECOproduct
Ikke beregnet.

Spesielle tiltak ved brannslokking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.
Se HMS-FAKTA.

6. PRODUKTDOKUMENTASJONER OG OFFENTLIGE KRAV

Produktgodkjenninger utstedt av akkrediterte kontrollorganer
Det foreligger ingen produktdokumentasjon utstedt av akkrediterte kontrollorganer for dette produktet.

Europeisk standard (grunnlag for CE-merking)
Det foreligger verken harmonisert europeisk produktstandard eller ETA Guideline for produktet.

System for samsvarsattestering (AoC)

Bruksområde(r):	Grupper/Klasser:	Samsvarssystem nr.:
–		

Øvrige nasjonale/internasjonale kontrollordninger, sertifikater, bransjenormer etc.
EU-normen for stålkvaliteten er EN 10025.

7. ANSVARLIG FIRMA

Produsent/importør	Malthus AS
Organisasjonsnr.	NO 934 237 285 MVA
Adresse	Svanholmen 5
Postnr. og poststed	4066 STAVANGER
Telefon	51 63 50 00
Telefaks	51 63 33
E-post	ifj@malthus.no
Internettadresse	www.malthus.no

© Norsk Byggtjeneste AS

Informasjonen er tilrettelagt av Byggtjeneste™